

11.12.2007

Новости Parametric Technology Corp. – Ноябрь 2007 г.

Новости

- [Проект по автоматизации процессов проектирования на Уральском Турбинном Заводе](#)

События

- [Конференция на базе предприятия “Электропульт” по результатам комплексной автоматизации с использованием решений компании PTC](#)

Пресс-релизы

- [Changde Tobacco Machinery выбирает систему PTC®Windchill® в качестве стандарта управления данными](#)
- [Cochlear Ltd. Использует систему PTC®Windchill® как основу стратегического развития](#)
- [Delta Galil выбирает PTC® для сокращения временных затрат на разработку изделий](#)
- [PTC приобретает компанию LBS, предлагающее решение для интегрированной логистической поддержки в аэрокосмической, оборонной промышленности и гражданском авиастроении](#)
- [Предприятия малого и среднего бизнеса используют решение PTC®Windchill®](#)

Анонс!!!

- В декабре при поддержке компании PTC и партнёров открылся новый информационный ресурс www.proe.ru. Ресурс посвящён программным продуктам «Pro/Engineer», «MathCAD», «IsoDraw», «Pro/TOOLMAKER» и другим продуктам PTC.

Новости

Проект по автоматизации процессов проектирования на УТЗ

Как сообщалось ранее в октябре 2006 года ОАО "УТЗ" принял решение о внедрении проекта по автоматизации проектирования на базе технологий Parametric Technology Corporation (PTC). Решение о выборе системы было принято после проведения тендера, в котором также участвовали компания Siemens PLM Software (в то время компания UGS) и Dassault Systemes. После проведения детального анализа работы систем от трех поставщиков, были выбрано решение от компании PTC: комбинация Pro/ENGINEER и Windchill. Эти технологии доказали свою эффективность в создании единой информационной среды по управлению жизненным циклом изделия (PLM).

В 2007 году в ходе внедрения проекта на предприятии была выделена группа специалистов завода, которая встала во главе комплексного внедрения технологий PLM на предприятии. В ходе внедрения успешно разработаны АРМы для конструкторов на базе Pro/ENGINEER, сформированы СТП, применяются передовые практики и методы проектирования. Силами партнеров PTC были обучены конструкторы и технологи предприятия.

Консалтинговое подразделение PTC - Global Services Organization - по запросу управляющей компании «Ренова-проект» провела аудит проекта и подготовила рекомендации по повышению отдачи инвестиций. Как отметил Директор по консалтингу PTC в России Леонид Кузнецов подразделение Global Services готово обеспечить качество проекта внедрения, что крайне необходимо в данном проекте для заказчика.

"Мы удовлетворены работой технологий PTC", заметил директор по инвестициям УК "Ренова-проект" Евгений Чудновский. "для нас этот проект очень важен, так как он поможет существенно сократить сроки проектирования и внедрить современные методики разработки и производства высококачественных изделий".

События

Конференция на базе предприятия Электропульт по результатам комплексной автоматизации на базе решений компании PTC

29 ноября 2007 года на территории завода Электропульт была проведена конференция, посвященная результатам проектов автоматизации бизнес-процессов холдинга. В конференции приняли участие более 70 представителей ведущих промышленных предприятий России и проектных институтов: руководители, начальники департаментов информационных технологий, руководители подразделений по автоматизации, инженеры и технологи.

В ноябре 2007 года инженерно-консалтинговая компания «ЭП-Аудит» совместно с компаниями PTC (*Parametric Technology Corporation*) и официальным партнером PTC, компанией ИРИСОФТ, завершила масштабный проект комплексной автоматизации бизнес-процессов одного из крупнейших промышленных холдингов Санкт-Петербурга – ЗАО «Росэлектропром Холдинг».

Отличительной особенностью проекта является автоматизация работы холдинга, получение заказа отделом продаж, проведение разработки или конфигурации изделия, заказ комплектующих, и заканчивая производством и отгрузкой продукции заказчиком.

Построение систем на базе современных программных продуктов Pro/ENGINEER, E-Plan и Windchill (как PDM системы управления данными об изделии, управления проектами и обеспечения совместной работы), интегрированной с ERP-системой предприятия, а также методик внедрения позволило начать промышленную эксплуатацию уже через 15 месяцев после начала работы над проектом. Силами подразделения по сервису и консалтингу компании PTC выполнен первый этап внедрения и была реализована возможность использования модульной структуры изделия. Таким образом, на сегодняшний день этот проект

стал первым в России, где за короткое время удалось полностью интегрировать PLM и ERP решения в единой информационной среде.

По мнению экспертов, эффект от внедрения проекта, общая стоимость которого составила около 1, 5 миллиона евро, в полной мере соответствует предварительным прогнозам.

В результате выполнения комплекса работ для всех участников процесса разработки, конструирования и производства изделий было создано единое информационное пространство на базе технологий Windchill, позволяющее ввести новую организацию и функционирование инженерного документооборота в электронном виде, обеспечить эффективный обмен информацией между PDM и ERP системами.

После удачного завершения адаптационного периода результаты проекта показали, что комплексная автоматизация ЗАО «Росэлектропром Холдинг» полностью обеспечила потребности различных подразделений холдинга.

От лица руководства ЗАО «Росэлектропром Холдинг» собравшихся поприветствовал первый вице-президент Старинков Игорь Васильевич. «Внедрение комплексной автоматизации позволило нам сократить сроки выхода изделия на рынок и на 15% уменьшить производственные издержки», - подчеркнул Игорь Васильевич.

Как отметила Ирина Воронцова, генеральный директор «ЭП-Аудит» проект «Комплексная автоматизация РЭП Холдинга» является первым международным проектом, в котором приняли участие как российские, так и зарубежные компании, и который охватил такой широкий спектр задач. «Для российских предприятий характерна лоскутная автоматизация производства, а также отсутствие единой цепочки проектирования и дальнейшего производства. На «Заводе Электропульт» мы создали единое информационное пространство, в котором объединены все производственные процессы завода, начиная от планирования проекта, продолжая его проектированием, и заканчивая производством изделия. Все эти процессы выстроены по модульной системе с применением европейских стандартов построения производственных цепочек на предприятиях», - заключила Ирина Воронцова.

Компанию PTC на пресс-конференции представлял Арсений Тарасов, Региональный Директор PTC в России и странах СНГ, рассказавший о решениях компании. Его доклад «Решения Parametric Technology Corporation для промышленных предприятий» был посвящен обзору всего спектра уникальных решений от PTC и предложений по консалтингу и сервису.

Михаил Агафонов, ведущий специалист отдела PLM систем компании ИРИСОФТ в своем докладе «От процессов к конкретным решениям: особенности внедрения комплексной системы управления инженерными данными на платформе Windchill» рассказал о том, как проходил процесс внедрения системы Windchill на заводе «Электропульт» и о непосредственном участии компании ИРИСОФТ в проекте.

«Для компании «Ирисофт» это показательный проект, в первую очередь, поскольку нам удалось реализовать широкомасштабную автоматизацию всех ключевых производственных процессов «Завода Электропульт». По его итогам проектная группа решила те задачи, которые были поставлены заказчиком, а именно повышение качества продукции, снижение ее себестоимости, сокращение сроков выпуска и уменьшение стоимости разработки. Хочу отметить, что именно процесс разработки продукта оказывает наибольшее влияние на затраты на всех этапах производства продукции. Поэтому, оптимизируя его, компания получает существенные выгоды», - подчеркнул Дмитрий Кондаков, технический директор компании ИРИСОФТ.

О компании ЗАО «Росэлектропром Холдинг» (ЗАО «РЭП Холдинг»)

ЗАО «Росэлектропром Холдинг» (ЗАО «РЭП Холдинг») - лидер в реализации комплексных поставок оборудования для газовой, металлургической, нефтеперерабатывающей промышленности России. Компания учреждена в январе 2004 года. В число ее приоритетных задач входит объединение перспективных предприятий электротехнической и энергомашиностроительной отраслей, внедрение на них передовых

промышленных и информационных технологий для повышения эффективности управления и производства качественной продукции, расширения ассортимента и рынков сбыта в России и за рубежом. Оборот ЗАО «РЭП Холдинг» за 9 месяцев 2007 года составляет 3,1 млрд. рублей. Ожидаемый оборот за 2007 год – 5,5 млрд рублей. В состав Холдинга входят: ОАО «Завод Электропульт», ОАО «Невский завод», СП «Сименс-Электропривод», СП «Балтийские турбосистемы», СП «Электропульт-Грозный», а так же дочерние компании. Количество сотрудников ЗАО "РЭП Холдинг" - 2600 человек, из них разработчиков - 500 чел.

ЗАО «ЭП-Аудит» - инженерно-консалтинговая компания, образованная в июле 2004 года на базе отдела информационных технологий ОАО «Завод Электропульт» с целью комплексной автоматизации бизнес-процессов предприятия. К 2007 году компанией успешно был выполнен комплекс проектов, направленный на построение единого информационного пространства энергомашиностроительного объединения ЗАО «Росэлектропром Холдинг». Компания специализируется в области построения концепции построения единого информационного пространства на базе принципов процессного управления, внедрение ERP систем, систем электротехнической разработки и автоматизации.

О компании PTC (Parametric Technology Corporation)

PTC (Nasdaq: PMTC) предоставляет передовые решения в области систем управления жизненным циклом изделия (PLM) для более чем 40 000 компаний по всему миру. Заказчиками PTC являются ведущие инновационные производственные компании в аэрокосмической и оборонной, автомобильной и электронной отраслях, а также в индустриях промышленного и медицинского оборудования. Компания PTC включена в индексы S&P Midcap 400 и Russell 2000. Более детальная информация о PTC находится на сайте: www.ptc.com/russia.

Пресс-релизы

Changde Tobacco Machinery выбирает систему PTC® Windchill® в качестве стандарта управления данными

19 ноября 2007 г. корпорация PTC объявила о том, что компания Changde Tobacco Machinery Co., Ltd, ведущий производитель табачного оборудования в Китае, выбрала Windchill в качестве корпоративного стандарта управления данными. Система Windchill – это решение компании PTC для управления процессами и информацией об изделии. Компания Changde Tobacco Machinery планирует использовать это решение для управления процессом разработки изделий в рамках всей своей продуктовой линии.

Для обеспечения лучшей поддержки роста бизнеса и потребностей процессов разработки изделий, компания Changde Tobacco Machinery приняла решение о проведении оценки своих PLM-процессов (процессов управления жизненным циклом изделий) и используемых технологий. В результате этой процедуры компания Changde Machinery стремилась снизить временные затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, а также минимизировать количество повторяющихся конструкций при поддержании высокого качества продукции и внедрении инноваций.

Необходимое решение также должно эффективно управлять данными об изделии, полученными как от инженеров, так и сгенерированных в спецификации, а также повышать присутствие изделий на рынке. При этом компании Changde Tobacco Machinery требовалась единая система для централизованного управления несопоставимыми ИТ системами (MCAD/CAPP/ERP) в рамках всей компании, тем самым минимизировать проблемы, которые тормозят работу научно-исследовательского центра и подготовки документации. Предполагалось, что решение быстро обеспечит поддержку этим несопоставимым ИТ системам.

Внедрение системы Windchill даст возможность Changde Tobacco Machinery решить проблему с данными. Данное решение также поддерживает стратегические цели компании в отношении качества изделий, присутствия изделий на рынке и их инновационности, достигая синхронизации между компанией Changde Tobacco Machinery и ее департаментом R&D, производством и партнерами на рынке. В дальнейшем применение системы позволило повысить уровень взаимодействия и совместной работы сотрудников Changde Tobacco Machinery с поставщиками и

заказчиками в отношении операционного планирования, ускорения реакции реагирования поставщиков на вносимые изменения, конкурентного преимущества и сопротивления рыночным рискам.

“Использование платформы Windchill позволяет нам интегрировать различные системы разработки изделий, координировать и управлять процессами интеграции, оптимизировать выполнение работ, а также оперативно отвечать требованиям заказчиков,” – говорит Yang Xinan, заместитель генерального управляющего компании Changde Tobacco. “Система Windchill от PTC также улучшает наши процессы управления проектами. Мы ожидаем, что использование этой системы на порядок повысит инновационность наших изделий.”

Говорит Kenneth Honroth, вице-президент отделения PTC в Китае, “Предприятия Китая испытывают активный рост, при этом они сталкиваются с общей для региона проблемой – как оптимизировать процессы разработки изделий. Преимущество использования Windchill дает таким компаниям как Changde Tobacco возможность управлять комплексными несопоставимыми данными, усовершенствовать совместную работу и преодолевать сложности.”

Успешное использование системы Windchill в качестве стратегического PLM в компании Changde Tobacco будет способствовать синхронизации данных, их точности и отслеживаемости. Windchill является единой PDM-платформой для процессов управления документацией, продуктовой структурой, процесса утверждения и внесения изменений, а также дает возможность интеграции с CAD и ERP. В результате использование данного программного обеспечения принесет компании конкурентное преимущество, усовершенствование внутренних процессов управления продуктами и технологиями, ускорение работы департамента R&D, повышение производительности труда и качества продукции.

О компании Changde Tobacco Machinery Co.,Ltd

Компания Changde Tobacco Machinery Co.,Ltd. является дочерней компанией China Tobacco Machinery Group одной из крупнейших компаний, работающих в сфере производства и продажи табачного оборудования. Основанная в 1969 году, компания является одним из старейших предприятий, занимающихся разработкой и производством табачного оборудования. Общие активы компании составляют 500 миллионов юаней, на сегодняшний день в компании работают более 800 человек, из которых 400 технических специалистов. Информационные технологии ERP, CAD/CAPP/CAM/PDM широко используются в компании. Компания была выбрана State Tobacco Monopoly Administration среди инновационных компаний в 1998 году, награждена High-Tech Enterprise by Hunan Province в 1999 году. Компания прошла аттестацию ISO 9001. Более подробная информация о компании находится на сайте www.ccdtm.com

Полный текст пресс-релиза приведен по адресу:

http://www.ptc.com/appserver/wcms/standards/textsub.jsp?&im_dbkey=63199&icg_dbkey=21

Cochlear Ltd. использует систему PTC® Windchill® как основу стратегического развития

26 ноября 2007 г. корпорация PTC объявила о том, что компания Cochlear Ltd., мировой лидер в разработке вживляемых слуховых аппаратов, приняла решение об использовании Windchill® в качестве платформы для стратегического управления жизненным циклом изделий (PLM). Компания Cochlear использовала программное обеспечение Pro/ENGINEER® от PTC в качестве основного конструкторского инструмента в течение последних десяти лет. Использование системы Windchill, решения PTC для управления процессами и информацией об изделии, продолжает существующие отношения компании с PTC и позволяет компании Cochlear получить максимальную выгоду от интегральной системы разработки изделий.

Для поддержания непрерывного развития, компания Cochlear стремится регулярно предлагать на рынок новые инновационные изделия, а возможности Windchill поддерживают эту цель, предлагая множество операционных преимуществ. Специфической областью, определенно требовавшей модернизации, являлась привычка компании использовать бумажную систему хранения и управления данными об изделиях. Компания Cochlear приняла решение, что использование новой системы, способной управлять данными об изделиях с помощью цифровых технологий, будет способствовать улучшению многих процессов. Помимо этого,

компания Cochlear стремилась улучшить прозрачность процесса готовности деталей и сборок на протяжении процесса их разработки.

Компания Cochlear использует Windchill® для улучшения процессов разработки изделий, в том числе для контроля изменений изделия, связи с ERP и управления конфигурацией спецификации по изделию/инструментам. Система Windchill помогает делать процесс конструирования более эффективным, контролируя и автоматизируя процесс контроля и внесения изменений. Давая возможность многократного использования ранее созданных конфигураций изделий, Windchill помогает ускорить создание новых конфигураций. Компания Cochlear ожидает значительного ускорения процессов ревизий и утверждения изменений в изделиях, а также улучшения процессов создания, архивирования и хранения электронной документации об изделиях, более быстрый и эффективный процесс ревизий конструкций, более высокий уровень прозрачности продуктовых данных на мировом уровне (например, конструкции, спецификации, статус готовности изделия), а также ускорения выпуска информации об изделиях при переходе от конструирования к производству. Помимо этого, новое решение в дальнейшем будет поддерживать соответствие изменяющимся требованиям мировых стандартов к медицинским приборам.

“Мы осознали необходимость перехода с бумажной системы управления на электронную для целей развития нашего бизнеса,” – говорит Brent Barnes, менеджер по системам управления документацией компании Cochlear. “Система разработки изделий PTC (Product Development System) улучшает прозрачность изменений, вносимых в изделия, и статуса готовности изделия, а также повышает качество и обеспечивает соответствие стандартам, что всегда важно.”

“Использование интегральной системы разработки изделий от PTC дает значительные преимущества для компаний, разрабатывающих медицинское оборудование, поскольку дает им возможность внести параметр соответствия стандартам в обязательный процесс разработки изделий,” – говорит David Rubin, директор по стратегическому маркетингу в области медицинского оборудования компании PTC. “Компания PTC стремится предлагать такие решения, которые решают специфические задачи и помогают в достижении бизнес целей таких компаний, как Cochlear.”

О компании Cochlear Limited

Компания Cochlear является мировым лидером в разработке вживляемых слуховых аппаратов, именно она стала разработчиком современных улитковых слуховых аппаратов. Головной офис компании расположен в городе Сидней, Австралия. Компания Cochlear развивает бизнес в 90 странах мира, поддерживая более 130 000 пользователей технологии вживляемых улитковых слуховых аппаратов и аппаратов костной звукопроводимости. Более подробная информация о компании находится на сайте <http://www.cochlear.com>.

О решениях PTC для Life Sciences

Решения PTC для life sciences отвечают требованиям управления жизненным циклом изделий в сфере медицинского оборудования, фармацевтики, а также требованиям производителей медицинского оборудования. PTC предоставляет решения для разработки изделий, управления процессами и данными по продукту, электронного контроля и совместной работы, подтвержденной электронной подписи и трехмерного моделирования. Компания PTC поддерживает более 500 заказчиков в сфере медицинского оборудования, включая ведущих производителей в мире.

Полный текст пресс-релиза приведен по адресу:

http://www.ptc.com/appserver/wcms/standards/textsub.jsp?&im_dbkey=63325&icg_dbkey=21

Delta Galil выбирает PTC® для сокращения временных затрат на разработку изделий

7 ноября 2007 г. корпорация PTC объявила о том, что компания Delta Galil Industries Ltd., лидирующий мировой производитель одежды, с головным офисом в Израиле, приняла решение о внедрении системы FlexPLM, решения компании PTC для индустрии легкой промышленности (одежда и обувь). Являясь мировым производителем женского и мужского нижнего белья, компания Delta Galil неизменно стремится улучшать процессы разработки и производства. Конструирование и разработка содержат 70% жизненного цикла изделия. Поэтому вовлечение заказчиков и поставщиков принципиально необходимо на самых ранних стадиях разработки изделия, что позволит снизить временные затраты и оптимизировать эффективность в глобальной среде разработки изделий. Для достижения этой стратегически важной цели компания Delta Galil приняла решение об использовании FlexPLM, пользуясь преимуществами мощного PLM-решения, позволяющее автоматически вовлекать поставщиков и заказчиков.

Основанная в 1975 году, компания Delta Galil стала действительно мировым производителем, осуществляющим конструирование, разработку и производство своих изделий в Америке, Европе, Африке и Азии. Компания производит одежду для ведущих магазинов розничной торговли, а также для лидирующих мировых брендов, таких как WalMart, Victoria Secret, M&S, Calvin Klein, Hugo Boss, Nike и других. “С тех пор, как Delta стала больше фокусироваться на мировом рынке, появилась постоянно растущая потребность в управлении полным циклом разработки изделий, от идеи до заказчика”, - говорит Avi Pinhas, СТО компании Delta Galil. “Нам было необходимо снизить время разработки и автоматизировать процессы для снижения временных затрат. Параллельно мы хотели улучшить и лучше контролировать распределенных поставщиков, тем самым делая ее более прозрачной. Решение FlexPLM от PTC – действительно лучший выбор для нашей действительно всемирной среды совместной работы, поскольку предоставляет основанное на интернет единое хранилище данных.”

Команда специалистов PTC Global Service Organization (GSO) поможет компании Delta внедрить PLM-решение и адаптировать его под специфические потребности заказчика, на что потребуется от 4 до 5 месяцев. Проверенный ноу-хау компании PTC и опыт в данной индустрии повлияли на выигрыш в конкурентной борьбе, давая руководству компании Delta Galil уверенность в использовании PLM-решения широкого назначения.

“Мы также ожидаем, что решение FlexPLM улучшит уровень совместной работы с нашими ключевыми заказчиками”, - говорит Avi Pinhas. “Как только будет произведено развертывание процесса, глобальная PLM-среда начнет увеличивать нашу продуктовую маржу, повысит точность данных, качество изделий и операциональную эффективность.” Для оптимизации контроля расходов, компания Delta также планирует интегрировать FlexPLM со своими существующими системами ERP и расчета расходов.

“Компания Delta Galil предлагает инновационную, модную и повседневную одежду высокого качества, широкого ценового диапазона для заказчиков во всем мире,” – говорит Kathleen Mitford, вице-президент PTC по вертикальным рынкам. “Стратегия вертикального рынка компании учитывает все стадии разработки изделия от первоначального конструирования и разработки, производства тканей и аксессуаров до логистики, дистрибуции и пополнения. Именно поэтому им необходимо использовать действительно мощное PLM-решение, способное поддерживать все стадии, включая совместную работу с заказчиками и поставщиками.”

О компании Delta Galil Industries Ltd.

Компания Delta Galil Industries Ltd. (Nasdaq: DELT) – ведущий мировой поставщик одежды, специализируется на нижнем белье для мужчин и женщин. Компания производит инновационную, модную и повседневную одежду для ведущих магазинов розничной торговли, а также для лидирующих мировых брендов. С момента своего основания в 1975 году, компания Delta пересекла границы Израиля и теперь осуществляет конструирование, разработку и производство своих изделий на всех четырех континентах, обслуживая более 50 заказчиков в США, Великобритании, Европе и Израиле. В компании работает более 10500 сотрудников, географически распределенных по всему миру. Компания Delta – яркий пример действительно мировой компании.

О решениях PTC для легкой промышленности

PTC поставляет PLM решения, отвечающие специфическим требованиям легкой промышленности. Основанные на Интернет решения включают FlexPLM™ и обеспечивают реконфигурируемую функциональность и полную прозрачность для предприятия и его поставщиков. Компания PTC является лидером в работе с индустрией одежды и обуви во всем мире.

Полный текст пресс-релиза приведен по адресу:

http://www.ptc.com/appserver/wcms/standards/textsub.jsp?&im_dbkey=62463&icg_dbkey=21

PTC приобретает компанию LBS, предлагающее решение для интегрированной логистической поддержки в аэрокосмической, оборонной промышленности и гражданском авиастроении

7 ноября 2007 г. корпорация PTC объявила о приобретении компании Logistics Business Systems (LBS), лидера в разработке решений для интегрированной логистической поддержки (integrated logistics support – ILS – ИЛП) в аэрокосмической и оборонной промышленности, а также для гражданского авиастроения. Компания LBS была основана в 1995 году и располагается в городе Preston, Великобритания. Решения компании LBS уже интегрированы с PTC Arbortext®, вместе они представляют собой готовое решение для создания комплексных технических публикаций S1000D, снабжения, обучения, а также анализ логистической поддержки. В результате данного приобретения компания PTC становится единственным поставщиком PLM-решений, предлагающим полнофункциональное решение для ИЛП.

Сочетание решений PTC и LBS способствует многократному использованию конструкций изделий, конфигураций и данных, полученных от процессов автоматизированного проектирования, данных спецификаций, результатов процесса управления изменениями и логистики. В результате компании, работающие в аэрокосмической и оборонной промышленности и гражданском авиастроении, смогут поставлять соответствующую стандартам поддержку в виде технических публикаций, иллюстрированных каталогов деталей и запасных частей, а также учебных материалов.

“Компания SELEX Sensors and Airborne Systems уже используют решение PTC Arbortext в сочетании с решением LBS ILS, что позволяет им соответствовать стандартам S1000D и S2000M,” – говорит Scott Maskintosh, руководитель отдела создания документации компании SELEX Sensors and Airborne Systems. “Мы уверены, что приобретение компании LBS компанией PTC приведет к более тесной интеграции этих решений, что поможет нам повысить качество издаваемой технической документации, а также общую эффективность процессов публикации.”

Приобретение компании LBS демонстрирует стремление компании PTC поддерживать аэрокосмическую, оборонную промышленность и гражданское авиастроение, а также помогать в решении их задач соответствия все возрастающим требованиям мирового рынка. Заказчики имеют возможность незамедлительно использовать существующую интеграцию программных продуктов PTC Arbortext для создания динамических публикаций и LBS ILS, что позволит соответствовать стандарту S1000D и другим требованиям ИЛП. Стандарт S1000D применяется к динамической публикации, он обязателен для всех оборонных проектов в Европе, а также принят многими крупными подрядчиками аэрокосмической, оборонной промышленности и гражданского авиастроения в США и Азии. С помощью LBS, компания PTC может оказывать поддержку

других ключевых процессов соответствия требованиям промышленности, включая соответствие стандарту снабжения S2000M, соответствие стандартам обучения и электронного обучения SCORM, а также соответствие стандарту анализа логистической поддержки (LSA).

“Сочетание опыта компании PTC в сфере управления жизненным циклом изделий в аэрокосмической и оборонной промышленности и профессионализм решений компании LBS в области ИЛП предлагает заказчикам бесподобную глубину производственных знаний об одной из наиболее тяжелых областей процесса разработки изделий и послепродажного обслуживания для аэрокосмической, оборонной промышленности и гражданского авиастроения,” – говорит С. Richard Harrison, президент и генеральный директор компании PTC. “Компания PTC непрерывно стремится определять пути наибольшего соответствия требованиям и задачам наших заказчиков, используя разнообразные способы принесения дополнительной ценности нашим заказчикам.”

“Данное приобретение является логичным последствием недавних приобретений компанией PTC компании Arbortext, лидера в сфере создания динамических публикаций, и компании ITEDO®, лидера в работе с двухмерными и трехмерными техническими иллюстрациями. Сочетание этих продуктов является лучшим в своем роде решением для управления технической документацией, соответствия требованиям стандартов и послепродажной поддержки в аэрокосмической, оборонной промышленности и гражданском авиастроении,” – говорит Jim Heppelmann, исполнительный вице-президент по продуктам компании PTC. “Работа в аэрокосмической, оборонной промышленности и гражданском авиастроении становится все более глобальной, что заставляет компании этой промышленности пересматривать и оптимизировать процессы послепродажного обслуживания и логистические аспекты. С приобретением компании LBS, PTC сможет предоставить еще более полнофункциональное решение компаниям, стремящимся использовать ИЛП для повышения качества информации и ускорения выхода изделий на рынок путем перестроения информации об изделиях и логистике.”

Компания PTC планирует предлагать программный продукт компании LBS как в качестве самостоятельного решения, так и в рамках комплексной системы разработки изделий PTC (PDS, Product Development System), поддерживая возможность взаимодействия и интеграцию с различными решениями САПР и PLM.

Временные рамки любого продуктового релиза или интеграции, включая все фичеры и функциональность, определяются как часть графика релизов PTC после завершения процесса приобретения и подвержены изменению в соответствии с решением компании PTC.

О компании LBS

Компания Logistics Business Systems является мировым лидером в разработке систем ИЛП (Integrated Logistic Support – ILS) для аэрокосмической и оборонной промышленности. Компания LBS является создателем первой в мире действительно интегрированной системы логистической поддержки, поддерживающей международные аэрокосмические и оборонные стандарты S1000D, S2000M и SCORM. Заказчиками компании являются Agusta-Westland Helicopters, Alenia Marconi Systems, General Dynamics, Военно-морской флот Италии, L3-Com, Raytheon Company, Thales, Vosper Thorneycroft, Министерство обороны Великобритании и другие. Более подробная информация находится на сайте www.lbs-group.com

Предприятия малого и среднего бизнеса используют решение PTC® Windchill®

13 ноября 2007 г. корпорация PTC объявила о том, что компании малого и среднего бизнеса (SMB) внедряют решение Windchill по управлению процессами и информацией об изделии для достижения успеха в разработке изделий. Система Windchill помогает компаниям управлять и конфигурировать всю информацию о разработке изделий, а также оптимизировать широкий спектр процессов разработки изделий, необходимых для выведения изделий на рынок и управления ими в течение всего их жизненного цикла.

“Сегодня компании малого и среднего бизнеса сталкиваются с растущей сложностью изделий, жесткой конкуренцией со стороны более крупных предприятий и нуждаются в сокращении времени выхода изделий на рынок,” – говорит Jay Muelhoefer, вице-президент по продуктам для малого и среднего бизнеса, PTC.

“Система Windchill дает возможность хранить данные, контролировать процесс утверждения в автоматическом режиме, а также повысить уровень совместной работы, что помогает компаниям сократить циклы разработки изделий, быстрее отвечать на изменяющиеся требования заказчиков и рынка, а также использовать общие данные для всех членов команды, географически распределенных по всему миру, что в итоге повышает конкурентоспособность”.

Компания Vette Corp является основным мировым разработчиком решений термального управления, разрабатывая теплоотводы под заказ и прочие термальные решения для ведущих производителей в компьютерной промышленности и сфере промышленной электроники. Компания Vette уникальна благодаря своей способности быстро конструировать и поставлять заказчикам в Северной Америке и Европе большие объемы недорогих решений, сделанных под заказ. Команды разработчиков компании Vette состоят из конструкторов, специалистов по применению, расположенных в Северной Америке и Азии, а также специалистов по производству, расположенных в Китае и Тайване.

Основной задачей компании Vette является обеспечение параллельного конструирования с привлечением заказчика, инженеров и работников производства на всем протяжении жизненного цикла изделия, что осложняется языковым барьером и разницей часовых поясов. Для решения этой задачи компания выбрала решение PTC Windchill. Основанная на интернет технология Windchill является идеальным решением для производственной среды мирового уровня, работающей в круглосуточном режиме. “Система Windchill предоставляет единое хранилище данных, доступ к которой имеет любой сотрудник в мире в любое время суток, при этом доступная версия модели или документации dculf будет единственно верной,” – говорит Dan Price, технический консультант компании Vette Corp. “Использование Windchill On Demand дает нам возможность фокусироваться на основной работе по разработке изделий, что позволяет сократить многочисленные переработки и сократить циклы разработки изделий с минимальными инвестициями.”

Компания Tribotek является лидирующим поставщиком технологий электросвязи, и занимается проектированием, разработкой и производством инновационных высокоплотных соединителей линий передач и разъёмов питания. Руководство компании Tribotek обратило внимание на то, что недостаточное управление данными часто приводит к созданию множественных копий одной и той же детали в различных подразделениях. Головной офис компании расположен в городе Burlington, штат Massachusetts, США, при том, что конструктора, производство и отдел продаж географически распределены по территории США и Китая. Компании Tribotek требовалось такое решение для управления данными, которое бы предоставляло единое централизованное хранилище данных, позволяющее контролировать и хранить всю информацию об изделиях, с легкостью обмениваться этой информацией всем географически распределенным сотрудникам компании, а также контролировать основные процессы внесения изменений и управления жизненным циклом изделий. Решение PTC Windchill стало идеальным решением, не требующим высоких затрат, дорогостоящего сложного компьютерного оборудования, быстрое в развертывании и быстро приносящее прибыль. “Нам было действительно необходимо предоставить доступ к точной информации об изделиях географически распределенным сотрудникам отделов разработки, производства и продаж,” – говорит Greg Mark, менеджер компании Tribotek. “С помощью решения PTC Windchill наша международная команда специалистов способна быстро находить и использовать наиболее точную и последнюю информацию об изделиях.”

Компания Transformational Defense Industries (TDI) – развивающаяся компания, специализирующаяся на научно-исследовательских и опытно-конструкторских работах в сфере новых технологий для оборонной промышленности. Компания TDI произвела коренную переделку своей системы управления отдачи при стрельбе для оружия малой и средней дальности, перенаправляющей силу отдачи, допуская меньшую отдачу при большей точности при высокой скорости стрельбы. Одной из основных бизнес сложностей компании TDI стал переход от идеи в производство в более короткий срок при одновременной реорганизации себя в качестве компании мирового уровня. Компания TDI выбрала решение PTC Windchill для построения расширенного предприятия по разработке изделий при лимитированном вложении ресурсов. Решение Windchill дало TDI возможность обеспечить эффективную совместную работу и управление данными с привлечением поставщиков, партнеров и заказчиков в единую виртуальную команду разработчиков. Решение Windchill обеспечивает безопасный обмен данными спецификаций, конструкций и тестов между поставщиками, привлеченными инженерами и исследовательскими центрами армии США. Также, по мнению команды инженеров компании TDI, система Windchill обеспечивает эффективное управление данными. “Возможность обмениваться данными между членами команды является критически важным моментом для достижения успеха большинства проектов, однако это может быть весьма затруднительно, если сотрудники географически



Ул. Б. Дмитровка, д.32, стр. 2
107031 Москва
Россия

Тел. +7 (495) 629-5120
Факс +7 (495) 629 73 39
www.ptc.com/russia

Представительство Parametric Technology Corp. в России, СНГ и странах Балтии

разбросаны по всему миру,” – говорит Tim Lindsay, вице-президент компании TDI. “Мы не смогли бы сконструировать и создать прототипы систем в эти сроки без использования среды для совместной работы, полученную через Windchill.”

О решениях PTC для малого и среднего бизнеса

Решения компании PTC для малого и среднего бизнеса (SMB) отвечают специфическим требованиям данного сегмента рынка – эти 3D CAD/CAM/CAE решения просты в использовании, при этом достаточно гибки и масштабируемы, удовлетворяют потребности производственных компаний по разумной цене. Компания PTC предоставляет специальные решения для управления жизненным циклом изделий для решения уникальных задач управления данными об изделиях и совместной работы этого сегмента рынка. На сегодняшний день компания PTC поддерживает более 35000 заказчиков малого и среднего бизнеса в 41 стране мира через партнерскую сеть из 320 компаний.