

## **Группа АйТи-Консалт завершила проект внедрения системы оперативно-производственного планирования Preactor в ЗАО Самарская оптическая кабельная компания**

Группа Компаний АйТи-Консалт завершила проект внедрения системы оперативно-производственного планирования на базе программного комплекса PREACTOR в ЗАО Самарская оптическая кабельная компания (СОКК).

ЗАО СОКК является одним из ведущих производителей волоконно-оптического кабеля связи в России. Успешная работа предприятия подтверждена авторитетными наградами, в числе которых международная Премия "Европейский стандарт", международная Премия "Лидер экономического развития России", национальная Премия Правительства РФ в области качества, диплом Всероссийской Организации Качества "Лидер Российского качества", свидетельство Всероссийской Организации Качества по программе "Российское качество" и т.д. На ЗАО СОКК разработана, внедрена и успешно функционирует интегрированная система менеджмента качества, охватывающая весь процесс от конструирования кабеля и приобретения сырья до приема-сдаточных испытаний и поставки продукции заказчику.

Быстрое развитие предприятия потребовало качественно улучшить процессы планирования производства. Проанализировав рынок систем оперативно-производственного планирования, предприятие выбрало систему Preactor (Великобритания). Ключевыми моментами выбора стал наличие положительного опыта использования Preactor на предприятиях кабельной промышленной России и присутствие в Самаре одного из ключевых партнёров Preactor в России - Группы Компаний АйТи-Консалт .

В рамках проекта аналитиками ООО Инфосервис, входящей в Группу, было выполнено предпроектное обследование предприятия, по итогам которого была разработана концепция и техническое задание на комплексную систему производственного планирования. Также в процессе внедрения была разработана методика планирования производства оптического кабеля с учетом агрегирования заказов в производственные комплекты.



Также специалистами ООО Инфосервис была выполнена интеграция с системой управления инженерными данными ЛОЦМАН:PLM, применяемой на предприятии. Разработанный интегратор обеспечивает автоматическую передачу составов изделий, технологических маршрутов, нормативов и других данных из системы ЛОЦМАН:PLM в систему Preactor.

Проект внедрения был выполнен за 3 месяца, что позволило предприятию быстро перейти на современные технологии оперативно-производственного планирования.

«В результате внедрения системы производственного планирования Preactor повысилась эффективность производственного планирования, возможность мониторинга работы цеха, возможность прогноза выполнения заказов, - резюмирует В.Н. Деков - помощник генерального директора по развитию и оптимизации бизнес-процессов. - Подразделения предприятия, занимающиеся управлением и планированием производства, обеспечены оперативной и достоверной информацией, сократился риск срыва сроков поставки готовой продукции, таким образом, руководство предприятия получило эффективный инструмент анализа производственного процесса.»