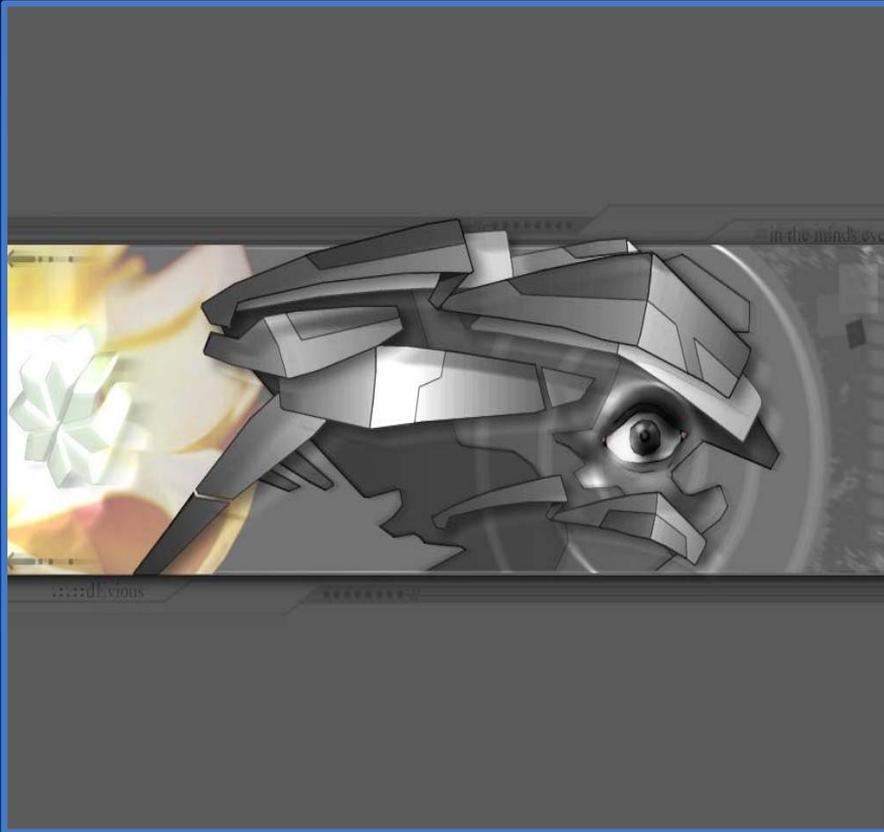


# Система Stalker 7.x

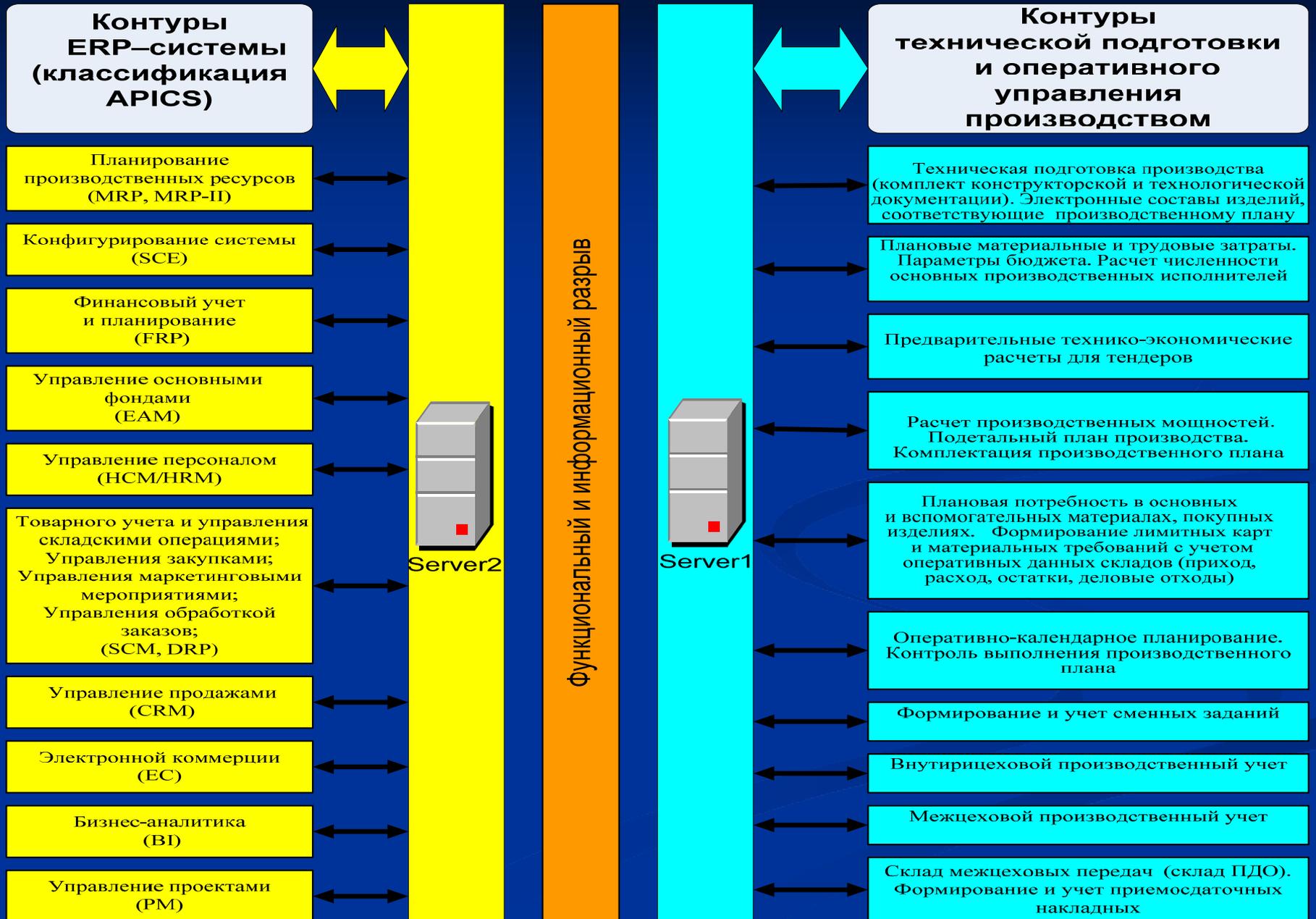


- Электронная передача данных конструкторской документации из систем параметрической графики;
- Создание маршрутных «расцеховок»;
- Материальное и трудовое нормирование по маршрутным расцеховкам;
- Проектирование технологических процессов для механообработки, сборки и сварки;
- Планово-экономические расчеты. Возможность проведения предварительных расчетов;
- Планирование потребности в материальных ресурсах;
- Оперативное планирование производства, внутрицеховой и межцеховой производственный учет.
- Web : <http://www.stalkerplm.com>  
<http://www.stalker-plm.narod.ru>  
E-mail: [stalker@ugatu.ac.ru](mailto:stalker@ugatu.ac.ru)  
[stalker\\_pro@mail.ru](mailto:stalker_pro@mail.ru)

Телефон, г. Уфа: 8 - (347) - 2785644;  
сотовый: 8 - 91734-95942

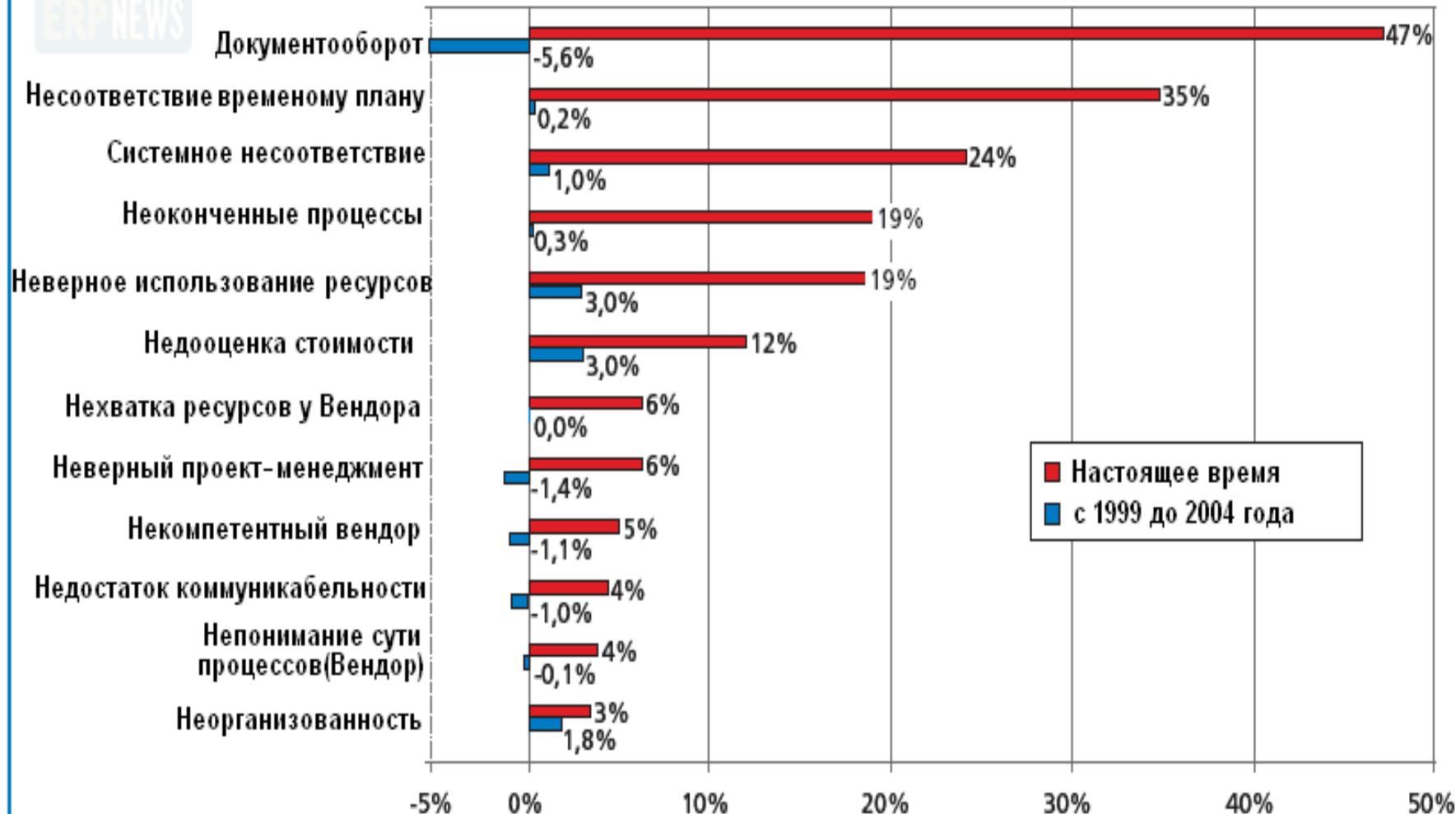
Докладчик: доцент кафедры «Мехатронные станочные системы» УГАТУ, к.т.н.,  
Кульга Константин Станиславович

# Иллюстрация функционального и информационного разрыва между уровнями ERP-системы и технической подготовки производства



## Главные проблемы при ERP - проектах

ERP NEWS



Quelle: Trovarit AG 2005; [www-erp-z.de](http://www-erp-z.de)

# Основные особенности технической подготовки производства в современных условиях

- проведение многочисленных вариантов предварительных расчетов изделий. Особенностью таких расчетов является минимальный объем исходной конструкторской и технологической документации (отдельные сборочные чертежи или эскизы). В то же время, результаты необходимы для принятия обоснованных решений при участии предприятия в тендерах, заключении договоров (контрактов);
- подготовка конструкторской, технологической и планово-экономической документации по изделиям в предельно сжатые временные сроки;
- проведение многочисленных изменений по конструкторским извещениям и по актам разрешения замен отдела материально-технического снабжения;
- обеспечение конструкторской и технологической документацией производственных подразделений предприятия для опережающего запуска унифицированных и заимствованных узлов/компонентов изделий в заготовительное и комплектующее производство;
- отмена заказов в связи с низким качеством материалов, слишком большие сроки анализа причин дефектов и т.д.

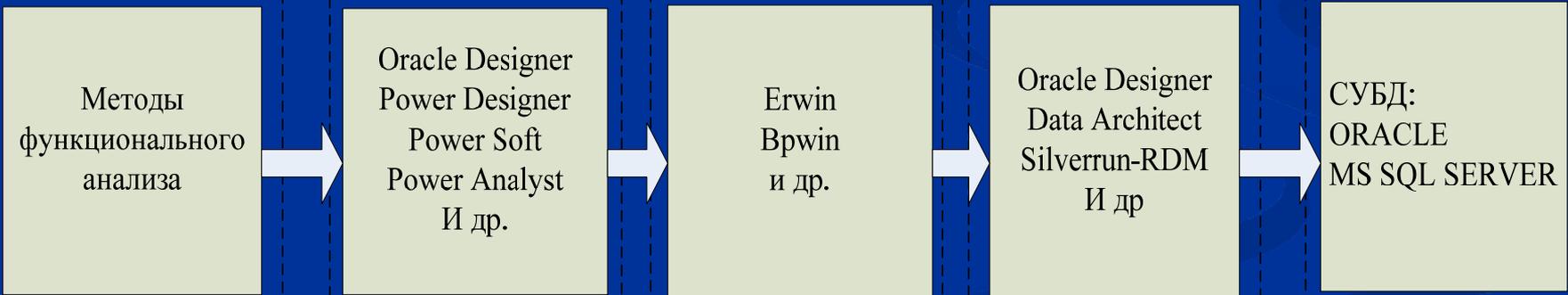
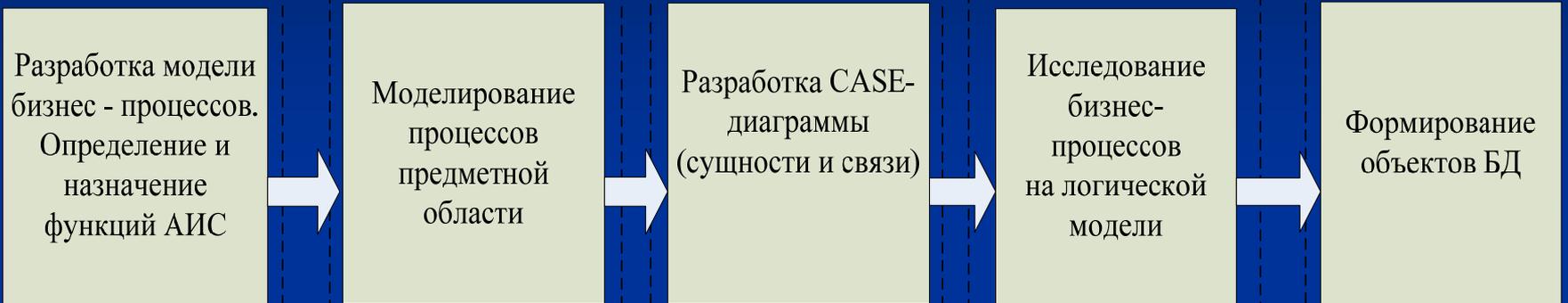
# Зарубежные и российские компании-разработчики PLM-систем

Зарубежные и российские компании-разработчики PLM-систем

| Компания-разработчик PLM-системы (класс систем) | Контуры PLM-систем  |                                      |  |   |                                  |                          |             |             |              |
|---|---------------------|--------------------------------------|--|---|----------------------------------|--------------------------|-------------|-------------|--------------|
|   | CAD                 | CAM                                  |  |   |                                  | PDM                      | FRP         | MRP         | MES          |
|   |                     | Проектирование маршрутных расчеховок | Проектирование технологических процессов | Подетальное и сводное материальное нормирование + оптимальный раскрой           | Управление производством для ЧПУ |                          |             |             |              |
| Dassault «High-end»                             | Catia               | -                                    | Catia                                    |   |                                  | Ehovia, Delmia, Smarteam | -           | -           | -            |
| Dassault «Mid-range»                            | Solid Works         | -                                    | -  | -   | CAMWorks                         | PDM Works                | -           | -           | -            |
| UGS «High-end»                                  | Unigraphics         |                                      |  |   |                                  | Teamcenter               | -           | -           | -            |
| UGS «Mid-range»                                 | Solid Edge          | -                                    | NX CAM Express                           | -   | NX CAM Express                   | Teamcenter Express       | -           | -           | -            |
| PTC «High-end»                                  | Pro/Engineer        | -                                    | Pro/Engineer Wildfire                    |   |                                  | Windchill                | -           | -           | -            |
| MORINET Global Edison «Mid-range»               | Solid Edge          | -                                    | MORI APPL, MAPP5-III                     | -   | MORI APPL, MAPP5-III             | MORI SERVER              | -           | -           | MORI Monitor |
| Аскол «Mid-range»                               | Компас 3D           | Вертикаль                            |  | Материальное нормирование в ясном виде  | ГЕММА 3D                         | Лопман: PLM              | -           | -           | -            |
| Топ Системс «Mid-range»                         | T-FLEX CAD 3D       | -                                    | ТехноПро                                 | Материальное нормирование в ясном виде  | T-FLEX ЧПУ                       | T-FLEX DOCs              | -           | -           | -            |
| НИИ «Интермех» «Mid-range»                      | CADMech             | TechCard                             |  | Материальное нормирование в ясном виде  | -                                | Search                   | -           | -           | -            |
| Stalker «Mid-range»                             | Интерпретация в ЕИП | Stalker NRM                          | Stalker Tech                             | Stalker NRM (Автоматизированное материальное нормирование, оптимальный раскрой) | Интерпретация в ЕИП              | Stalker PDM              | Stalker FRP | Stalker MRP | Stalker MES  |

# Трансформация модели бизнес-процессов в объекты БД и приложения

## Последовательность разработки



## Среда разработки

# Функциональная модель уровня предприятия

Computer Associates BPwin - [(A-0) Промышленное предприятие - Stalker PLM [Stalker PLM(new).bp1]]

File Edit View Diagram Dictionary Model ModelMart Tools Window Help

**Stalker PLM**

- Промышленное предприятие
  - Маркетинг
  - Управление финансами
    - ПЭО
    - Бухгалтерия
    - Отдел экономического анализа
  - Техническая подготовка производств
    - ОГК
    - Отдел стандартизации
    - ОГТ
    - ОГМет
    - ОГС
    - БТН
  - Управление производством
    - Склад основных материалов
    - Склад вспомогательных матери
    - Склад ГСМ, ЛКМ
    - Склад ОКИВК
    - ОМТС
    - ОКИВК
    - ПДО
    - Склад ПДО
  - Производство
    - Заготовительный цех
      - Технологическое бюро
      - Бригада (рабочий)
      - ОТК
    - Механический цех
    - Термический цех
    - Сборочно-сварочный цех №1
    - Склад готовой продукции

|          |  |                  |             |        |      |
|----------|--|------------------|-------------|--------|------|
| USED AT: | AUTHOR: Кульга К.С.                        | DATE: 14.07.2007 | WORKING     | READER | DATE |
|          | PROJECT: Функциональная модель Stalker PLM | REV: 11.04.2008  | DRAFT       |        |      |
|          | NOTES: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10                |                  | RECOMMENDED |        |      |
|          |  |                  | PUBLICATION |        |      |

NODE: A-0

TITLE: Промышленное предприятие

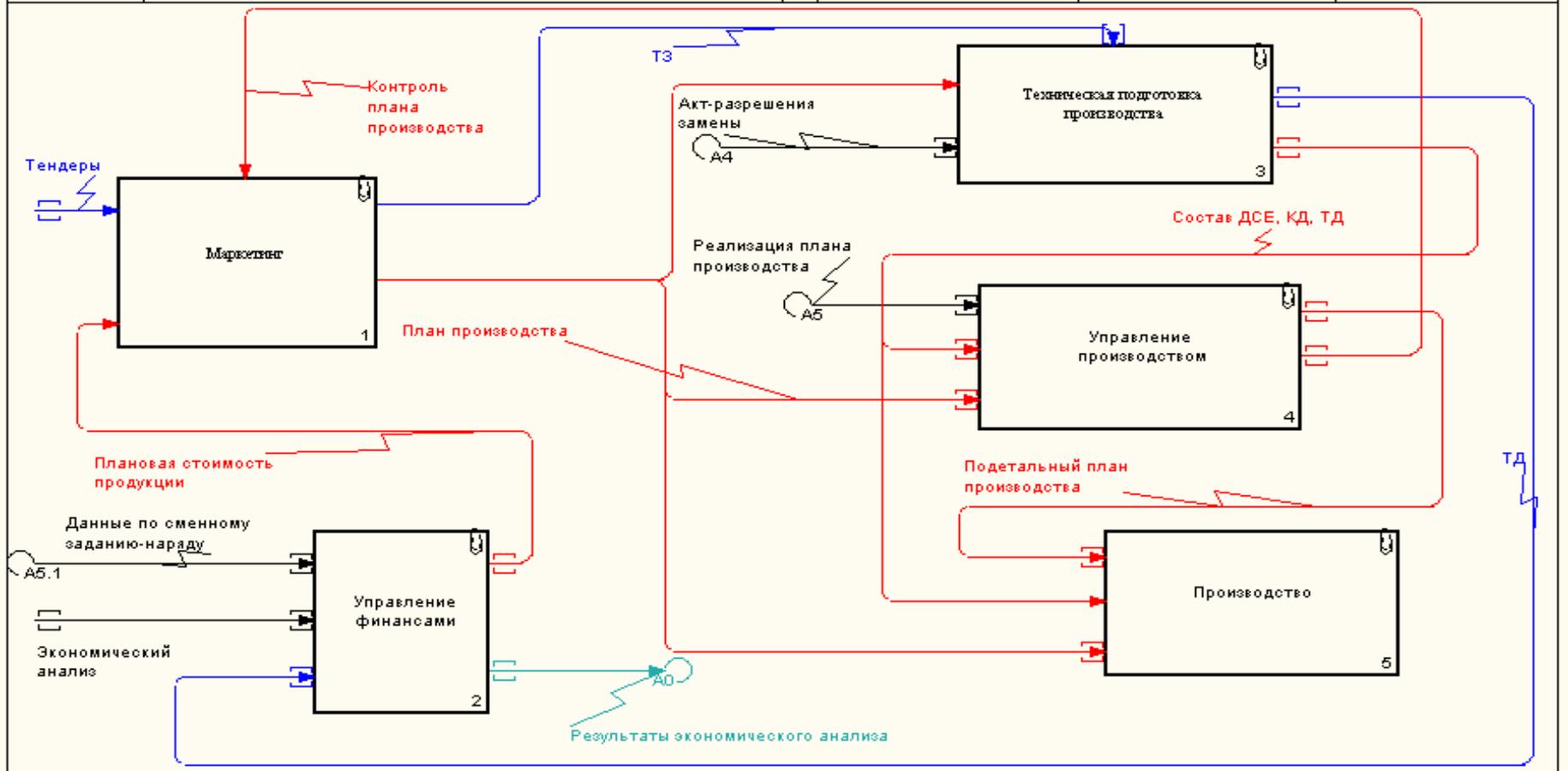
NUMBER:

Activities Diagrams Objects

Microsoft PowerPoint - [Презентация Stalker]

# Функциональное моделирование бизнес-процессов PLM-системы

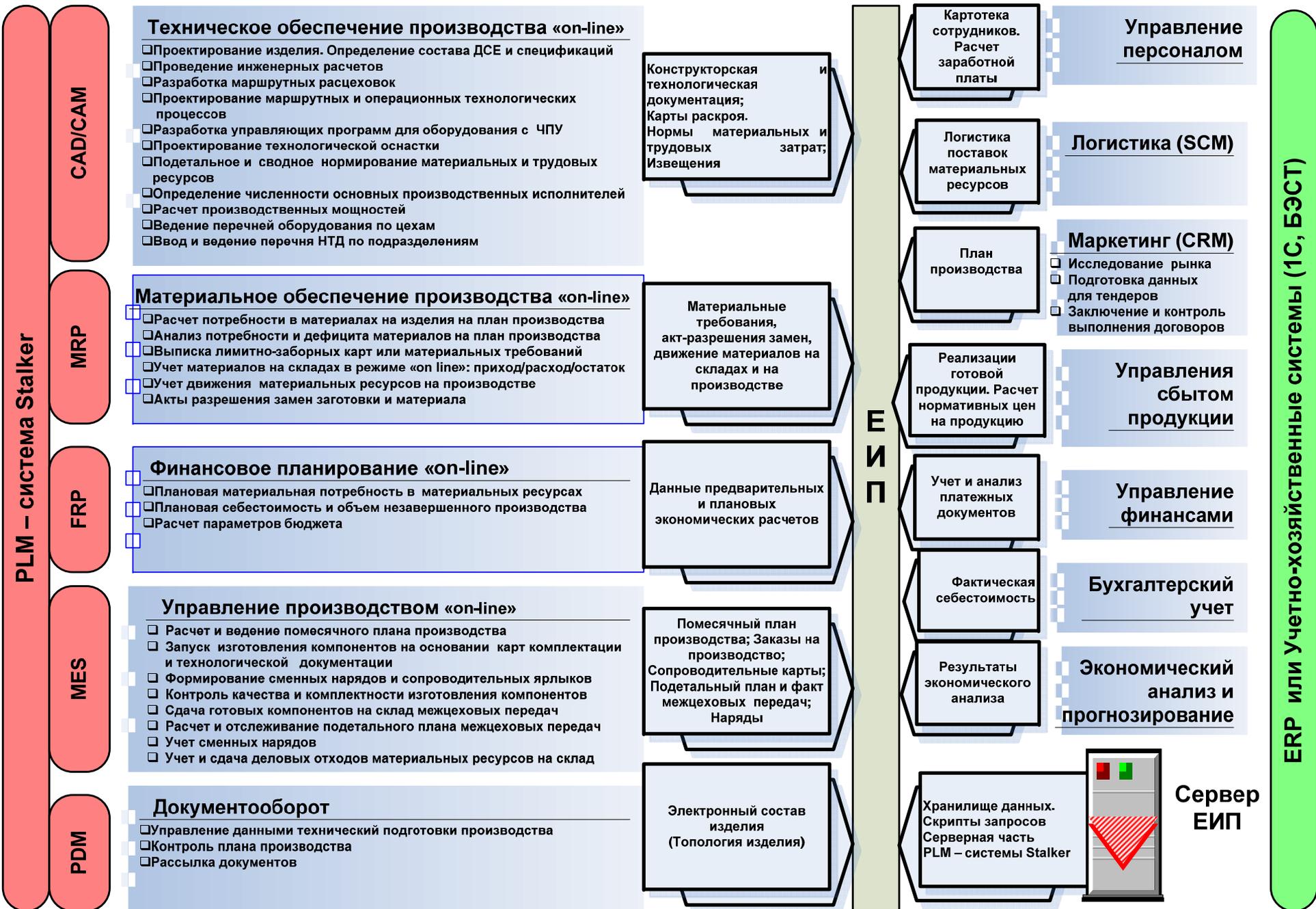
|          |  |                  |             |        |      |          |
|----------|--|------------------|-------------|--------|------|----------|
| USED AT: | AUTHOR: Кульга К.С.                        | DATE: 14.07.2007 | WORKING     | READER | DATE | CONTEXT: |
|          | PROJECT: Функциональная модель Stalker PLM | REV: 04.05.2008  | DRAFT       |        |      |          |
|          | NOTES: 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10                |                  | RECOMMENDED |        |      |          |
|          |  |                  | PUBLICATION |        |      | A-0      |



|                    |   |         |
|--------------------|---|---------|
| NODE:<br><b>A0</b> | TITLE:<br><b>Промышленное предприятие</b> | NUMBER: |
|--------------------|---|---------|



# Бизнес - процессы концепции PLM - системы Stalker



# Организация взаимодействия отделов (1 структура)

## Отдел технологической подготовки производства



## Сервер:

- конструкторские данные (чертежи, спецификации и др.);
- технологические данные об изделии (топология изделия, варианты маршрутных «расцеховок», библиотека нормализованных узлов и др.);
- информационное обеспечение системы Stalker (базы данных заготовок, основных и вспомогательных материалов, покупных изделий, коэффициентов кратности, удельных весов, стандартных и специальных средств технологического оснащения, общероссийский классификатор материалов и продукции и др.);
- информационное обеспечение специальных технологических процессов;
- классификатор-ценник материалов и продукции (информация на основании оперативного учета на складах);
- база данных основных видов работ и тарифных ставок;
- база данных типовых трудовых нормативов.



# Организация взаимодействия отделов (2 структура)

## Отделы Главного технолога и Главного сварщика

|   |   |                                    |                                 |   |     |
|---|---|------------------------------------|---------------------------------|---|-----|
| Бюро Разработки маршрутных «расцеховок» | Бюро механообрабатывающего производства | Бюро заготовительного производства | Бюро материального нормирования | Бюро сборочного и сварочного производства | ... |
|---|---|------------------------------------|---------------------------------|---|-----|

### Подсистемы Stalker NRM и Stalker Tech

- Разработка вариантов маршрутных «расцеховок» (запуск ПЗ в заготовительное и комплектующее производство);
- Создание комплекта технологической документации (маршрутные и операционные карты, карты технического контроля, ведомость оснастки и т.д.) для всех технологических переделов;
- Материальное нормирование основных и вспомогательных материалов, стандартных и комплектующих изделий. Формирование подетальных и сводных специфицированных материальных отчетов;
- Предварительные расчеты.

### Планово-экономический отдел

#### Подсистема Stalker NRM

- Расчет сводных специфицированных материальных затрат на основные, вспомогательные материалы, стандартные и покупные изделия, по межцеховой кооперации
- Формирование подетальных и сводных отчетов плановой калькуляции;
- Предварительные расчеты

### Бюро трудового нормирования и отдел труда/заработной платы

#### Подсистема Stalker NRM

- Расчет трудовых норм и зарплаты основных производственных исполнителей
- Формирование подетальных и сводных отчетов по трудовым нормам/зарплат
- Предварительные расчеты
- Сопровождение БД типовых трудовых нормативов и справочников

### Сервер:

- конструкторские данные (чертежи, спецификации и др.);
- технологические данные об изделии (топология изделия, варианты маршрутных «расцеховок», библиотека нормализованных узлов и др.);
- информационное обеспечение системы Stalker (базы данных заготовок, основных и вспомогательных материалов, коэффициентов кратности, удельных весов, типов операций и переходов, стандартных и специальных средств технологического оснащения, режимов обработки; классификатор материалов и др.);
- информационное обеспечение специальных технологических процессов;
- классификатор-ценник материалов и продукции (информация на основании оперативного учета на складах);
- база данных основных видов работ и тарифных ставок;
- база данных типовых трудовых нормативов

### Конструкторский отдел

Системы параметрической графики (CAD) и документооборота

### Отдел материально-технического снабжения

### Производственно-диспетчерский отдел

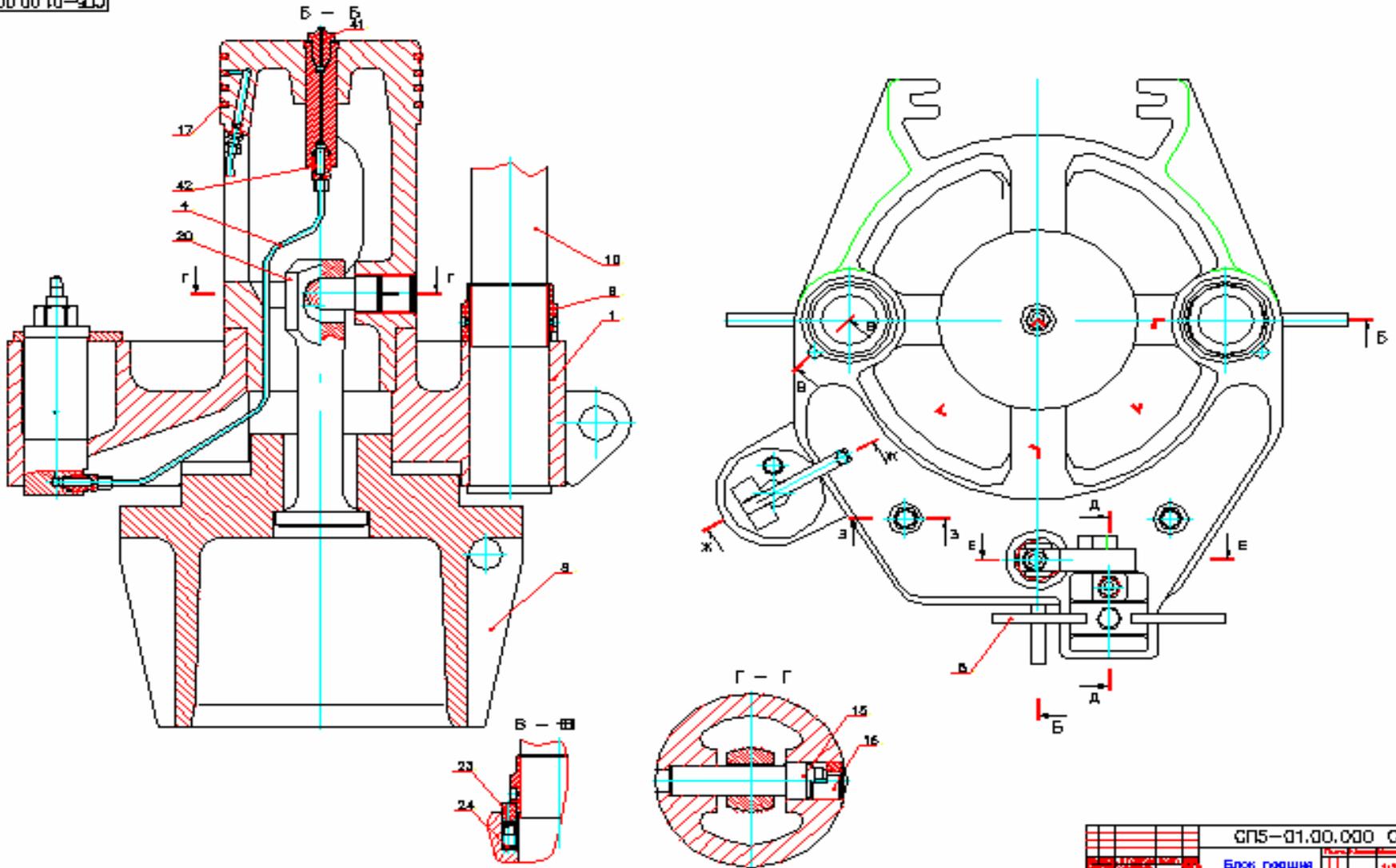
### Цеха, участки

### Склады: материалов и закупок, ПДО

Подсистема Stalker Techs

# Конструкторская документация

000'00'10-9.13

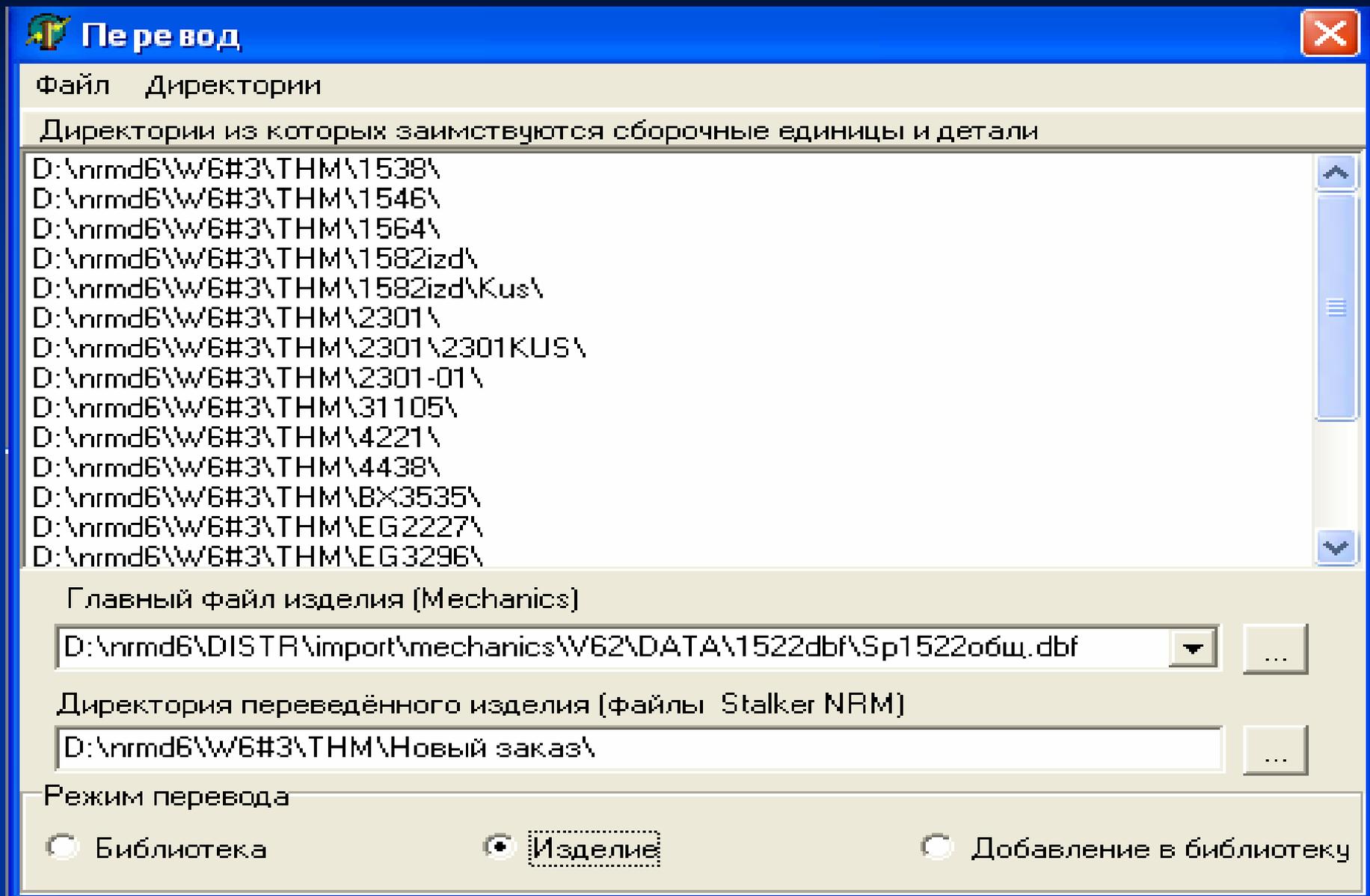


|                  |  |         |         |
|------------------|--|---------|---------|
| ГП5-01.00.000 СБ |  | Исполн. | Провер. |
| Блок поршня      |  | 1:1,25  |         |
| Материал черт.   |  | Созд.   | Измен.  |
| СМД              |  | СМД     | СМД     |

# Конструкторская документация (спецификация)

| S2  | S3 | S5 | S6                 | S7   | S8 | S9  | S10 | S12     | S16                          |
|-----|----|----|--------------------|--|----|-----|-----|---------|------------------------------|
| АПП |    |    | ЕП1522.00.000      | Сепаратор кислых газов Е-203   |    |     |     |         |                              |
| ДОК | *) |    | ЕП1522.00.000СБ    | Сборочный чертеж   |    |     |     |         |                              |
| ДОК | A4 |    | ЕП1522.00.000РР    | Расчет   |    |     |     |         |                              |
| ДОК |    |    | ЕП1522.00.000Д     | Ведомость комплектующая  |    |     |     |         |                              |
| ДОК |    |    | 017-29580-ИЭ изм.2 | Инструкция по монтажу и эксплуатации   |    |     |     |         |                              |
| СБ  | A4 | 1  | ЕП1522.01.000      | Опора  |    | 1   | шт  | 987     |                              |
| СБ  | A4 | 3  | ЕП1522.02.000      | Подогреватель  |    | 1   | шт  | 421     |                              |
| СБ  | A4 | 5  | ЕП1522.03.000      | Штуцер 400-16  |    | 1   | шт  | 238.4   |                              |
| СБ  | A4 | 7  | ЕП1522.04.000      | Штуцер 100-16  |    | 1   | шт  | 32      |                              |
| СБ  | A4 | 9  | ЕП1522.05.000      | Штуцер 100-16  |    | 1   | шт  | 39.3    |                              |
| СБ  | A4 | 11 | ЕП1522.06.000      | Штуцер 300-16  |    | 1   | шт  | 67      |                              |
| СБ  | A4 | 13 | ЕП1522.07.000      | Штуцер R1/2 - 50-16  |    | 3   | шт  | 6.5     |                              |
| СБ  | A4 | 15 | ЕП1522.08.000      | Штуцер 50-16   |    | 2   | шт  | 6.1     |                              |
| СБ  | A4 | 17 | ЕП1522.09.000      | Воронкогаситель  |    | 1   | шт  | 1.2     |                              |
| СБ  | A4 | 19 | ЕП1522.10.000      | Штуцер G1/2-50-16  |    | 1   | шт  | 7.3     |                              |
| СБ  | A4 | 21 | ЕП1522.11.000      | Столик   |    | 1   | шт  | 13.5    |                              |
| ДЕ  | A3 | 23 | ЕП1522.00.001      | Скоба  |    | 5   | шт  | 2.75    | C:\MechaniCS\EP1522\002.dwg  |
| ДЕ  | A4 | 25 | ЕП1522.00.002      | Хомут  |    | 1   | шт  | 0.76    |                              |
| ДЕ  | A4 | 27 | ЕП1522.00.003      | Хомут  |    | 1   | шт  | 0.23    |                              |
| ДЕ  |    | 29 | ЕП1522.00.004      | Уголок   |    | 1   | шт  | 0.78    |                              |
| ДЕ  | A4 | 31 | ЕП1522.00.005      | Косынка  |    | 6   | шт  | 3.48    | C:\MechaniCS\EP1522\005.dwg  |
| ДЕ  | A4 | 33 | ЕП1522.00.006      | Шпилька M12  |    | 16  | шт  | 0.09    | C:\MechaniCS\EP1522\006.dwg  |
| ДЕ  | A4 | 35 | ЕП1522.00.007      | Кронштейн  |    | 16  | шт  | 0.18    | C:\MechaniCS\EP1522\007.dwg  |
| ДЕ  | A4 | 37 | ЕП1522.00.008      | Кольцо Лист А-О-ПН-6 ГОСТ19903-74/08X17H13M2T-M2b ГОСТ7350-77 Ф1013x1998       |    | 1   | шт  | 111.75  |                              |
| ДЕ  | б4 | 39 | ЕП1522.00.009      | Обечайка Лист А-О-ПН-12 ГОСТ19903-74/08X17H13M2T-M26 ГОСТ7350-79 Двн.=2000 L=1 |    | 1   | шт  | 3226.6  |                              |
| ДЕ  | б4 | 41 | ЕП1522.00.010      | Обечайка Лист А-О-ПН-6 ГОСТ19903-74/08X17H13M2T-M26 ГОСТ7350-79 Двн.=1000 L=1  |    | 1   | шт  | 60.65   |                              |
| ДЕ  | б4 | 43 | ЕП1522.00.011      | Упор Лист А-О-ПН-6 ГОСТ19903-74/08X17H13M2T-M26 ГОСТ7350-79 76x100             |    | 3   | шт  | 0.36    |                              |
| СТД |    | 45 |                    | Днище 2000-12-500.08X17H13M2T ГОСТ6533-78                                      |    | 2   | шт  | 438.4   |                              |
| СТД |    | 47 | У36.02.00-01       | Цапфа 4-1-8-1000.08X17H13M2T ГОСТ13716-73                                      |    | 2   | шт  | 9.865   |                              |
| СТД |    | 49 | У01.00.01          | Скоба С2 ГОСТ17314-81 08X17H13M2T-M3b ГОСТ5582-75                              |    | 310 | шт  | 0.016   |                              |
| СТД | A4 | 51 | ЕП1522.12.000СБ    | Люк 1-500-1,8 ОСТ 26-2005-83   |    | 1   | шт  | 161.524 | C:\MechaniCS\EP1522\12cb.dwg |
| СТД |    | 53 | У18.05.00-02       | Устройство 3-500-16.12X18H10T ОСТ 26-2013-83                                   |    | 1   | шт  | 18.32   |                              |
| СТД |    | 55 |                    | Гайка M10.7H.08X13 ОСТ26-2038-96   |    | 8   | шт  | 0.011   |                              |
| СТД |    | 57 |                    | Гайка M12-7H. 08X13 ОСТ26-2038-77  |    | 40  | шт  | 0.015   |                              |
| СТД |    | 59 |                    | Шпилька 1H-M12-8gx110.12X18H10T ОСТ26-2040-96                                  |    | 8   | шт  | 0.775   |                              |
| СТД |    | 61 |                    | Шайба 12.08X13 ОСТ 26-2042-96  |    | 24  | шт  | 0.006   |                              |
| СТД |    | 63 |                    | Штырь СП2102-020-92  |    | 4   | шт  | 0.315   |                              |
| СТД |    | 65 |                    | Бобышка СП2102-020-92 Круг 42В ГОСТ2590-88.12X18H10T-6-I ГОСТ535-88            |    | 4   | шт  | 0.152   |                              |
| СТД |    | 67 | У03.02.00          | Бобышка для заземления   |    | 1   | шт  | 0.1     |                              |
| СТД |    | 69 | У09.06.00-01       | Табличка фирменная   |    | 1   | шт  | 1.165   |                              |
| СТД |    | 71 | У23.05             | Кольцо 410-12-1012-08X17H13M2T   |    | 1   | шт  | 11.7    |                              |
| СТД |    | 73 | У23.05             | Кольцо 720-12-1012-08X17H13M2T   |    | 1   | шт  | 25.89   |                              |
| СТД |    | 75 | У23.06             | Кольцо 410-12-2012-08X17H13M2T   |    | 1   | шт  | 11.7    |                              |
| СТД | A4 | 77 | У24.15.10-03       | Секция Сталь 08X17H13M2T-M26 ГОСТ7350-77                                       |    | 1   | шт  | 20.857  |                              |
| СТД | A4 | 79 | У24.15.20-03       | Секция Сталь 08X17H13M2T-M26 ГОСТ7350-77                                       |    | 2   | шт  | 15.725  |                              |

# Импорт данных конструкторской документации



# Менеджер библиотек САД системы КОМПАС

## Менеджер библиотек



### Библиотеки КОМПАС

- Авиакосмическая промышленность
- Машиностроение
- Металлоконструкции
- Оснастка, инструмент
- Примеры библиотек

- Библиотека FTDraw
- Библиотека автоматизации типовых проектов
- Библиотека поддержки формата model (CATIA)
- Библиотека расчета размерных цепей
- Менеджер шаблонов
- Прикладная библиотека КОМПАС
- Работа со спецификацией (NRM)
- Система распознавания 3D-моделей

C:\\_TRANSIT\RHM\2307\\_2307.spg

Файл Спецификация

Исполнение

0

C:\Program Files\ASCON\KOMPAS-3D V8\Sys\...

C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.03.000.spw

- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.03.000.spw
- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.04.000.spw
- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.08.000.spw
- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.14.000.spw
- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.14.100.spw
- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.20.000.spw
- C:\\_TRANSIT\RHM\3239\AB263.21.000.spw



# Представление древовидных структур в PLM-системе Stalker

Stalker NRM 7.1 - [EP2187]

Файл Узел ПЭО Поиск Вид Отчёт Справочники Утилиты Окно Справка

[EP062187.00.000] ПИТАТЕЛЬНЫЙ БАК СА Р-D-320 [ Кол. 1 ]

- [EP062187.01.000] ШТУЦЕР [ Кол. 1 ]
  - [EP062187.01.100] ШТУЦЕР 15-150 [ Кол. 1 ]
  - [EP062187.01.200] ШТУЦЕР 15-150 [ Кол. 1 ]
  - [EP062187.01.300] ШТУЦЕР 20-150 [ Кол. 1 ]
- [EP062187.02.000] ШТУЦЕР 20-150 [ Кол. 1 ]
- [EP062187.03.000] ШТУЦЕР [ Кол. 1 ]
- [EP062187.04.000] ШТУЦЕР [ Кол. 1 ]
- [EP062187.05.000] ШТУЦЕР [ Кол. 1 ]
- [EP062187.06.000] БОБЫШКА ФЛАНЦЕВАЯ [ Кол. 4 ]
- [EP062187.07.000] ЗМЕЕВИК [ Кол. 1 ]
- [EP062187.08.000] ШТУЦЕР 20-150 [ Кол. 2 ]
- [EP062187.09.000] ШТУЦЕР [ Кол. 1 ]
- [EP062187.10.000] ШТУЦЕР [ Кол. 1 ]
- [EP062187.12.000] АНТИЗАВИХРИТЕЛЬ [ Кол. 1 ]
- [EP062187.13.000] ОПОРА-СТОЙКА [ Кол. 4 ]
- [EP062187.14.000] ПОДОГРЕВАТЕЛЬ В СБОРЕ [ Кол. 1 ]
- [EP062187.11.000] ЛЮК 1-600-1.6-10-4-1-1 ОСТ 26-2005-83 [ Кол. 1 ]
- [У18.06.00] УСТРОЙСТВО 3-600-1.6-08x18Н10Т [ Кол. 1 ]
- [У03.02.00] БОБЫШКА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ [ Кол. 2 ]

| Пор | Вар | Наименование                        | Кол | Заготовка/материал   |
|-----|-----|-------------------------------------|-----|--|
| 2   | 1   | EP 062187.00.001 Отбойник           | 1   | ЛИСТ А-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 3   | 1   | EP 062187.00.002 Отбойник           | 1   | ЛИСТ А-0-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 4   | 1   | EP 062187.00.003 Стойка             | 3   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 5   | 1   | EP 062187.00.004 Ребро              | 3   | ЛИСТ А-0-ПН-5 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 6   | 1   | EP 062187.00.005 Кольцо укрепляющее | 2   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 7   | 1   | EP 062187.00.006 Кольцо укрепляющее | 1   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 8   | 1   | EP 062187.00.007 Кольцо укрепляющее | 1   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 9   | 1   | EP 062187.00.008 Лист подкладной    | 4   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 10  | 1   | EP 062187.00.009 Скоба              | 2   | Круг 12 ГОСТ 2590-88/СТАЛЬ 08x18Н10Т ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т |
| 11  | 1   | EP 062187.00.010 Кольцо укрепляющее | 2   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 12  | 1   | EP 062187.00.011 Хомут              | 9   | Круг10 ГОСТ 2590-88/СТАЛЬ 08x18Н10Т ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т  |
| 13  | 1   | EP 062187.00.012 Ребро              | 3   | ЛИСТ А-0-ПН-4 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 14  | 1   | EP 062187.00.013 Серьга             | 2   | ЛИСТ А-0-ПН-16 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                       |
| 15  | 1   | EP 062187.00.014 Кольцо укрепляющее | 4   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 16  | 1   | EP 062187.00.015 Обечайка 08x18Н10Т | 1   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 17  | 1   | Контрольные пластины 150x300        | 4   | ЛИСТ А-0-ПН-8 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                        |
| 18  | 1   | EP 062187.00.016 Накладка 08x18Н10Т | 9   | ЛИСТ А-0-ПН-10 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08x18Н10Т                       |

ОГК ОГТ Замены ПЭО ПДО Файлы История Вхождение

EP 062187.00.001 Отбойник

- 05,01
  - 05
    - РАЗМЕТКА (Г/Н)**
    - ГИЛЬТИННАЯ РЕЗКА
    - МАРКИРОВКА (Г/Н)
  - 01
    - ОБЩАЯ СБОРКА АППАРАТА
    - РУЧНАЯ СВАРКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ С
    - ЗАЧИСТКА
  - 01з
    - ВАЛЬЦОВКА - КАЛИБРОВКА

| Вид работ      | Разряд | ТС      | ЗП     | Кшт  | Ко   | То      | Кв   | Тв   | Тпз  | ОПП | Кзн  | КР | Кт'  | Кзн' |
|----------------|--------|---------|--------|------|------|---------|------|------|------|-----|------|----|------|------|
| РАЗМЕТКА (Г/Н) | 3      | 13,61р. | 0,35р. | 1,00 | 1,00 | 0,02172 | 1,00 | 0,00 | 0,00 | 1   | 1,20 | 1  | 1,00 | 1,00 |

Добавить(Ctrl+I) Копировать(Alt+W) Раскрывать подузлы  
 Удалить(Ctrl+Del) Вставить(Alt+G)

Вид работ БД норм времени Текст См.карту раскроа

Топология изделия 70 0 0 249510

# Работа с несколькими изделиями (заказами)

Stalker NRM 7

Файл Узел ПЭО Поиск Вид Отчёты Справочники Утилиты Окно Справка

**МК 4611.00.000**

- ✓ [МК4611.00.000] ОПОРА СЕПАРАТОРА НАКОПИТЕЛЬНОГО [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [МК4611.01.000] РАМА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [МК4611.02.000] ПОЛОЗ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [МК4611.03.000] ОПОРА СТОЙКА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [МК4611.04.000] ОПОРА СТОЙКА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [МК4611.05.000] ОПОРА СТОЙКА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У03.02.00] БОБЫШКА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [МК4611.00.000] КУС ] КОМПЛЕКТ УКЛАДОЧНЫХ СРЕДСТВ [Исп. 1] [Кол. 1]

**ЕГ 3445.00.000**

- ✓ [ЕГ3445.00.000] СОСУД -18-2,0 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.12.000] КРЮК [Исп. 1] [Кол. 2]
  - ✓ [ЕГ2416.05.000] ОПОРА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.01.000] ДНИЩЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.02.000] ДНИЩЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.03.000] ТРУБОПРОВОД [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.04.000] РАСТЯЖКА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.05.000] ТРУБОПРОВОД [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.06.000] ОПОРА-ФИКСАТОР [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.07.000] ТРУБОПРОВОД [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.08.000] ТРУБОПРОВОД [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.09.000] ТРУБОПРОВОД [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.10.000] ШТУЦЕР 25-25 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.11.000] ОПОРА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ2418.13.000] ЛЮК Ду250 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У03.02.00] БОБЫШКА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У09.05.00-01] ТАБЛИЧКА ФИРМЕННАЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3445.00.000] Т/О ] МАТЕРИАЛЫ НА ТЕРМООБРАБОТКУ [Исп. 1] [Кол. 1]

**ЕП4407.00.000**

- ✓ [ЕП4407.00.000] АЗРОБНЫЙ БИОРЕАКТОР ДООЧИСТКИ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.01.000] ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.100] ПЛОЩАДКА [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.200] ПЛОЩАДКА [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.300] ОГРАЖДЕНИЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.400] ОГРАЖДЕНИЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.500] ОГРАЖДЕНИЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.600] ОГРАЖДЕНИЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
    - ✓ [ЕП4407.01.700] ОГРАЖДЕНИЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.01.800] ПЛОЩАДКА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.02.000] КОЛЛЕКТОР [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.03.000] КОЛЛЕКТОР [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.04.000] ОБЕЧАЙКА В СБОРЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.05.000] ШТУЦЕР 200-2,5 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.06.000] ШТУЦЕР АЗРАЦИИ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.07.000] ОПОРА КАРКАСА [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.08.000] ДНИЩЕ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕП4407.09.000] ОПОРА [Исп. 1] [Кол. 1]

**ЕГ 3127.00.000**

- ✓ [ЕГ3127.00.000] АППАРАТ ГЭЭ1-1-6,3-0,6 Е-5А [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.01.000] ШТУЦЕР 50-10 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.02.000] ШТУЦЕР 50-10 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.03.000] ШТУЦЕР 50-10 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.04.000] ШТУЦЕР 50-10 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.05.000] ШТУЦЕР 50-10 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.10.000] ЛЮК 500-1,0 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.11.000] ЛЮК ДУ250 РУ10 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У36.01.00-02] ЦАПФА 4-1-4-750 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У18.02.00] УСТРОЙСТВО 1-500-1,6 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У16.04.00] ОПОРА ПЛ 160-814 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У16.04.10] ОПОРА 160-814 [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У09.05.00-01] ТАБЛИЧКА ФИРМЕННАЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [У03.02.00] БОБЫШКА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.00.000] КЗЧ ] КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.00.000] ГИ ] ДЛЯ Г/ИСПЫТАНИЯ [Исп. 1] [Кол. 1]
  - ✓ [ЕГ3127.00.000] КУС ] КОМПЛЕКТ УКЛАДОЧНЫХ СРЕДСТВ [Исп. 1] [Кол. 1]

# Система Stalker САМ

Stalker ПЭО 6.3

Файл Правка Процессор Поиск Генерация Документация Утилиты Окно Справка

D:\nrmd6\W6#3\ТНМ\ВХ3535\

- ✓ [BX3535.00.000] ХОЛОДИЛЬНИК 1200ХНГ-0,6-1,0-М10/25-6-4\БЛОК АТК24.202.10-9
  - ✓ [BX2317.13.000] ОПОРА ПОДВИЖНАЯ
  - ✓ [BX2317.14.000] УСТРОЙСТВО ШАРНИРНОЕ 1200-1-10

Шифр СЕ: BX3535.00.000; Наименование СЕ: ХОЛОДИЛЬНИК 1200ХНГ-0,6-1,0-М10/25-6-4\БЛОК АТК...

Файл Правка Компонента СЕ Утилиты Справка

Детали СЕ | Покупные | Стандартные

- ✓ BX3535.00.000 РАСЦЕХОВКА ДЛЯ С
- ✓ BX2317.00.005 СТЯЖКА
- ✓ BX2317.00.006 СТЯЖКА
- ✓ BX2317.00.007 ПРОКЛАДКА ф1266/
- ✓ BX2317.00.007-01 ПРОКЛАДКА
- ✓ КЛЕЙ №4010
- ✓ BX2317.00.008 ПРОКЛАДКА
- ✓ BX2317.00.008-01 ПРОКЛАДКА
- ✓ КЛЕЙ №4010
- ✓ BX2317.00.011 ЛИСТ ОПОРНЫЙ
- ✓ BX3535.00.001 КРЫШКА КАМЕРЫ Р,
- ✓ **BX3535.00.002 РЕШЕТКА**
- ✓ BX3535.00.003 РЕШЕТКА
- ✓ BX3535.00.004 ПЕРЕГОРОДКА НИЖ
- ✓ BX3535.00.004 ПЕРЕГОРОДКА ВЕРХ
- ✓ BX3535.00.006 ОБЕЧАЙКА
- ✓ ПРОВОЛОКА 5СВ-07Х18Н9ТЮ ГОС
- ✓ ФЛЮС АН-26С
- ✓ БТ3535.00.007 ОБЕЧАЙКА
- ✓ ПРОВОЛОКА 5СВ-07Х18Н9ТЮ ГОС
- ✓ ФЛЮС АН-26С
- ✓ BX3535.00.008 ОТБОЙНИК
- ✓ BX3535.00.015 ОБЕЧАЙКА ф1200 L
- ✓ BX3535.00.017 ОБЕЧАЙКА ф1219 L
- ✓ BX3535.00.018 ТРУБА ТЕПЛООБМЕ
- ✓ BX3535.00.023 ПРОКЛАДКА ф10x2С

Числитель 1014.7833 Знаменатель 3.90301 КИМ 0.347

**Сведения о детали**

Шифр и наименование BX3535.00.002 РЕШЕТКА № позиции 0

Кол-во 2.00 Чистый вес 352.4000 Ед. нормирования 10 [кг/м2]

Цена 05,05М,02,04,02,05М,02

**Сведения о заготовке**

Код заготовки 2 [Лист (лента)]

Наименование заготовки ЛИСТ А-0-ПН-65 Кол-во заготовок ГOST на заготовку ГOST 19903-74

**Данные о материале**

Наименование материала СТАЛЬ 12Х18Н10Т-М26 Код материала 0986000000 ГOST на материал ГOST 7350-77

Удельный вес, гр/см3 8.00

**Данные о заготовке**

|            |                  |                  |            |
|------------|------------------|------------------|------------|
| Размер1    | Размер2          | Размер3          | Размер4    |
| 1362.00000 | 1362.00000       | 65.00000         | 0.00000    |
| Длина, мм  | Ширина, мм       | Толщина, мм      |            |
| Размер5    | Козф-т кратности | Козф-т сменности | Дата       |
| 0.00000    | 1.0520           | 1.0000           | 10 09 2003 |

Примечание

Ctrl+F1-Поле Alt+F6-Поиск Вставка Текущая: 12 Всего: 72 0001 Выдел. 1

# Информационное обеспечение (общероссийский классификатор материалов и продукции)

Общероссийский классификатор продукции

Файл

02 Нефть и нефтепродукты

09 Прокат черных металлов

10 Стальные канаты

11 Изделия дальнейшего передела

12 Металлоизделия промышленного назначения

13 Трубы стальные

14 Металлопродукция прочая и некондиционная

17 Сырье цветных металлов, цветные металлы

18 Прокат цветных металлов

19 Продукция электродной и твердосплавной

21 Продукция неорганической химии, сырьевые материалы

22 Полимеры, пластические массы, химические препараты

23 Материалы лакокрасочные и товары бытового назначения

24 Продукция органического синтеза

25 Продукция резинотехническая и асбестовая

34 Оборудование и материалы электротехники

35 Кабели силовые (типа СРГ, ВРГ, НРГ)

39 Инструмент и абразивные материалы

| Код        | Наименование  |
|------------|---|
| 0900000000 | Прокат черных металлов  |
| 0910000000 | Заготовка товарная  |
| 0911000000 | Заготовка осевая  |
| 0912000000 | Заготовка кузнечная   |
| 0914010000 | Заготовка трубная никелесодержащая                                |
| 0915000000 | Заготовка трубная нержавеющая                                     |
| 0925000000 | Рельсы, балки и швеллеры  |
| 0925050000 | Профили двуглавровые и широкополочные                             |
| 0925200000 | Балки и швеллеры низколегированные                                |
| 0927000000 | Сталь крупносортная (ст3 ф более 30, кв. более 30, уг. 50 и выше) |
| 0930000000 | Сталь сортовая обыкновенного качества                             |
| 0931000000 | Сталь среднесортная (ст3 ф 20...30, кв. 20...30, уг. 35...45)     |
| 0933000000 | Сталь мелкосортная (ст3 ф 10...19, кв. 10...18, уг. до 32)        |
| 0934000000 | Катанка   |
| 0935000000 | Сталь обручная  |
| 0936000000 | Штрипсы сортовые  |
| 0940000000 | Прочие виды проката   |

Запись 1 : 88

Выбрать Отмена

# Информационное обеспечение (БД заготовок)

База данных заготовок

Файл Запись



| Наименование                     | Наименование        | ГОСТ         |
|----------------------------------|---------------------|--------------|
| Круг                             | Шестигранник 10-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Лист ( лента )                   | Шестигранник 12-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Шестигранник                     | Шестигранник 13-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Труба круглая                    | Шестигранник 14-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Труба прямоугольная (квадратная) | Шестигранник 17-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Швеллер горячекатанный стальной  | Шестигранник 19-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Швеллер горячекатанный стальной  | Шестигранник 22-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Уголок стальной горячекатанный р | Шестигранник 24-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Уголок стальной горячекатанный н | Шестигранник 27-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Уголок гнутый равнополочный с вр | Шестигранник 30-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Уголок гнутый равнополочный с вр | Шестигранник 32-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Уголок гнутый неравнополочный с  | Шестигранник 36-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Уголок гнутый неравнополочный с  | Шестигранник 41-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Балка двуглавая (ГОСТ 8239-72)   | Шестигранник 46-h11 | ГОСТ 8560-78 |
| Балка двуглавая для подвесных    | Шестигранник 55-h11 | ГОСТ 8560-78 |
|                                  | Шестигранник 65-h11 | ГОСТ 8560-78 |

Выбрать Отмена

Запись 1 : 35

# Информационное обеспечение (БД основных и вспомогательных материалов)

База данных материалов

Файл Запись



| Наименование                  | Код        | ГОСТ              |
|-------------------------------|------------|-------------------|
| ▶ Кислота серная              |            | ГОСТ 2184-77      |
| КИСЛОТА СЕРНАЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ |            | ГОСТ 667-73       |
| Кислота соляная               |            | ГОСТ 857-95       |
| Клей 88Н                      | 2513110000 | ТУ 38.105 1061-82 |
| Клей БФ-4                     | 2252110103 | ГОСТ 12172-74     |
| КЛЕЙ КОСТНЫЙ                  |            | ГОСТ 2067-93      |
| КЛЕЙ МЕЗДРОВЫЙ                |            | ГОСТ 3252-80      |
| Клей ПВА-М                    |            | ТУ 6-15-761-85    |
| Клей силикатный               | 2252110106 | ТУ 6-15-433-75    |
| Клей столярный                | 0009510008 | ГОСТ 3252-80      |
| Клей эпоксидный УП-5-140-1    |            | ТУ 6-05-1797-76   |
| Кошма асбестовая              | 2574440000 |                   |

Запись 115 : 578

✓ Выбрать    ✗ Отмена

# Информационное обеспечение (БД удельных весов материалов)

| Удельный вес материала, г/см <sup>3</sup> |  |
|---|--|
| Код                                       | Наименование   |
| 2,71                                      | Алюминий А5М;Д16АМ   |
| 2,50                                      | Асбест   |
| 0,78                                      | Бензин   |
| 0,65                                      | Береза, бук  |
| 8,90                                      | Бронза безоловянная деформируемые БрОФ4-0.25                             |
| 8,80                                      | Бронза безоловянная деформируемые БрОФ6.5-0.15                           |
| 8,70                                      | Бронза безоловянная деформируемые БрОФ6.5-0.4                            |
| 8,60                                      | Бронза безоловянная деформируемые БрОФ8-0.3; БрОФ7-0.2                   |
| 9,10                                      | Бронза безоловянная деформируемые БрОЦС4-4-4                             |
| 7,60                                      | Бронза безоловянная, литейная АМц 9-2л, АЖ 9-4Л, АМЖ 10-4-4Л             |
| 7,60                                      | Бронза безоловянная, обрабатываемая под давлением Бр. АМц9-2; Бр. АЖ 9-4 |

Набор навигационных кнопок: < (начало), < (предыдущий), > (следующий), > (конец), + (увеличить), - (уменьшить), ▲ (сорт), ✓ (галочка), ✕ (крестик), ↻ (обновить).

Кнопки: Выбрать, Отмена, Печать

Фильтр

Запись 1 : 92

# Информационное обеспечение (БД коэффициентов кратности)

Кoeffицие нт кратности

|   | Ширина реза, мм | Длина заготовки, мм | Длина исходного прутка, м | Значение |
|---|-----------------|---------------------|---------------------------|----------|
| ▶ | 2,0             | 50                  | 2,5                       | 1,074    |
|   | 2,0             | 50                  | 3,5                       | 1,069    |
|   | 2,0             | 50                  | 5,0                       | 1,062    |
|   | 2,0             | 50                  | 7,0                       | 1,055    |
|   | 2,0             | 51                  | 2,5                       | 1,073    |
|   | 2,0             | 51                  | 3,5                       | 1,067    |
|   | 2,0             | 51                  | 5,0                       | 1,061    |
|   | 2,0             | 51                  | 7,0                       | 1,054    |
|   | 2,0             | 53                  | 2,5                       | 1,072    |
|   | 2,0             | 53                  | 3,5                       | 1,066    |
|   | 2,0             | 53                  | 5,0                       | 1,059    |
|   | 2,0             | 53                  | 7,0                       | 1,053    |

◀ ◁ ▷ ▷| + - ▲ ✓ ✕ ↻

Выбрать     Отмена    Печать

Фильтр

Запись 1 : 3300

# Подсистемы материального нормирования (различные виды сортамента)

**Z профиль**

| ГОСТ             | Примечание                         | h   | Масса 1м | N°    | b   | S    | t    |
|------------------|------------------------------------|-----|----------|-------|-----|------|------|
| ГОСТ 13619-97    | из Al и Mg сплавов                 | 80  | 9,26     | 8B    | 45  | 5,5  | 9,0  |
| ГОСТ 13620-90    | из Al и Mg сплавов                 | 140 | 16,72    | 14B   | 60  | 8,0  | 9,5  |
| ГОСТ 5267.2-90   | Профиль зетовый                    | 180 | 26,72    | 18B   | 100 | 8,0  | 10,5 |
| ГОСТ 5267.3-90   | для хребтовой балки                | 200 | 22,63    | 20B   | 73  | 7,0  | 11,0 |
| ГОСТ 5267.1-90   | стальные спец-ные для вагоностр-я  | 200 | 25,77    | 20B-1 | 75  | 9,0  | 11,0 |
| ТУ 14-101-406-98 | гнутые стальные спец профили, изгс | 200 | 28,71    | 20B-2 | 100 | 8,0  | 11,0 |
| ТУ 14-101-789-99 |                                    | 260 | 39,72    | 26B   | 90  | 10,0 | 15,0 |
|                  |                                    | 300 | 34,44    | 30B   | 85  | 7,5  | 13,5 |
|                  |                                    | 300 | 39,15    | 30B-1 | 87  | 9,5  | 13,5 |
|                  |                                    | 300 | 43,86    | 30B-2 | 89  | 11,5 | 13,5 |

Technical drawing of a Z-profile cross-section showing dimensions: height  $h$ , width  $b$ , thickness  $t$ , flange width  $s$ , and various offsets like  $x_0$ ,  $y_0$ ,  $x$ ,  $y$ , and a slope of  $1:8\%$ .

OK Cancel

# Информационное обеспечение (БД стандартных изделий)

База данных стандартных изделий

Файл Запись



| Наименование               | Наименование             | ГОСТ         | Вес    | Площадь |
|----------------------------|--------------------------|--------------|--------|---------|
| ▶ Болт                     | ▶ БОЛТ 2М10-8gx35.56.019 | ГОСТ 7798-70 | 0,034  |         |
| Винт                       | БОЛТ М10-8gx10.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,02   |         |
| Гайка                      | БОЛТ М10-8gx16.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,022  |         |
| Заклепка                   | БОЛТ М10-8gx20.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,025  |         |
| Шайба                      | БОЛТ М10-8gx25.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,028  |         |
| Шпилька                    | БОЛТ М10-8gx30.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,031  |         |
| Шплинт                     | БОЛТ М10-8gx35.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,034  |         |
| Штифт                      | БОЛТ М10-8gx40.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,037  |         |
| Манжета                    | БОЛТ М10-8gx45.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,04   |         |
| Кольцо                     | БОЛТ М10-8gx50.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,043  |         |
| Шпонка                     | БОЛТ М10-8gx60.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,049  |         |
| Шуруп                      | БОЛТ М10-8gx65.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,0524 |         |
| Другие стандартные изделия | БОЛТ М10-8gx70.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,056  |         |
|                            | БОЛТ М10-8gx75.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,059  |         |
|                            | БОЛТ М10-8gx80.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,0616 |         |
|                            | БОЛТ М10-8gx90.48.019    | ГОСТ 7798-70 | 0,068  |         |

Выбрать Отмена

Запись 1 : 98

# Информационное обеспечение (БД покупных изделий)

База данных покупных изделий

Файл Запись

| Код | Наименование               | Наименование   | ГОСТ             | Вес | Площадь |
|-----|----------------------------|--|------------------|-----|---------|
| 61  | Подшипник роликовый радиал | 24.2304-02.00.001 Корпус (ст.20X13 ф 250)                |                  |     |         |
| 62  | Подшипник роликовый радиал | 24.2304-02.00.001-01 Корпус (ст.20X13 ф 250)             |                  |     |         |
| 63  | Подшипник шариковый радиал | DIN-рейка (100 мм)                                       |                  |     |         |
| 64  | Подшипник шариковый радиал | DIN-рейка (150 мм)                                       |                  |     |         |
| 65  | Подшипник шариковый упорнь | DIN-рейка (300 мм)                                       |                  |     |         |
| 66  | Кольцо                     | DIN-рейка (75 мм)  |                  |     |         |
| 67  | Манжета                    | Автомат А63-МГ перем. тока, расцепитель 0,63А, отсечка 5 | ТУ 16-522.110-74 |     |         |
| 70  | Другие покупные изделия    | Автомат А63-МГ перем. тока, расцепитель 20А, отсечка 10  | ТУ 16-522.110-74 |     |         |
|     |                            | Автомат А63-МГ перем. тока, расцепитель 5А, отсечка 11   | ТУ 16-522.110-74 |     |         |
|     |                            | Агрегат воздуховсасывающий АП-600 220В 0,66кВт           | ГОСТ 14933-83    |     |         |
|     |                            | Агрегат тиристорный ТЕ4-100/460Н-2УХЛ4 100А;460В         | ТУ 16.729-260-80 |     |         |
|     |                            | Агрегат тиристорный ТП4-200/460Н-2-2УХЛИ 220А;460В       | ТУ 16-720-260-80 |     |         |
|     |                            | Агрегат электронасосный ВВН1-0,75                        | ТУ 2606-1017-76  |     |         |
|     |                            | Амперметр 380 30 шк.0-30А 50Гц                           | ГОСТ8711-78      |     |         |
|     |                            | АМПЕРМЕТР М42.300 30А исп.вертик.класс точн.1,5          | ТУ 25-04-2257-77 |     |         |
|     |                            | АМПЕРМЕТР М42.300 кл.1,5 шкала 0..10А кл.точн.1,5 исп.г  | ТУ 25-04-2257-77 |     |         |

Запись 1 : 1211

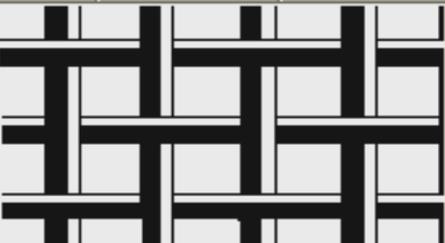
# Подсистемы материального нормирования (сетки проволочные)

Сетка проволочная квадратная (ГОСТ 3826-82)

| номер сетки | масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг | диаметр проволоки, мм | живое сечение сетки, % | плотность сетки | число проволок на 1 дм |
|-------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|-----------------|------------------------|
| 0,40        | 0,86                             | 0,20                  | 44,5                   | Б               |                        |
| 0,40        | 1,27                             | 0,25                  | 37,9                   | Б               |                        |
| 0,45        | 0,82                             | 0,20                  | 48,2                   | Б               |                        |
| 0,45        | 1,12                             | 0,25                  | 41,7                   | Б               |                        |
| 0,50        | 0,71                             | 0,20                  | 51,0                   | Н               |                        |
| 0,50        | 1,10                             | 0,25                  | 44,0                   | Б               |                        |
| 0,50        | 1,50                             | 0,30                  | 39,0                   | Б               |                        |
| 0,55        | 0,82                             | 0,22                  | 50,6                   | Н               |                        |
| 0,55        | 1,24                             | 0,28                  | 43,6                   | Б               |                        |
| 0,63        | 0,91                             | 0,25                  | 51,2                   | Н               |                        |
| 0,63        | 1,34                             | 0,32                  | 44,0                   | Б               |                        |
| 0,70        | 0,69                             | 0,22                  | 58,0                   | Н               |                        |
| 0,70        | 1,02                             | 0,28                  | 51,0                   | Н               |                        |
| 0,70        | 1,25                             | 0,32                  | 47,0                   | Б               |                        |
| 0,80        | 0,76                             | 0,25                  | 58,2                   | Н               |                        |
| 0,80        | 1,11                             | 0,32                  | 51,6                   | Н               |                        |
| 0,90        | 0,57                             | 0,22                  | 64,7                   | Н               |                        |

Вид сетки

- Квадратная
- Ромбическая
- Проволочные тканые ф...



OK Cancel

# Подсистемы материального нормирования (сварочные материалы)

**Ручная электродуговая сварка**

Файл Правка Справка

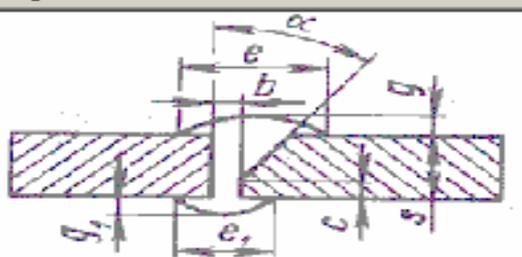
Выберите вид сварного шва:

- ▶ Стыковые
- Нахлесточные
- Тавровые
- Угловые

Выберите шов:

- C1
- C2
- C3
- C4
- C5
- C6
- C7
- C8
- ▶ C9
- C10

Рисунок:



Выберите норму расхода электродов:

| № гр.эл. | Толщина мет.,мм | Пл.поп.сеч.,мм2 | Масса нап.мет.,кг | Н.расх.эл. |
|----------|-----------------|-----------------|-------------------|------------|
| ▶ 1      | 1,0             | 23,300          | 0,183             | 0,293      |
| 1        | 3,0             | 17,800          | 0,140             | 0,224      |
| 1        | 6,0             | 38,800          | 0,305             | 0,488      |
| 1        | 8,0             | 56,800          | 0,446             | 0,714      |
| 1        | 10,0            | 90,300          | 0,709             | 1,134      |
| 1        | 12,0            | 119,800         | 0,940             | 1,504      |
| 1        | 14,0            | 153,300         | 1,203             | 1,925      |
| 1        | 16,0            | 206,800         | 1,623             | 2,597      |
| 1        | 18,0            | 250,300         | 1,965             | 3,144      |
| 1        | 20,0            | 296,300         | 2,326             | 3,722      |
| 1        | 22,0            | 349,300         | 2,742             | 4,387      |
| 1        | 24,0            | 403,300         | 3,166             | 5,066      |
| 1        | 26,0            | 462,800         | 3,633             | 5,813      |
| 1        | 28,0            | 524,800         | 4,120             | 6,592      |
| 1        | 30,0            | 591,900         | 4,646             | 7,434      |
| 1        | 32,0            | 661,900         | 5,194             | 8,310      |
| 1        | 34,0            | 737,000         | 5,785             | 9,256      |
| 1        | 36,0            | 815,000         | 6,398             | 10,237     |
| 1        | 38,0            | 898,900         | 7,056             | 11,290     |
| 1        | 40,0            | 984,900         | 7,731             | 12,370     |
| 1        | 42,0            | 1076,400        | 8,850             | 14,160     |
| 1        | 44,0            | 1170,400        | 9,188             | 14,701     |

Выбрать
  Отмена

# Подсистемы материального нормирования (спецтехпроцессы)

Список вспомогательных материалов

Файл

| Код | Операция                    | Поле        | Цена | Цех  | Материал                 | ГОСТ          | Норма  | Единица |
|-----|-----------------------------|-------------|------|------|--------------------------|---------------|--------|---------|
| 1   | ХИМИЧЕСКОЕ ОКСИДИРОВАНИЕ    | Площадь, м2 | 1,00 | 14г  | Кислота серная           | ГОСТ 4204-77  | 0,0056 | кг.     |
| 2   | ЭЛЕКТРОХИМПОЛИРОВАНИЕ       | Площадь, м2 | 1,00 | 14г  | Кислота соляная          | ГОСТ 3118-77  | 0,0293 | кг.     |
| 3   | ФОТОХИМПЕЧАТЬ               | Площадь, м2 | 1,00 | 14г  | Клей столярный мездровый | ГОСТ 3056-90  | 0,0001 | кг.     |
| 4   | ЦИНКОВАНИЕ ЛИНИЯ АЛГ        | Площадь, м2 | 1,00 | 14г  | Натрий серноокислый      | ГОСТ 6318-77  | 0,01   | кг.     |
| 5   | МЛ-1111 белая с ФЛ-03К 14лк | Площадь, м2 | 1,00 | 14лк | Сода кальцинированная    | ГОСТ 5100-73  | 0,034  | кг.     |
| 6   | Грунтование ЭП-0228         | Площадь, м2 | 1,00 |      | Тринатрийфосфат          | ГОСТ 201-76   | 0,048  | кг.     |
| 7   | Грунтование ФЛ-03К          | Площадь, м2 | 1,00 |      | Кислота азотная          | ГОСТ 4461-77  | 0,01   | кг.     |
| 8   | МЛ-12 черная с ЭП           | Площадь, м2 | 1,00 |      | Аммоний хлористый        | ГОСТ 2210-73  | 0,043  | кг.     |
| 9   | ПФ-115 черная, дерево       | Площадь, м2 | 1,00 |      | Кислота борная А         | ГОСТ 18704-78 | 0,0052 | кг.     |
| 10  | МЛ-12 защитная              | Площадь, м2 | 1,00 |      | Анод цинковый ГПРХХ 5 ЦО | ГОСТ 1180-91  | 0,016  | кг.     |
| 11  | МЛ-1111 голубая с ФЛ-03К    | Площадь, м2 | 1,00 |      | Хромпик натриевый        | ГОСТ 2651-78  | 0,0202 | кг.     |
| 12  | МЛ-12 черная с ФЛ-03К       | Площадь, м2 | 1,00 |      | Белила цинковые Ц53-6    | ГОСТ 202-76   | 0,002  | кг.     |
| 13  | КО-814                      | Площадь, м2 | 1,00 |      | Уайт-спирит              | ГОСТ 3134-78  | 0,07   | кг.     |
| 14  | МС-17 черная с ФЛ-03К       | Площадь, м2 | 1,00 |      | Натрий сернистоокислый   | ГОСТ 195-77   | 0,0052 | кг.     |
| 15  | ПФ-115 черная с ФЛ-03К      | Площадь, м2 | 1,00 |      |                          |               |        |         |
| 16  | МЛ-12 оранжевая с ФЛ-03К    | Площадь, м2 | 1,00 |      |                          |               |        |         |

⏪ ⏩ ⏴ ⏵ + - ▲ ✖

# Подсистемы материального нормирования (лакокрасочные материалы)

**Справка по полю лакокраска**

Вид расчета нормы расхода лакокрасочного материала

Норма расхода лакокрасочного материала и шпатлевок

Норма расхода растворителя

Методы нанесения лакокрасочных материалов и шпатлевок

1 Пневматическое распыление

2 Безвоздушное распыление

3 Распыление в электрополе

4 Окунание и струйный облив

5 Кисть

Марки лакокрасочных материалов и шпатлевок

8 Глифталевые грунтовки ГФ-0119

9 Глифталевые эмали ГФ-92ЖС

10 Глифталевые эмали ГФ-230

11 Глифталевые эмали ГФ-571

12 Глифталевые эмали ГФ-820

13 Глифталевые эмали ГФ-1147

14 Глифталевые эмали ГФ-1426

15 Пентафталевые лаки ПФ-170

16 Пентафталевые эмали ПФ-115

17 Пентафталевые эмали ПФ-133

18 Пентафталевые эмали ПФ-223

19 Пентафталевые эмали ПФ-837

20 Пентафталевые эмали ПФ-1147

21 Пентафталевые эмали ПФ-1189

Кэф.ф. группы сложности окрашиваемых поверхностей

1,15 - 2 гр. сложности. Пневматическое распыление

Группа сложности зависит от формы и размера и конструктивно-технологических особенностей изделий.

Кэф.ф., учитывающий харак-ку окрашиваемой пов.

1 - 3 слой. Поверх-ть гладкая.

Кэф.фициент, учитывающий площадь приспособления

1,1 - Стандартные приспособления покраски

Площадь приспособления окрашивается одновременно с поверхностью детали.

Кэф.фициент, учитывающий повторение операции

2 - 2 прохода

Норма расхода лакокрасочного материала, г/(м<sup>2</sup>\*мкм)

| Цвет            | Н.расх.(г/м <sup>2</sup> *мкм) | Плот.сух.пленки (г/см <sup>3</sup> ) | % нелетучих веществ | Разведение (%) | Толщина покрытия (мкм) |
|-----------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------|----------------|------------------------|
| Белый           | 3,750                          | 1,710                                | 60                  | 15             | 18                     |
| Голубой         | 3,290                          | 1,450                                | 58                  | 15             | 18                     |
| Желтый          | 3,720                          | 1,700                                | 60                  | 15             | 18                     |
| Зеленый         | 3,470                          | 1,530                                | 58                  | 15             | 15                     |
| Красный         | 3,420                          | 1,300                                | 50                  | 15             | 18                     |
| Темно-серый 894 | 3,260                          | 1,510                                | 61                  | 15             | 15                     |
| Темно-серый 896 | 3,410                          | 1,530                                | 59                  | 15             | 15                     |

Выбрать Отмена

# Модуль проектирования специальных техпроцессов

А60-80.06.01.000К РАСЦЕХОВКА ДЛЯ СЕ

Файл Правка Справочник

| Вид техпроцесса                          | Цех |
|--|-----|
| Спецтехпроцесс                           | 163 |
| Спецтехпроцесс                           | 163 |
| Спецтехпроцесс                           | 163 |
| Сварка электродуговая ручная (электроды) | 160 |

← → + - ↕ ✓ ✕ ↻

| Примечание1 | Примечание2 | Спецтехпроцесс           | Код спецтехпроцесса | Площадь | Количество | Коэффициент3 |
|-------------|-------------|--------------------------|---------------------|---------|------------|--------------|
|             |             | Эмаль "Экспресс" голубая | 19                  | 0,226   | 2          | 1,4          |

← → + - ↕ ✓ ✕ ↻

| Материал                 | ГОСТ                 | Норма расхода, кг. на ед. площади |
|--------------------------|----------------------|-----------------------------------|
| Уайт-спирит              | ГОСТ 3134-78         | 0,05                              |
| Ветошь №361              | ГОСТ 4644-77         | 0,025                             |
| Марля отбеленная         | ГОСТ 11109-74        | 0,01                              |
| Эмаль "Экспресс" голубая | ТУ 2312-031-54651722 | 0,15                              |

← → + - ↕ ✓ ✕ ↻

# Информационное обеспечение (БД типовых трудовых нормативов)

Неполное штучное время на обработку поверхности

Файл Правка

Газосварка стыковых соединений без скоса к  
 Ручная установка и снятие деталей  
 Ручной поворот изделия  
 Установка и поворот мостовым краном  
 Снять и отложить мостовым краном  
 Электровоздушная выдувка усиления шва за г  
 Срезка фиксаторов,косынок, скоб и других сб  
 Срезка головок, заклепок, болтов и т.п.  
 Зачистка сварных швов под гуммировку и фут  
 Зачистка сварных швов под гуммировку и фут  
 Зачистка сварных швов штучеров под гуммир  
 Зачистка сварных прямых швов пневматическ  
 Зачистка сварных угловых швов пневматичес  
 Зачистка сварных швов пневматической маш  
 Зачистка метал.щеткой и шлиф.машинкой око  
 Зачистка поверхности днищ механической ше  
 Зачистка поверхности днищ пневмомашинкой  
 Зачистка кромок под сварку из листовой стал  
 Зачистка кромок под сварку из листовой стал  
 Зачистка кромок под сварку из листовой стал  
 Зачистка кромок под сварку профильного про  
**Сборка полос под сварку**  
 Стыковка и сборка листового материала  
 Стыковка обечеек по кольцевому шву  
 Установка, прихватка плоских днищ

1 Подать полосу на место сборки,проверить внешним осмотром.

2 Зачистить кромки под сварку.

3 Установить и подогнать полосы по стыку,выдержав зазоры и усту

4 Приватить полосы электросваркой.

1 Примечание.  
 Время на 1 стык в часах. Работа выполняется бригадой из двух человек.

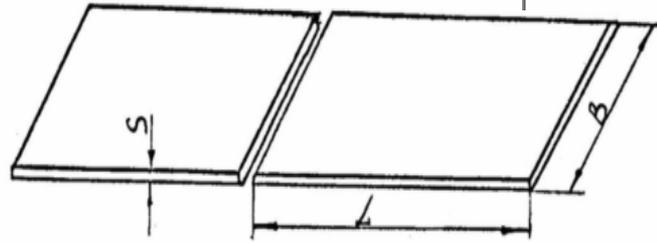


Рисунок      Запись 464 : 741      Сборка полос под сварку

Сборка полос под сварку

Файл Правка

| Длина стыка, L, мм | Длина полосы, L, мм, до | Толщина, мм, до | Значение |
|--------------------|-------------------------|-----------------|----------|
| 150                | 2000                    | 4               | 0,070    |
| 250                | 3000                    | 6               | 0,075    |
| 450                | 5000                    | 8               | 0,080    |
|                    |                         | 10              | 0,088    |
|                    |                         | 12              | 0,100    |
|                    |                         | 14              | 0,105    |
|                    |                         | 16              | 0,120    |
|                    |                         | 18              | 0,130    |
|                    |                         | 20              | 0,140    |

# Модуль оптимального линейного раскроя штангового проката

| Результаты раскроя |                              |    |          |         |            |          |                |        |  |
|--------------------|------------------------------|----|----------|---------|------------|----------|----------------|--------|--|
| Шифр СЕ            | Шифр и наим. детали          |    | № прутка | Позиция | Количество | Кр       | Индекс раскроя | Длина  |  |
| 1216.01.02.100     | 1216.01.02.107 Уголок прямой |    | 3        | 12      | 1          | 1.025261 | 86             | 510    |  |
| 20*                | 1                            | 1  | 1        | 1       |            |          |                | R=152  |  |
| 20*                | 2                            | 2  | 2        | 2       |            |          |                | R=152  |  |
| 16*                | 3                            | 3  | 3        | 3       |            |          | 12 13          | R=95   |  |
| 40*                | 5                            |    | 5        |         |            |          | 12 12          | R=40   |  |
| 142                | 6                            | 6  | 6        | 6       |            |          | 12 13          | R=11   |  |
| 2*                 | 6                            | 6  | 6        | 6       |            |          | 12 13          | R=11   |  |
| 1*                 | 6                            | 6  | 6        | 7       |            |          | 12 13          | R=11   |  |
| 21*                | 7                            | 7  | 7        | 7       |            |          | 12 13          | R=11   |  |
| 5*                 | 7                            | 7  | 7        | 7       |            |          | 12 13          | R=21   |  |
| 1*                 | 7                            | 8  | 8        | 4       |            |          | 12             | R=21   |  |
| 5*                 | 8                            | 8  | 8        | 8       |            |          | 12 12          | R=92   |  |
| 22*                | 8                            | 8  | 8        | 8       |            |          | 13 13 13 13    | R=12   |  |
| 1*                 | 8                            | 8  | 8        | 8       |            |          | 13 13 13       | R=52   |  |
| 11*                | 8                            | 8  | 8        | 8       |            |          |                | R=17   |  |
| 1*                 | 8                            | 8  | 9        | 9       |            |          |                | R=172  |  |
| 27*                | 9                            | 9  | 9        | 9       |            |          |                | R=172  |  |
| 1*                 | 9                            | 9  | 9        | 9       |            |          |                | R=407  |  |
| 11*                | 9                            | 9  | 9        | 9       |            |          |                | R=1112 |  |
| 1*                 | 9                            | 9  | 10       | 10      |            |          |                | R=1242 |  |
| 26*                | 10                           | 10 | 10       | 10      |            |          | 15             | R=97   |  |

Коэффициент  
кратности

Деловой  
отход

Технологический  
отход

# Модуль оптимального линейного раскроя штангового проката

Результаты линейного раскроя

← → ✕ ✕ 🏠 📄 🏠

Карта раскроя | План раскроя | Прутки | Детали

**Количество: 2000      Длина: 4400      Резерв: 0**

1 

**Количество: 1000      Длина: 4400      Резерв: 0**

2 

**Количество: 500      Длина: 4400      Резерв: 400**

3 

Детали

|                            |        |            |          |      |      |         |        |
|----------------------------|--------|------------|----------|------|------|---------|--------|
| П<br>Р<br>У<br>Т<br>К<br>И | №      |            | 1        | 2    | 3    |         |        |
|                            |        | Количество | 4000     | 4000 | 4000 |         |        |
|                            |        | Длина      | 1600     | 1200 | 1000 | Резерв: |        |
|                            | 1      | 2000       | 4400     | 2    | 1    | 0       |        |
|                            | 1      | 1000       | 4400     |      | 2    | 2       | 0      |
|                            | 1      | 500        | 4400     |      |      | 4       | 400    |
|                            | Итого: | 3500       | 15400000 |      |      |         | 200000 |

# Модуль раскрыя змеевиков (расчетная схема)

Раскрой змеевиков

Файл Правка Помощь

Змеевики

| Кол-во | Наименование     |
|--------|------------------|
| 8      | AM1231.01.003    |
| 12     | AM1231.01.003-01 |
| 8      | AM1231.01.003-02 |
| 12     | AM1231.01.003-03 |
| 12     | AM1231.01.003-04 |
| 16     | AM1231.01.003-05 |
| 12     | AM1231.01.003-06 |
| 16     | AM1231.01.003-07 |
| 12     | AM1231.01.003-08 |
| 16     | AM1231.01.003-09 |
| 12     | AM1231.01.003-10 |

Карта змеевика

R: 48 Угол: 180 Масштаб: 1

Развертка змеевика с указанием участков изгиба и мест среза

# Карта раскрыя змеевиков

| Результаты раскрыя |                     |  |  |          |         |            |          |                |         |  |
|--------------------|---------------------|--|--|----------|---------|------------|----------|----------------|---------|--|
| Шифр СЕ            | Шифр и наим. детали |  |  | № прутка | Позиция | Количество | Кр       | Индекс раскрыя | Длина   |  |
|                    | AM1231.01.003-01    |  |  | 9        | 2       | 1          | 1,001629 | 52             | 837,549 |  |
|                    | AM1231.01.003-06    |  |  | 9        | 7       | 2          | 1,001629 | 52             | 586,221 |  |
|                    | AM1231.01.003-09    |  |  | 9        | 10      | 1          | 1,001629 | 52             | 435,425 |  |
|                    | AM1231.01.003-10    |  |  | 9        | 11      | 2          | 1,001629 | 52             | 385,159 |  |

|    |   |    |    |    |    |    |    |        |     |
|----|---|----|----|----|----|----|----|--------|-----|
| 1* | 4 | 6  | 6  | 6  | 6  | 6  | 8  | 8      | R=9 |
| 1* | 4 | 4  | 4  | 6  | 8  | 8  | 8  | 8      | R=9 |
| 1* | 4 | 4  | 5  | 7  | 7  | 7  | 8  | 8      | R=9 |
| 1* | 1 | 5  | 5  | 5  | 6  | 9  | 9  | 10     | R=9 |
| 1* | 4 | 4  | 5  | 5  | 5  | 9  | 9  | 9      | R=9 |
| 1* | 4 | 5  | 5  | 5  | 5  | 6  | 9  | 11     | R=9 |
| 1* | 2 | 4  | 4  | 7  | 7  | 7  | 8  | 11     | R=9 |
| 1* | 3 | 4  | 6  | 6  | 6  | 6  | 8  | 11     | R=9 |
| 1* | 2 | 7  | 7  | 10 | 11 | 11 | 1  | 1      | R=9 |
| 1* | 1 | 2  | 2  | 6  | 6  | 11 | 11 | 11     | R=9 |
| 1* | 2 | 2  | 2  | 7  | 8  | 9  | 9  | 11     | R=9 |
| 1* | 2 | 3  | 3  | 7  | 8  | 8  | 9  | 10     | R=9 |
| 1* | 3 | 3  | 3  | 5  | 7  | 8  | 10 | 11     | R=9 |
| 1* | 1 | 1  | 2  | 6  | 10 | 10 | 10 | 10     | R=9 |
| 1* | 2 | 3  | 3  | 6  | 7  | 9  | 10 | 10     | R=9 |
| 1* | 1 | 2  | 2  | 8  | 8  | 9  | 9  | 11     | R=9 |
| 1* | 1 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 11 | R=1114 |     |

# Модуль раскроя сварных труб

Раскрой змеевиков

Файл Правка Помощь

Змеевики

| Кол-во | Наименование |
|--------|--------------|
| 5      | Змеевик      |
| 7      | Змеевик2     |
| 6      | Змеевик 3    |

Карта змеевика

L: 350 Угол: 0 Масштаб: 1

Развертка змеевика с указанием участков изгиба и мест среза

# Модуль оптимального прямоугольного раскроя листа

Cutting 3

Общие Помощь

Масштаб(%) 90

Предыдущие раскрои 14:49:08

Заголовок отчета

Деталь

Деталь № 6  
Размер: 400 x 215 mm.  
Не развернута  
Заметки:

Лист № 3  
Размер: 1.500 x 1.000 m.  
Материал: Cherry  
Количество деталей: 16  
Количество копий: 5  
Отходы: 0.072 (4.8%)  
Маркированные остатки  
Длина реза: 0.000 m.  
Заметки:

Неразмещенные детали

Подготовка данных | Диаграммы раскроя | Склад материалов | Настройки

# Расчет карты раскрыя конуса

Раскрой конусов

Файл Вид Справка

Панель свойств

**Входные переменные**

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Макс. диаметр D:          | 500 |
| Миним. диаметр d:         | 100 |
| Высота усеченного конуса: | 200 |

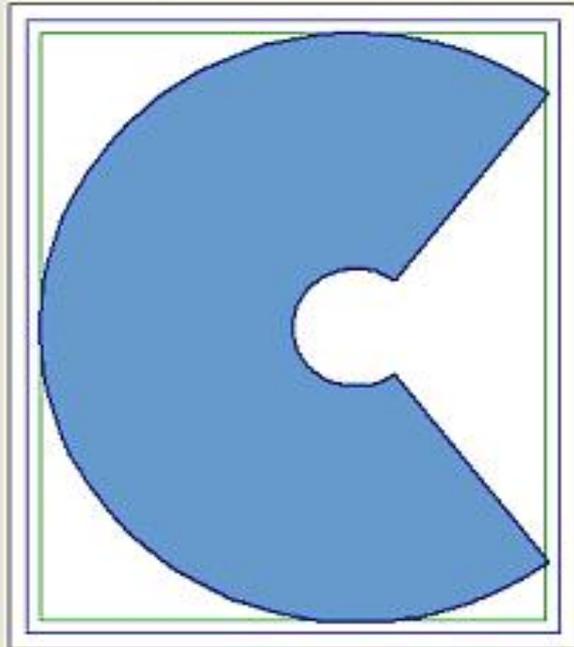
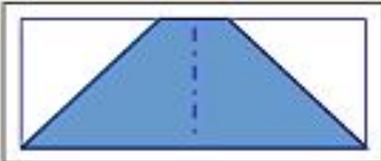
**Варианты**

Стандартный размер листа

|                    |      |
|--------------------|------|
| Высота:            | 1300 |
| Ширина:            | 2100 |
| Припуск листа:     | 15   |
| Единица измерений: | мм.  |

**Выходные параметры**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Размеры листа:                |           |
| Высота:                       | 737,107   |
| Ширина:                       | 597,701   |
| Площадь листа:                | 440569,25 |
| Площадь заготовок:            | 266573    |
| Коэф-нт укладки $K_u$ :       | 0,605     |
| Коэф-нт раскроя $K_r$ :       | 1,653     |
| Внешний радиус $R_{max}$ :    | 353,553   |
| Внутренний радиус $R_{min}$ : | 70,711    |
| Угол развертки:               | 255       |



# Расчет карты раскроя кольца (фланца)

Раскрой секторов

Файл Вид Справка

100%

**Панель свойств**

**Входные переменные**

|                        |      |
|------------------------|------|
| Внешний диаметр D:     | 1000 |
| Внутренний диаметр d:  | 700  |
| Количество секторов n: | 10   |

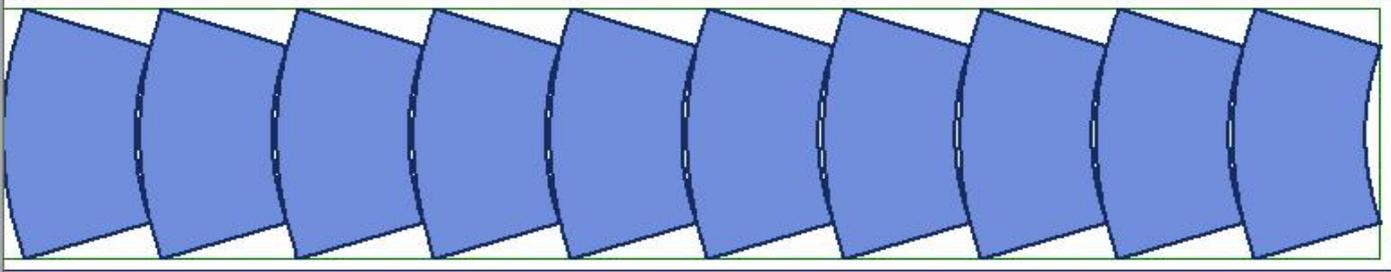
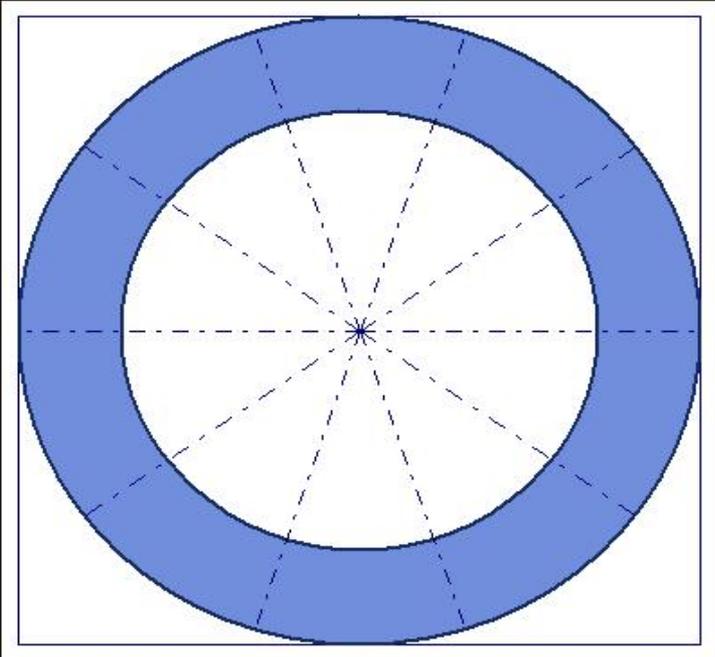
**Опции**

Стандартный размер листа

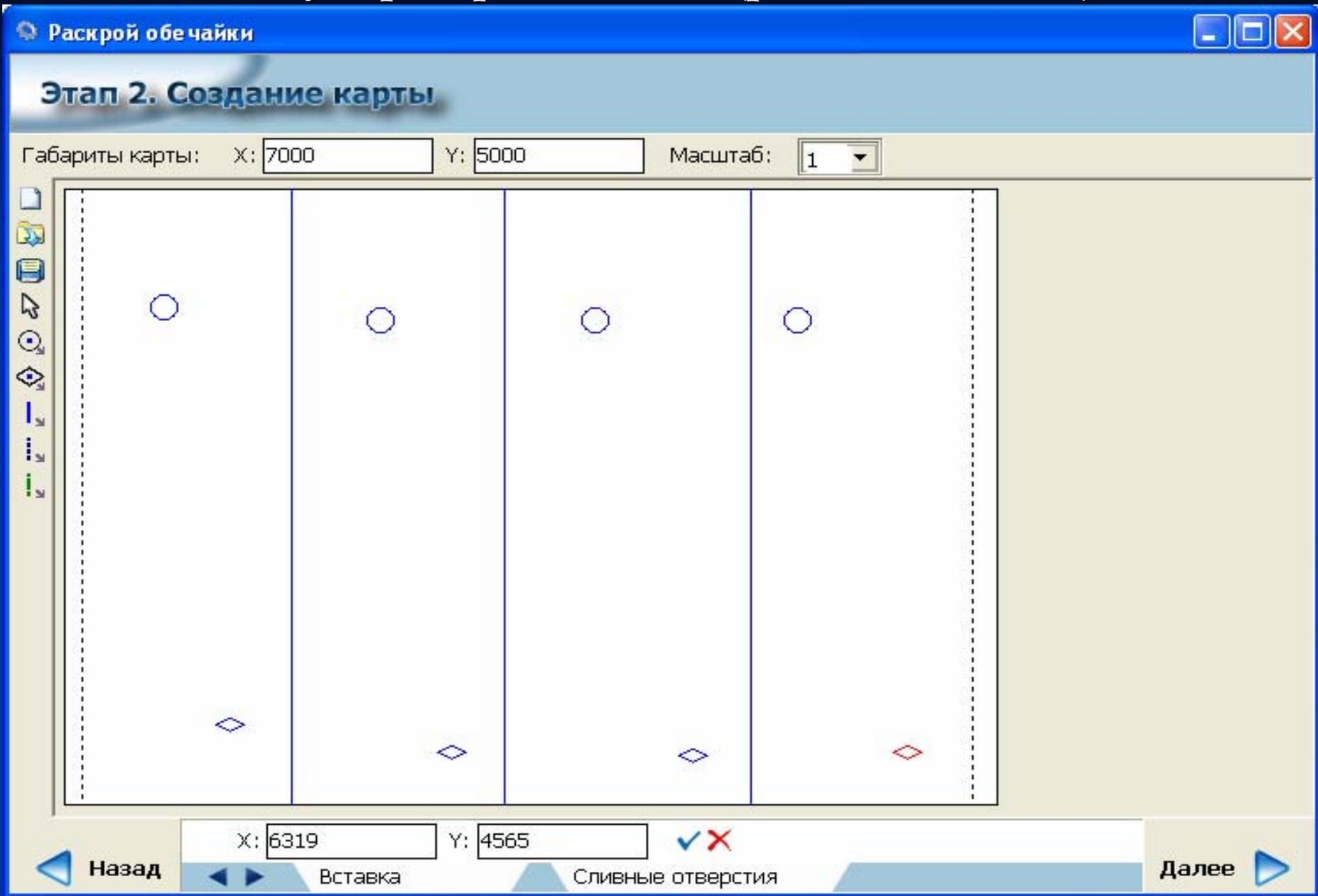
|                    |      |
|--------------------|------|
| Высота:            | 1050 |
| Ширина:            | 800  |
| Припуск листа:     | 15   |
| Единица измерений: | мм.  |

**Выходные параметры**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Размеры листа:         |            |
| Высота:                | 339,017    |
| Ширина:                | 1594,762   |
| Площадь листа:         | 540651,312 |
| Площадь заготовок:     | 400553,062 |
| Кэф-нт укладки $K_u$ : | 0,741      |
| Кэф-нт раскроя $K_r$ : | 1,35       |



# Модуль раскрыя обечаек (расчетная схема)



# Карта раскроя обечайки

Документ1 - Microsoft Word

Файл Правка Вид Вставка Формат Сервис Таблица Окно Справка

Введите вопрос

## Раскрой обечайки (2 из 354)

Дата: 23.10.2006  
Время: 15:46:11

### Исходная карта обечайки:

**Габариты:**  
x: 7000, y: 5000

**Заливные горловины:**  
1: x: 752, y: 900  
2: x: 2375, y: 900  
3: x: 3984, y: 900  
4: x: 5501, y: 900

**Сливные горловины:**  
1: x: 1240, y: 1000  
2: x: 2902, y: 1000  
3: x: 4710, y: 1000  
4: x: 6319, y: 1000

**Линии перегородок:**  
1: x: 1702  
2: x: 3298  
3: x: 5145

**Линии зигов:**  
1: x: 132  
2: x: 6807

Стр. 1 Разд. 1

### Раскрой обечайки

#### Этап 5. Результаты раскроя

The diagram shows a large sheet metal layout divided into several rectangular sections. The dimensions for the sections are as follows:

- Top-left: лента 1:0x0
- Top-middle: 1:1512x0
- Top-right: 1:3008x0
- Far-right: 1:4504x0
- Middle-left: 1:0x1996
- Middle-middle: 1:1512x1996
- Middle-right: 1:3008x1996
- Far-right: 1:4504x1396
- Bottom-left: лента 1:0x3004
- Bottom-middle: 1:1512x2396
- Bottom-right: 1:3008x2496
- Far-right: 1:4504x2892
- Bottom-middle: 1:1512x4700
- Bottom-right: 1:3008x4800
- Far-right: 1:4504x4388

Назад 2 из 354

Кр: 0,737  
Общая длина сварочного шва 56504мм

Выход

# Подетальный отчет норм расхода материалов

ВЕ ДОМОСТЬ ПОДЕТАЛЬНЫХ НОРМ РАСХОДА НА ИЗДЕЛИЕ (УЗЕЛ) С ШИФРОМ : z3251АППЦТ-20Н-04-00-00

Наименование изделия(узла): Полуприцеп-цистерна 96111-0000010(перед-ной блок хранен. СУГ Количество : 1 шт.

| Един. норм.  |                | Чистый вес                                    |            | Черный вес                       |            | Норма расхода         |               | Отходы, в т. ч. |               |            | КИМ         |         |         |      |
|--|----------------|---|------------|----------------------------------|------------|-----------------------|---------------|-----------------|---------------|------------|-------------|---------|---------|------|
|  |                | на деталь                                     | на изделие | на деталь                        | на изделие | на деталь             | на изделие    | Всего           | на кусок      | на стружку |             |         |         |      |
| кг/шт  |                | 0.03366                                       | 0.26928    |                                  |            | 0.03366               | 0.26928       |                 |               |            |             |         |         |      |
|  |                |   |            |                                  |            | (шт)                  | 8.2           |                 |               |            |             |         |         |      |
| <b>Итого, чистый вес сборочной единицы : 52.37</b> |                |   |            |                                  |            |                       |               |                 |               |            |             |         |         |      |
| Подпись и дата                                     | Инв. № дубл.   | АППЦТ-20-04-125-00(0173)                      |            | Электрооборудование              |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( Узел )    |         |         |      |
|  |                | АППЦТ-20-04-125-100                           |            | Жгут проводов правый по цистерне |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | АППЦТ-20-04-125-200                           |            | Жгут проводов левый по цистерне  |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | ППЦЗ-30-14-03-000(0366)                       |            | Кожух правый                     |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | ППЦЗ-30-14-04-000(0366)                       |            | Кожух левый                      |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | 9811-37.00.600(9279)                          |            | Установка кожуха защитного       |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
| Инв. № подл.                                       | Подпись и дата | ППЦЗ-30-14-05-000(0366)                       |            | Жгут проводов по бамперу         |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | АППЦТ-20-04-125-300                           |            | Кронштейн нижний правый          |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | АППЦТ-20-04-125-400                           |            | Кронштейн нижний левый           |            | 1                     | 1             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
|  |                | АППЦТ-20-04-125-500                           |            | Кронштейн верхний                |            | 2                     | 2             |                 |               |            | ( СЕ Узла ) |         |         |      |
| АППЦТ-20-04-125-600                                |                | Кронштейн верхний                             |            | 2                                | 2          |                       |               |                 | ( СЕ Узла )   |            |             |         |         |      |
| Инв. № подл.                                       | Подпись и дата | АППЦТ-20-04-125-000 (0173) Расщеповка для СЕ  |            | 0.0/0.0                          |            |                       |               | 9900000011      |               |            |             |         |         |      |
|  |                | кг.   | 0.0000     | 0.0000                           |            |                       | 0.0000        | 0.0000          |               |            |             |         |         |      |
| Инв. № подл.                                       | Подпись и дата | 9811-37.00.001(9279) Кронштейн левый          |            | 1.0/1.0                          |            | Ок360В-4IIIа-СтЭпс-св |               | 0972200000      | ГОСТ 16523-97 |            |             |         |         |      |
|  |                | Лист Б-ПН-О-3                                 |            | ГОСТ19903-90                     |            | 1.00                  | 0.0           | 490.0x530.0     | 20-16-20-3-22 |            |             |         |         |      |
|  |                | кг.   | 6.0000     | 6.0000                           | 6.1159     | 6.1159                | 6.2364        | 6.2364          | 0.2364        | 0.2364     | 0.1159      | 0.9621  |         |      |
|  |                | 9811-37.00.002(9279) Кронштейн правый         |            | 1.0/1.0                          |            | Ок360В-4IIIа-СтЭпс-св |               | 0972200000      | ГОСТ 16523-97 |            |             |         |         |      |
| Лист Б-ПН-О-3                                      |                | ГОСТ19903-90                                  |            | 1.00                             | 0.0        | 490.0x530.0           | 20-16-20-3-22 |                 |               |            |             |         |         |      |
| кг.  | 6.0000         | 6.0000  | 6.1159     | 6.1159                           | 6.2364     | 6.2364                | 0.2364        | 0.2364          | 0.1159        | 0.9621     |             |         |         |      |
| Инв. № подл.                                       | Подпись и дата | ППЦЗ-30-14-00-008(0366) Тройник разъемный с/л |            | 10.0/10.0                        |            | полиэтилен ВД         |               | 9900000015      | ГОСТ 16337-77 |            |             |         |         |      |
|  |                |   |            |                                  |            |                       |               |                 |               |            |             |         |         |      |
|  |                |   |            |                                  |            |                       |               |                 |               |            | Лист        |         |         |      |
|  |                |   |            |                                  |            |                       |               |                 |               |            | 30          |         |         |      |
|  |                |   |            |                                  |            |                       |               |                 |               |            |             |         |         |      |
| Изм  | Лист           | № Докум                                       | Подпись    | Дата                             | Изм        | Лист                  | № Докум       | Подпись         | Дата          | Изм        | Лист        | № Докум | Подпись | Дата |

# Подетальный специфицированный отчет норм расхода материалов

| ВЕДОМОСТЬ ПОДЕТАЛЬНО-СПЕЦИФИЦИРОВАННЫХ НОРМ РАСХОДА НА ИЗДЕЛИЕ (УЗЕЛ) С ШИФРОМ : ТП2334.00.000 |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
|--|--|---------------|------------|------|----------|-------------|----------------|---------------|----------|
| Наименование изделия(узла): ПУЧОК ТРУБНЫЙ 800-ТП-80-М1   |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
| Количество : 1 шт. Дата : 0/0/0  |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
| Код и наименование раздела (подраздела) по классификатору материалов.                          |  |               |            |      |          | Един. норм. | КИМ/Чистый вес | Норма расхода |          |
| Наименование , ГОСТ на сортамент (заготовку) и материал.                                       |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
| Раздел:09 Прокат черных металлов   |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
| Подраздел:0933200000 Сталь мелкосортная  |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
| [1 ]   | Круг 16                                | ГОСТ 2590-88  |            |      |          |             |                |               |          |
|  | СТЗСП                                  | ГОСТ 535-88   |            |      |          | кг/м        | 75.820         | 78.26022      |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м)            | 49.58400      |          |
|  | ТП 2334.00.006-01 Стяжка               |               | 4472.00    | 2.0  |          | кг/м        | 14.1200        | 14.5825       |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м)            | 9.2392        |          |
|  | ТП 2334.00.006 Стяжка                  |               | 4082.00    | 2.0  |          | кг/м        | 12.9000        | 13.3108       |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м)            | 8.4334        |          |
|  | ТП 2334.00.008 Ползун                  |               | 5162.00    | 2.0  |          | кг/м        | 16.3200        | 16.8325       |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м)            | 10.6647       |          |
|  | ТП 2334.00.006-02 Стяжка               |               | 5142.00    | 4.0  |          | кг/м        | 32.4800        | 33.5345       |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м)            | 21.2467       |          |
| Итого по подразделу:0933200000   |  |               |            |      |          |             |                | 75.8200       | 78.26022 |
| Итого по подразделу:0933200000 (м)   |  |               |            |      |          |             |                |               | 49.58400 |
| Подраздел:0971040000 Сталь толстолистовая толщиной 4-9 мм                                      |  |               |            |      |          |             |                |               |          |
| [1 ]   | ЛИСТ А-ПН-О-6                          | ГОСТ 19903-74 |            |      |          |             |                |               |          |
|  | СТЗСП                                  | ГОСТ 14637-89 |            |      |          | кг/м2       | 26.388         | 27.75548      |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м2)           | 0.58929       |          |
|  | ТП 2334.00.018 Полоса байпасная 30x918 |               | 918.0x30.0 | 4.0  |          | кг/м2       | 5.1900         | 5.4583        |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м2)           | 0.1159        |          |
|  | ТП 2334.00.019 Полоса байпасная 30x380 |               | 380.0x30.0 | 36.0 |          | кг/м2       | 19.3284        | 20.3350       |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м2)           | 0.4317        |          |
|  | ТП 2334.00.020 Полоса байпасная 30x660 |               | 660.0x30.0 | 2.0  |          | кг/м2       | 1.8700         | 1.9621        |          |
|  |  |               |            |      |          |             | (м2)           | 0.0417        |          |
| [2 ]   | ЛИСТ А-ПН-О-8                          | ГОСТ 19903-74 |            |      |          |             |                |               |          |
| ВСН  | Разраб.                                |               | Подпись    | Дата | Проверил |             | Подпись        | Дата          | Лист     |
|  |  |               |            |      |          |             |                |               | 2        |
|  |  |               |            |      |          |             |                |               | Листов   |
|  |  |               |            |      |          |             |                |               | 11       |

# Главная форма системы Stalker-CAM

The screenshot displays the Stalker-CAM software interface. On the left is a hierarchical tree of operations. The main area shows a detailed view of a selected operation, with a smaller window overlaid on top showing another operation's details.

**Operation Tree (Left):**

- 005 ТЕРМИЧЕСКАЯ ЛМ
- 010 ТОКАРНАЯ
  - 1
  - 2
  - 3
  - 4
  - 5
  - 6
  - 7
  - 8
  - 9
  - 10
  - 11
  - 12
- 015 ТОКАРНАЯ
- 020 ШЛИФОВАЛЬНАЯ
- 025 ЗУБФРЕЗЕРНАЯ
- 030 ТОКАРНАЯ
- 035 КОНТРОЛЬНАЯ
- ...
- 020 ТОКАРНАЯ
- 025 ФРЕЗЕРНАЯ
- 030 ЗУБФРЕЗЕРНАЯ
- 035 ТЕРМИЧЕСКАЯ /ТИ
- 040 ШЛИФОВАЛЬНАЯ
- 045 ПОЛИРОВАЛЬНАЯ
- 050 КОНТРОЛЬНАЯ
- ...

**Main Operation Window (Bottom):**

| А  | Ц  | У            | Р | О | Код, наименование операции | V            |
|----|--|--------------|---|---|----------------------------|--------------|
| Н  | ОАО "СтройМаш"                                       | ВАЛ          |   |   |                            | 71-44-13 КТП |
| М1 | СТАЛЬ 40Х ГОСТ 4543-71                               |              |   |   |                            |              |
| М2 |  | кг. 2.068    | 1 |   |                            |              |
| М3 | ПРОКАТ   | φ60 L=255    |   | 1 | 5.66                       |              |
| А  | 2  | 010 ТОКАРНАЯ |   |   |                            |              |
| Г  | ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА N 63 (на токарн. станках) |              |   |   |                            |              |
| М4 | СТ   |              |   |   |                            |              |

**Overlaid Operation Window (Top):**

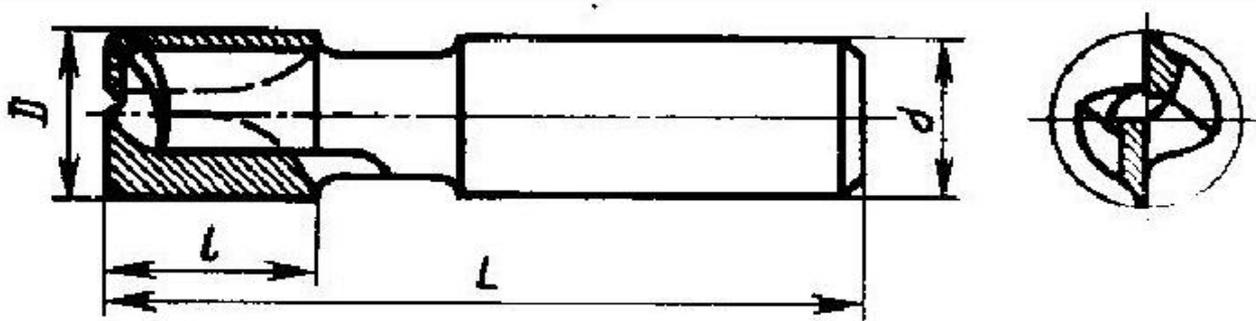
| А  | Ц  | У                                 | Р    | О | Код, наименование операции | V       |
|----|--|-----------------------------------|------|---|----------------------------|---------|
| Н  | ОАО "СтройМаш"                                       | ВАЛ ВЕДУЩИЙ                       |      |   |                            |         |
| М1 | СТАЛЬ 40Х ГОСТ 4543-71                               |                                   |      |   |                            |         |
| М2 |  | 1                                 | 12.8 |   |                            |         |
| М3 | ПРОКАТ   | φ70 L=755                         |      | 1 | 23.11                      |         |
| А  | 2  | 015 ТОКАРНАЯ                      |      |   |                            |         |
| Г  | ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА N 63 (на токарн. станках) |                                   |      |   |                            |         |
| М4 | ЭМУЛЬСИЯ   |                                   |      |   |                            | 756 φ70 |
| Д  | ТОКАРНО-ВИНТ СТАНОК В 10К20                          |                                   |      |   |                            | 1       |
| Е  |  |                                   |      |   |                            |         |
| ОУ | УСТАНОВИТЬ ЗАГОТОВКУ. ЗАКРЕПИТЬ СНЯТЬ                |                                   |      |   |                            |         |
| Т  | ЦЕНТР ИЛОРНЫЙ  | # 7032-0043 МОРЗЕ 6 ГОСТ 13214-79 |      |   |                            |         |
| Т  | ЦЕНТР ВРАЩАЮЩИЙСЯ                                    | # А-1-5-Н ГОСТ 8742-75            |      |   |                            |         |
| Т  | ХОМУТИК  | #                                 |      |   |                            |         |
| Т  | ЛОНЕТ  | #                                 |      |   |                            |         |
| О  |  |                                   |      |   |                            |         |
| Р3 |  |                                   |      |   |                            |         |
| Р1 |  |                                   |      |   |                            |         |
| Р2 |  |                                   |      |   |                            |         |

# БД технологического оснащения (ГОСТ)

**Инструмент**

Файл Узел Рисунок

- Отделочная
- Отрезная
  - Программная
  - Протяжная
- Протяжная
- Расточная
- Резьбонарезная
- Сверильная
- Токарная
- Фрезерная
  - Шлифовальная
- Инструмент зуборезный
- Инструмент мерительный
- Инструмент протяжной
- Инструмент резцовый
- Инструмент резьбонарезной
- Инструмент сверильный
- Инструмент фрезерный и пилы
  - Дисковые
    - 3-х сторонние
    - Двухсторонние сборные
    - Концевые
      - Конические твердосплавные
        - Копирные с цилиндрически хвостовико
        - С коническим хвостовиком
        - С коническим хвостовиком обдирочнык
        - С цилиндрическим хвостовиком
      - Сферические
        - Сфероконические оснащенные коронк.
      - Сфероцилиндрические
      - Удлиненные
      - Цилиндрические
      - Шпоночные
        - С коническим хвостовиком
        - С цилиндрическим хвостовиком
        - Цельные твердосплавные с вышле
    - Пазовые
    - Пилы



| Код1 | Обозначение | Направление  | Код  | d  | L   | Конус Морзе | R, не более | l | ГОСТ       |
|------|-------------|--------------|------|----|-----|-------------|-------------|---|------------|
| 1    | 2235-0191   | Праворежущая | 2235 | 12 | 86  | 1           | 0,3         |   | 16 6396-78 |
| 2    | 2235-0193   | Праворежущая | 2235 | 12 | 101 | 2           | 0,3         |   | 16 6396-78 |
| 3    | 2235-0195   | Праворежущая | 2235 | 14 | 86  | 1           | 0,3         |   | 16 6396-78 |
| 4    | 2235-0197   | Праворежущая | 2235 | 14 | 101 | 2           | 0,3         |   | 16 6396-78 |
| 5    | 2235-0201   | Праворежущая | 2235 | 16 | 101 | 2           | 0,3         |   | 16 6396-78 |
| 6    | 2235-0203   | Праворежущая | 2235 | 18 | 104 | 2           | 0,3         |   | 19 6396-78 |
| 7    | 2235-0205   | Праворежущая | 2235 | 20 | 104 | 2           | 0,5         |   | 19 6396-78 |
| 8    | 2235-0207   | Праворежущая | 2235 | 20 | 121 | 3           | 0,5         |   | 19 6396-78 |
| 9    | 2235-0211   | Праворежущая | 2235 | 22 | 104 | 2           | 0,5         |   | 19 6396-78 |
| 10   | 2235-0213   | Праворежущая | 2235 | 22 | 121 | 3           | 0,5         |   | 19 6396-78 |
| 11   | 2235-0215   | Праворежущая | 2235 | 25 | 124 | 3           | 0,5         |   | 22 6396-78 |
| 12   | 2235-0217   | Праворежущая | 2235 | 28 | 124 | 3           | 0,5         |   | 22 6396-78 |
| 13   | 2235-0221   | Праворежущая | 2235 | 28 | 124 | 3           | 0,5         |   | 22 6396-78 |
| 14   | 2235-0223   | Праворежущая | 2235 | 32 | 124 | 3           | 0,5         |   | 22 6396-78 |
| 15   | 2235-0225   | Праворежущая | 2235 | 32 | 147 | 4           | 0,5         |   | 22 6396-78 |
| 16   | 2235-0227   | Праворежущая | 2235 | 36 | 127 | 3           | 0,8         |   | 25 6396-78 |

OK Cancel Фреза 2235-0215 ГОСТ 6396-78

Запись 11 из 36 записей

# БД специального технологического оснащения

инструменты -> Оправки -> Оправка на трубогиб 22 цеха ->

Файл Узел Рисунок

- [-] инструменты
  - [-] ГОСТы
  - [-] Зенкеры
  - [-] Калибры
    - [-] Калибр-кольцо конусное гладкое
    - [-] Калибр-кольцо резьбовое
    - [-] Калибр-кольцо резьбовое конусное
  - [-] Пробки
  - [-] Кондукторы
    - [-] Кондуктор для болтов
    - [-] Кондуктор накладной
  - [-] Копиры
  - [-] Метчики
  - [-] Оправки
    - Оправка на трубогиб 22 цеха
    - [-] Оправка на трубогибный станок И34
    - [-] Оправка на трубогибный станок ИВ3
    - [-] Оправка на фланцегибочный станок
  - [-] Переходы
  - [-] Перечни
  - [-] Плашки
  - [-] Приспособления
  - [-] Развертки
  - [-] Резцы
  - [-] Сверла
  - [-] Трубная решетка
  - [-] Фрезы
  - [-] Цековки
  - [-] Шаблоны
  - [-] Штампы

| Обозначение | d трубы | толщина трубы | R внутренний |
|-------------|---------|---------------|--------------|
| ▶ ОП 2904   | 25,00   | 2,50          | 65,00        |
| ОП 2905     | 25,00   | 2,50          | 100,00       |
| ОП 2906     | 38,00   | 3,50          | 120,00       |
| ОП 2907     | 42,00   | 4,00          | 140,00       |
| ОП 2908     | 10,00   | 2,00          | 36,00        |
| ОП 2909     | 14,00   | 2,00          | 36,00        |
| ОП 2910     | 12,00   | 2,00          | 36,00        |
| ОП 2937     | 42,00   | 4,00          | 79,00        |
| ОП 2952     | 38,00   | 3,50          | 71,00        |
| ОП 2953     | 32,00   | 3,50          | 59,00        |
| ОП 3067     | 48,00   | 4,00          | 126,00       |
| ОП 3068     | 48,00   | 4,00          | 76,00        |
| ОП 3160     | 25,00   | 3,50          | 57,50        |
| ОП 2918     | 42,00   | 4,00          | 97,50        |
| ОП 3077     | 48,00   | 4,00          | 86,00        |
| ОП 3079     | 25,00   | 3,50          | 42,50        |
| ОП 3080     | 32,00   | 3,50          | 49,00        |
| ОП 3081     | 48,00   | 4,00          | 176,00       |
| ОП 3084     | 38,00   | 3,50          | 61,00        |
| ОП 3085     | 14,00   | 2,50          | 23,00        |
| ОП 3087     | 48,00   | 4,00          | 100,00       |
| ОП 3088     | 25,00   | 2,50          | 27,50        |
| ОП 3089     | 25,00   | 3,50          | 37,50        |
| ОП 3122     | 45,00   | 3,50          | 77,50        |
| ОП 3123     | 32,00   | 3,50          | 114,00       |
| ОП 3127     | 18,00   | 3,50          | 31,00        |
|             | 0,00    | 0,00          | 0,00         |

| № | Параметр | Значение |
|---|----------|----------|
| ▶ |          |          |

Узел  Наименование  Рисунок  Обозначение

Запрос

Запись 1 из 27 записей

# Комплект технологической документации (маршрутная карта)

| Stalker v.4.0 |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       | ГОСТ 3.1118-82 Формат САПР                             |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
|---------------|--------------------------------|---|----|-------|----------------------------|-----|-----------|-------------------|-------|--|----|----|------|--------------|---------------|------|-----|-----|--|-------------|---------------|--|
| Дубл.         |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Вз. ам.       |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Подл.         |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
|               |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       | ТР-20  |    |    |      |              | ТРУБОУКЛАДЧИК |      |     |     |  | 14          | 1             |  |
| Разраб.       | КОФОНОВА С.Ф.                  |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Проверил      | БАХМАН С.Р.                    |   |    |       |                            |     |           | 71-44-128         | КТП   |  |    |    |      | 71-44-101 СБ |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Принят        |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Утвердил      | МУСТАЕВ Р.Г.                   |   |    |       |                            |     |           | БАЛ ВЕДУЩИЙ       |       |  |    |    |      |              |               |      |     | А   |  |             |               |  |
| Н. контр.     |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| МО1           | СТАЛЬ 40Х ГОСТ 4543-71         |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
|               | Код                            | ЕВ  | МД | ЕН    | Н. расх                    | КИМ | Код загот | Профиль и размеры |       |  |    |    | КД   | МЗ           |               |      |     |     |  |             |               |  |
| МО2           | 1                              | 12.8  |    |       |                            |     | ПРОКАТ    | ф70 L=765         |       |  |    |    | 1    | 23.11        |               |      |     |     |  |             |               |  |
| А             | Цех                            | Уч  | ИМ | Опер. | Код, наименование операции |     |           |                   |       | Обозначение документа                                  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Б             | Код, наименование оборудования |   |    |       |                            |     |           | СМ                | Проф. | Р  | УГ | КР | КОИД | ЕН           | ОП            | Китг | Тгз | Тшт |  |             |               |  |
| Р             |                                |   |    |       |                            |     | ПИ        | Д                 | и     | В  | L  | t  | I    | S            | n             | V    |     |     |  |             |               |  |
| А             | 2                              |   |    | 005   | ТЕРМИЧЕСКАЯ /УЛУЧШЕНИЕ/    |     |           |                   |       | ПО ОТДЕЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ./241...302НВ/                 |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| О             | 1                              |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| А             | 2                              |   |    | 010   | ФРЕЗЕРНАЯ                  |     |           |                   |       | ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА N 68 (на расточных станках) |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Б             | ГОРИЗОНТ.-РАСТОЧНОЙ 2А622      |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| О             | А                              | УСТАНОВИТЬ ЗАГОТОВКУ. ВЫВЕРИТЬ. ЗАКРЕПИТЬ. СНЯТЬ. |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Т             | ПРИЗМА И ПРИЖИМЫ               |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| О             | 1                              | ФРЕЗЕРОВАТЬ ТОРЕЦ, КАК ЧИСТО.                     |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Т             |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  | 2214-0003   | ГОСТ 24359-80 |  |
| О             | 2                              | ЦЕНТРОВАТЬ ТОРЕЦ, ВЫДЕРЖ. ф6,3/±0,3/              |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Т             |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  | 2317-0009   | ГОСТ 14952-77 |  |
| Т             | ШЦ-I-0-125-0.1                 |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  | ГОСТ 166-89 |               |  |
| О             | Б                              | ПЕРЕУСТАНОВИТЬ ЗАГОТОВКУ. ЗАКРЕПИТЬ.              |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| О             | 3                              | ФРЕЗЕРОВАТЬ ТОРЕЦ В РАЗМЕР 756/±1,25/             |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |
| Т             |                                |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  | 2214-0003   | ГОСТ 24359-80 |  |
| Т             | ШЦ-П-230-800-0.1               |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  | ГОСТ 166-89 |               |  |
| МК            | Маршрутная карта               |   |    |       |                            |     |           |                   |       |  |    |    |      |              |               |      |     |     |  |             |               |  |

# Подетальные нормы времени/зарплата

ВЕДОМОСТЬ ПО ДЕТАЛЬНАЯ ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ НА ИЗДЕЛИЕ (УЗЕЛ) С ШИФРОМ : АЦТ8МУ-00-00-00М-Н

Наименование изделия(узла): Автоцистерна АЦТ8МУ

Количество : 1 шт.

Лист: 1 Листов: 152

| Наименование детали и ее шифр                     |            |                   | Кол-во деталей в изделии |           | Маршрут по цехам (порядковый номер) |           |                   |           |
|---|------------|-------------------|--------------------------|-----------|-------------------------------------|-----------|-------------------|-----------|
| Наименование профессии производственного рабочего | Цех<br>№пл | Р азряд<br>работы | Норма времени,н/час      |           | Р асценка, руб.                     |           | Осн.з/плата, руб. |           |
|   |            |                   | на деталь                | на издел. | на деталь                           | на издел. | на деталь         | на издел. |
| СБОРОЧНАЯ ЕДИНИЦА (СЕ): АЦТ8МУ-00-00-00М-Н        |            |                   | Автоцистерна АЦТ8МУ      |           |                                     |           |                   |           |
| АЦТ8МУ-00-00-00М-Н РАСЦЕХОВКА ДЛЯ СЕ              |            |                   | 1.0                      |           | 2                                   |           |                   |           |
| СЛЕСАРИ СБОРЩИКИ                                  | 2          | 4                 | 21.000                   | 21.000    | 638.40                              | 638.40    | 689.47            | 689.47    |
| СЛЕСАРИ   | 2          | 3                 | 1.200                    | 1.200     | 32.04                               | 32.04     | 34.60             | 34.60     |
| СВЕРЛОВЩИКИ                                       | 2          | 3                 | 0.150                    | 0.150     | 4.43                                | 4.43      | 4.78              | 4.78      |
| ЭЛЕКТРОСВАРЩИКИ РУЧНЫЕ ( 2 ЦЕХ )                  | 2          | 4                 | 2.000                    | 2.000     | 53.40                               | 53.40     | 57.67             | 57.67     |
| МАЛЯРЫ  | 2          | 2                 | 1.550                    | 1.550     | 36.27                               | 36.27     | 39.17             | 39.17     |
| Итого по детали:                                  |            |                   | 25.900                   | 25.900    | 764.53                              | 764.53    | 825.70            | 825.70    |
| АЦТ8МУ-00-00-03М-Н Полумуфта                      |            |                   | 1.0                      |           | 4-1-2-1г-2                          |           |                   |           |
| ТОКАРИ 200  | 1          | 3                 | 0.770                    | 0.770     | 22.71                               | 22.71     | 22.72             | 22.72     |
| [1] ТОКАРИ 200 , 200 ЧПУ ПЗВ                      | 1          | 3                 | 0.250                    | 0.250     | 7.38                                | 7.38      | 7.38              | 7.38      |
| ДОЛБЕЖНИКИ  | 1          | 3                 | 0.270                    | 0.270     | 7.97                                | 7.97      | 7.97              | 7.97      |
| ОЦИНКОВЩИКИ                                       | 1г         | 2                 | 0.017                    | 0.017     | 0.40                                | 0.40      | 0.40              | 0.40      |
| СВЕРЛОВЩИКИ                                       | 2          | 3                 | 0.100                    | 0.100     | 2.95                                | 2.95      | 2.95              | 2.95      |
| СЛЕСАРИ (4 цех)                                   | 4р         | 2                 | 0.020                    | 0.020     | 0.28                                | 0.28      | 0.28              | 0.28      |
| РЕЗЧИКИ (4 ЦЕХ)                                   | 4р         | 2                 | 0.087                    | 0.087     | 1.23                                | 1.23      | 1.23              | 1.23      |
| Итого по детали:                                  |            |                   | 1.814                    | 1.814     | 51.76                               | 51.76     | 51.76             | 51.76     |
| АЦТ8МУ-00-00-04М-Н Фланец                         |            |                   | 2.0                      |           | 3-1-2                               |           |                   |           |
| ТОКАРИ 200  | 1          | 3                 | 0.610                    | 1.220     | 18.00                               | 35.99     | 18.00             | 35.99     |
| [1] ТОКАРИ 200 , 200 ЧПУ ПЗВ                      | 1          | 3                 | 0.125                    | 0.250     | 3.69                                | 7.38      | 3.69              | 7.38      |
| ГАЗОРЕЗЧИКИ                                       | 3          | 3                 | 0.081                    | 0.162     | 1.73                                | 3.47      | 1.73              | 3.47      |
| СЛЕСАРИ (3 цех)                                   | 3          | 2                 | 0.019                    | 0.037     | 0.35                                | 0.70      | 0.35              | 0.70      |
| Итого по детали:                                  |            |                   | 0.835                    | 1.669     | 23.77                               | 47.53     | 23.77             | 47.53     |
| АЦТ8МУ-00-00-04-01М-Н Фланец                      |            |                   | 2.0                      |           | 3-1-2                               |           |                   |           |
| ТОКАРИ 200  | 1          | 3                 | 0.710                    | 1.420     | 20.94                               | 41.89     | 20.94             | 41.89     |
| [1] ТОКАРИ 200 , 200 ЧПУ ПЗВ                      | 1          | 3                 | 0.125                    | 0.250     | 3.69                                | 7.38      | 3.69              | 7.38      |
| ГАЗОРЕЗЧИКИ                                       | 3          | 3                 | 0.081                    | 0.162     | 1.73                                | 3.47      | 1.73              | 3.47      |
| СЛЕСАРИ (3 цех)                                   | 3          | 2                 | 0.019                    | 0.037     | 0.35                                | 0.70      | 0.35              | 0.70      |

# Сводные нормы времени/зарплата

ВЕДОМОСТЬ СВОДНАЯ ТР УДОЕМОСТИ/ОСНОВНОЙ ЗАРПЛАТЫ НА ИЗДЕЛИЕ (УЗЕЛ) С ШИФРОМ : АЦТ8МУ-00-00-00М-Н

Наименование изделия(узла): Автоцистерна АЦТ8МУ

Количество: 1 шт.

Лист: 1 Листов: 10

| Наименование профессии Исполнителя операции технологического процесса | Разряд | Норма времени(н/час) / зарплата(руб) |             |    |    |              |
|---|--------|--------------------------------------|-------------|----|----|--------------|
|   |        | 1                                    | 1з          | 1г | 1т | 1ЧПУ         |
|   |        | Лаб                                  | 2           | 3  | 4ш | 4г           |
|   |        | 4п                                   | 4р          | 6т | 6п | 6            |
|   |        | 7                                    | 5           | 11 | 12 | КТО          |
| ТОКАРИ 200  | 2      | 4.192/109.00                         |             |    |    | 0.088/2.29   |
| ТОКАРИ 200  | 3      | 46.553/1373.31                       |             |    |    | 3.174/93.64  |
| ТОКАРИ 200  | 4      | 5.330/180.15                         |             |    |    | 0.250/6.50   |
| ТОКАРИ 200 , 200 ЧПУ ПЗВ  | 2      | 2.958/76.91                          |             |    |    | 0.500/13.00  |
| ТОКАРИ 200 , 200 ЧПУ ПЗВ  | 3      | 30.860/910.37                        |             |    |    | 2.750/81.13  |
| ТОКАРИ 200 , 200 ЧПУ ПЗВ  | 4      | 0.500/16.90                          |             |    |    | 5.750/169.63 |
| ТОКАРИ 200 ЧПУ  | 2      |                                      |             |    |    | 0.380/9.88   |
| ТОКАРИ 200 ЧПУ  | 3      |                                      |             |    |    | 3.372/99.47  |
| ТОКАРИ 300  | 2      | 0.220/5.72                           |             |    |    |              |
| ТОКАРИ 300  | 3      | 0.813/23.98                          |             |    |    |              |
| ТОКАРИ 300 ПЗВ  | 2      | 0.420/10.92                          |             |    |    |              |
| ТОКАРИ 300 ПЗВ  | 3      | 1.676/49.44                          |             |    |    |              |
| ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕРНЫЙ   | 2      | 1.088/28.29                          |             |    |    |              |
| ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕРНЫЙ   | 3      | 6.116/180.42                         |             |    |    |              |
| ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ПЗВ   | 2      | 2.440/63.44                          |             |    |    |              |
| ТОКАРНО- РЕВОЛЬВЕРНЫЙ ПЗВ   | 3      | 6.796/200.48                         |             |    |    |              |
| КАРУСЕЛЬЩИКИ  | 3      |                                      |             |    |    |              |
|   |        |                                      | 2.100/61.95 |    |    |              |

# Stalker FRP. Сводные материальные затраты.

ВЕДОМОСТЬ РАСШИФРОВКИ ЗАТРАТ МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ (УЗЕЛ) С ШИФРОМ : ППЦЗ 20М-00.00.000

Наименование изделия(узла): Полуприцеп цистерна заправочная V=20,0

Количество : 1 шт.

Лист: 3

| Код и наименование раздела (подраздела) по классификатору материалов.<br>Наименование, ГОСТ на сортамент (заготовку) и материал. | Единица<br>норм.                 | Норма<br>расхода | Цена за<br>един.,руб.  | Сумма, в руб.    |
|--|----------------------------------|------------------|------------------------|------------------|
| [ 2 ] ЦИАТИМ-221<br>Смазка<br>ЦИАТИМ-201   | ГОСТ 9433-80<br><br>ГОСТ 6267-74 | кг.<br><br>кг.   | 0.00100<br><br>0.50000 | 0.00<br><br>0.00 |
| <b>Подраздел:0254410000 Смазка Литол-24</b>  |                                  |                  |                        |                  |
| [ 1 ] Смазка<br>ЛИТОЛ-24   | ГОСТ 21150-87                    | кг.              | 0.10000                | 0.00             |
| <b>Подраздел:0254510200 Смазка пластичная ПВК</b>  |                                  |                  |                        |                  |
| [ 1 ] Смазка пластичная<br>ПВК   | ГОСТ 19537-83                    | кг.              | 2.25000                | 0.00             |
| <b>Подраздел:0255080000 Вазелин технический</b>  |                                  |                  |                        |                  |
| [ 1 ] Вазелин технический  | ГОСТ 782-59                      | кг.              | 0.75000                | 12.83            |
| <b>Раздел:09 Прокат черных металлов</b>  |                                  |                  |                        |                  |
| [ 1 ] ШВЕЛЛЕР 8-В<br>Ст3сп-3Л  | ГОСТ 8240-89<br>ГОСТ 535-88      |                  |                        |                  |
| [ 2 ] ШВЕЛЛЕР 10-В<br>Ст3сп-3Л   | ГОСТ 8240-89<br>ГОСТ 535-88      | кг.              | 50.19477               | 13.00            |
| [ 3 ] ШВЕЛЛЕР 14-В<br>Ст3сп-3Л   | ГОСТ 8240-89<br>ГОСТ 535-88      | кг.              | 4.46375                | 13.00            |
| [ 4 ] ШВЕЛЛЕР 16-В<br>Ст3сп-3Л   | ГОСТ 8240-89<br>ГОСТ 535-88      | кг.              | 7.45294                | 13.00            |
| [ 5 ] ШВЕЛЛЕР 20-В<br>Ст3сп-3Л   | ГОСТ 8240-89<br>ГОСТ 535-88      | кг.              | 135.51154              | 13.00            |
| [ 5 ] ШВЕЛЛЕР 20-В<br>Ст3сп-3Л   | ГОСТ 8240-89<br>ГОСТ 535-88      | кг.              | 16.94088               | 13.00            |
| <b>Подраздел:0925050000 Профили двутавровые и широкополочные</b>   |                                  |                  |                        |                  |
| [ 1 ] Двутавр 20Ш1   | ГОСТ 26020-83                    | кг.              | 138.03300              | 13.00            |
| [ 1 ] Круг 36-В<br>Ст3сп-3Л  | ГОСТ 2590-88<br>ГОСТ 535-88      | кг.<br>кг.       | <br>2.28204            | <br>13.00        |
|  |                                  |                  |                        | 1794.43          |
|  |                                  |                  |                        | 29.67            |

# Stalker FRP. Сводная плановая калькуляция

## ПЛАНОВАЯ КАЛЬКУЛЯЦИЯ

Наименование изделия: Автоцистерна АЦТ8МУ

Шифр изделия : АЦТ8МУ-00-00-00М-Н

Заказчик \_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

| № пп. | Наименование статей калькуляции          | Сумма, в рублях |
|-------|--|-----------------|
| 1     | Прямые расходы                           |                 |
| 1.1   | Основные и вспомогательные материалы     | 71 524,90       |
| 1.2   | Покупные полуфабрикаты                   | 412 882,97      |
| 1.3   | Топливо на технологические цели          | 0,00            |
| 1.4   | Основная зарплата производ. рабочих      | 17 440,00       |
| 1.5   | Дополнительная з/плата производ. рабочих | 1 744,00        |
| 1.6   | Отчисление на социальное страхование     | 7 040,53        |
| 1.7   | Амортизация основных средств             | 3 488,00        |
|       | Итого прямые расходы                     | 514 120,39      |
| 2     | Косвенные расходы                        |                 |
| 2.1   | Цеховые расходы                          | 33 136,00       |
| 2.2   | Общезаводские расходы                    | 48 832,00       |
|       | Итого косвенные расходы                  | 81 968,00       |
| 3     | ИТОГО ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ     | 596 088,39      |
| 4     | Внепроизводственные расходы              | 5 960,88        |
| 5     | ПОЛНАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ                     | 602 049,28      |
| 6     | Норматив рентабельности, %               | 25,00%          |
| 7     | Прибыль                                  | 150 512,32      |
| 8     | ОПТОВАЯ ЦЕНА                             | 752 561,60      |
| 9     | НАЛОГ НА ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ           | 135 461,09      |
| 10    | Отпускная цена с НДС                     | 888 022,69      |

# Производственный состав изделия системы Stalker

Подетальный план - группа заказов: План январь 2008 год

План Узел Отчёт Команды

Искать далее Отмена

|      |            |  |  |  |  |  |  |   |     |
|------|------------|--|--|--|--|--|--|---|-----|
| [46] | 27.01.2008 | ППЦЗ 20М-0 [1]   |  |  |  |  |  |   |     |
| [0]  |            | ППЦЗ20М-00.00.000 Полуприцеп цистерна заправочная V=20,0//2                          |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [1]  |            | ППЦЗ20М-01.00.000 Сосуд//2   |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [2]  |            | ППЦЗ20М-02.00.000 Узел коммуникации//2   |  |  |  |  |  | 0 | > 0 |
| [3]  |            | ППЦЗ20М-03.00.000 Узел разводки//2   |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [4]  |            | ППЦЗ20М-04.00.000 Кожух//2   |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [5]  |            | ППЦЗ20М-05.00.000 Установка пневмооборудования//2                                    |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [6]  |            | ППЦЗ20М-06.00.000 Установка опорного устройства//2                                   |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [7]  |            | АЩТ20-04-30-00 Штырь заземления (x6563)//2-1г-2                                      |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [8]  |            | ППЦЗ12-07.00.000 Клапан предохранительный (x7383)//5-2                               |  |  |  |  |  | 2 | > 0 |
| [9]  |            | ППЦЗ12-05.00.000 Привод донных клапанов (x7246)//2                                   |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [10] |            | ППЦЗ20М-07.00.000 Опора передняя//2  |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [11] |            | ППЦЗ20М-10.00.000 Электрооборудование (УИЖГЭ, МАЭ)//12-2                             |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [12] |            | 6367-18.00.000 Штырь (x6567A)//2-1г-1  |  |  |  |  |  | 2 | > 0 |
| [13] |            | 6367-21.00.000 Цепь (x6567A)//2  |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [14] |            | ППЦЗ20-60-40-00 Устройство зажимное (x7058Ш)//2                                      |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [15] |            | АЩТ8М-431-04-36-00 Шланг L=5 м (x6734)//5-склад ПДО                                  |  |  |  |  |  | 2 | > 0 |
| [16] |            | ИУПМ-00-000-03 Индикатор уровня поплавковый магнитный ИУПМ-1800 (x7032)//5-склад ПДО |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [17] |            | 6367-17.00.000 Кронштейн (x6567A)//2   |  |  |  |  |  | 2 | > 0 |
| [18] |            | ТП20-00.00.000 Тележка двухосная с АБС (x7295)//2                                    |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [19] |            | ППЦЗ20М-00.08.000 Установка запасного колеса//2                                      |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [20] |            | АЩТ8-130-04-77-00 Упор противооткатный (x6289)//2                                    |  |  |  |  |  | 2 | > 0 |
| [21] |            | ППЦЗ20МЗИ Ведомость ЗИП//2   |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [22] |            | ППЦЗ20М Полуприцеп-цистерна V=20 (покраска)//2                                       |  |  |  |  |  | 1 | > 0 |
| [1]  |            | Покупное БОЛТ М8-8gx20.48.019//2   |  |  |  |  |  | 7 | > 0 |

Узел Деталь Сменные задания Накладные Вид План TabSheet1

Код Шифр  
 294221 ППЦЗ20М-02.00.000

Наименование  
 Узел коммуникации

| Ед.норм. | НР    | НР(знам) | ЧВ    | Кол.заг. | Дата       |
|----------|-------|----------|-------|----------|------------|
| кг.      | 0,000 |          | 0,000 | 1        | 27.01.2008 |

Заготовка/материал



# Форма движения материальных ресурсов

| Склад           |               |   |          |            |          |            |             |
|-----------------|---------------|---|----------|------------|----------|------------|-------------|
| Документы Отчёт |               |   |          |            |          |            |             |
| Склад           | Код материала | Заготовка/материал                                    | Ед.норм. | Приход     | Расход   | Остаток    | Стоимость   |
| ОМТС            | 291727        | Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86/СТЗСП ГОСТ 535-88         | кг.      | 481        |          | 481        | 10 149,10р. |
| ОМТС            | 291745        | ТРУБА 57x5 ГОСТ 8734-78/В-20 ГОСТ 8733-87             | кг.      | 0          | 80,79868 | -80,79868  | 0,00р.      |
| ОМТС            | 291772        | Круг 16 ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ 19281-89              | кг.      | 750        |          | 750        | 23 992,50р. |
| ОМТС            | 291892        | ЛИСТ А-ПН-О-4 ГОСТ 19903-74/СТЗСП ГОСТ 14637-89       | кг.      | 12587      |          | 12587      | 59 166,33р. |
| ОМТС            | 291921        | ТРУБА 32x5 ГОСТ 8734-75/В-20 ГОСТ 8733-87             | кг.      | 0          | 4,77459  | -4,77459   | 0,00р.      |
| ОМТС            | 291964        | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73        | кг.      | 1462,69995 |          | 1462,69995 | 50 390,01р. |
| ОМТС            | 292048        | ЛИСТ А-ПН-О-10 ГОСТ 19903-74/09Г2С ГОСТ 5520-79       | кг.      | 68098      |          | 68098      | 71 437,15р. |
| ОМТС            | 292052        | ТРУБА 108x12 ГОСТ 8732-78/В10Г2 ГОСТ 8731-74          | кг.      | 0          | 9,27384  | -9,27384   | 0,00р.      |
| ОМТС            | 292087        | Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73        | кг.      | 578,70001  |          | 578,70001  | 19 345,94р. |
| ОМТС            | 292224        | ЛИСТ А-ПН-О-8 ГОСТ 19903-74/09Г2С ГОСТ 5520-79        | кг.      | 4414       | 560,7286 | 3853,2714  | 90 958,63р. |
| ОМТС            | 292340        | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-7  | кг.      | 60         |          | 60         | 3 729,60р.  |
| ОМТС            | 292388        | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-7  | кг.      | 680        |          | 680        | 37 121,20р. |
| ОМТС            | 292394        | ЛИСТ А-ПН-О-16 ГОСТ 19903-74/09Г2С ГОСТ 5520-79       | кг.      | 65678      |          | 65678      | 71 166,20р. |
| ОМТС            | 292757        | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-7  | кг.      | 180,39999  |          | 180,39999  | 7 648,96р.  |
| ОМТС            | 292796        | ЛИСТ А-ПН-О-12 ГОСТ 19903-74/09Г2С ГОСТ 5520-79       | кг.      | 241001     |          | 241001     | 76 979,13р. |
| ОМТС            | 292972        | ЛИСТ А-О-ПН-16 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08Х18Н10Т-М26 ГОС  | кг.      | 3100       |          | 3100       | 56 120,33р. |
| ОМТС            | 293390        | Шестигранник 17 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73        | кг.      | 450        |          | 450        | 6 142,50р.  |
| ОМТС            | 293423        | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08Х13-М26 ГОСТ 735  | кг.      | 482        |          | 482        | 30 944,40р. |
| ОМТС            | 293475        | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 12Х18Н10Т-М26 ГОС   | кг.      | 3005       |          | 3005       | 42 155,70р. |
| ОМТС            | 293763        | ЛИСТ А-ПН-О-8 ГОСТ 19903-74/СТЗСП ГОСТ 14637-89       | кг.      | 3330       |          | 3330       | 86 480,10р. |
| ОМТС            | 293911        | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 10Х17Н13М2Т-М26 ГОС | кг.      | 624        |          | 624        | 44 998,88р. |
| ОМТС            | 294199        | ШВЕЛЛЕР 20У ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88            | кг.      | 1321       |          | 1321       | 31 228,44р. |
| ОМТС            | 294295        | Шестигранник 36 ГОСТ 2879-88/СТАЛЬ 12Х18Н10Т ГОСТ 59  | кг.      | 244        |          | 244        | 40 040,40р. |
| ОМТС            | 294356        | ЛИСТ А-О-ПН-5 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 12Х18Н10Т-М26 ГОС   | кг.      | 46,8       |          | 46,8       | 6 719,54р.  |
| ОМТС            | 294477        | ЛИСТ А-О-ПН-16 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 12Х18Н10Т-М26 ГОС  | кг.      | 11258      |          | 11258      | 56 452,47р. |
| ОМТС            | 294591        | Болт М6x20.35 ОСТ 26-2037-96                          | шт.      | 156        |          | 156        | 296,40р.    |
| ОМТС            | 294687        | Круг 90 ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ 19281-89              | кг.      | 2740       |          | 2740       | 84 912,60р. |
| ОМТС            | 295131        | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 03Х17Н14М3-ВИ ТУ 1  | кг.      | 80         |          | 80         | 16 960,00р. |
| ОМТС            | 295364        | ТРУБА 219X10 ГОСТ 9940-81/СТАЛЬ 03Х17Н14М3 ГОСТ 994   | м.       | 0,45       |          | 0,45       | 14 287,00р. |

3542

| Дата       | №прих.орд. | Приход | Расход | Остаток  | Цена      | Примечание документа | Примечание мат | Дата       | №прих.орд. | №расх.орд. | Расход(числ.) | Расход(знам.) |
|------------|------------|--------|--------|----------|-----------|----------------------|----------------|------------|------------|------------|---------------|---------------|
| 14.05.2008 | 1          | 39     | 4414   | 560,7286 | 3853,2714 | 23,606               |                | 23.05.2008 | 1          | 39         | 161           | 5,6           |
|            |            |        |        |          |           |                      |                | 23.05.2008 | 1          | 39         | 161           | 555,1286      |

# Форма «Редактор документов»

Редактор документов

| № документа | Тип             | Наименование | Статус    | Подразделение | Через кого   | Дата       | Создано             | Изменено            |
|-------------|-----------------|--------------|-----------|---------------|--------------|------------|---------------------|---------------------|
| 36          | Приходный ордер |              | обработан | ОМТС          | Латыпов      | 20.05.2008 | 14.05.2008 9:29:50  | 23.05.2008 16:13:17 |
| 37          | Расходный ордер |              | обработан | ОМТС          | Тагиров      | 22.05.2008 | 14.05.2008 10:06:22 | 22.05.2008 10:54:04 |
| 38          | Приходный ордер |              | обработан | ОМТС          | Тагиров      | 14.05.2008 | 14.05.2008 15:43:44 | 14.05.2008 16:08:20 |
| 39          | Приходный ордер | ОСТАТКИ      | обработан | ОМТС          | Шаймарданова | 14.05.2008 | 14.05.2008 16:08:52 | 23.05.2008 15:45:42 |
| 42          | Приходный ордер |              | обработан | ЦС            | Торгашова    | 14.05.2008 | 14.05.2008 18:12:00 | 14.05.2008 18:28:31 |

172

Через кого: Шаймарданова    Дата: 14.05.2008

Примечание

Далее  
Вернуть  
Отчёт

Приходный ордер

Тип документа: Поступление материалов

Поставщик и договор

Счёт-фактура №:    от: . .

Пересчитать сумму: 60168484,2992

Ввод материала  
Сохранить  
Отменить

| Код материала | Заготовка/материал   | Ед. норм. | Норма(числ.) | Цена   | НДС | Сумма     | Примечание | Номер плавки | Сертификат | Стр. сег |
|---------------|--|-----------|--------------|--------|-----|-----------|------------|--------------|------------|----------|
| 291727        | Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86/СТЗСП ГОСТ 535-88                  | кг.       | 481          | 21,1   | 0   | 10149,1   |            |              |            |          |
| 291892        | ЛИСТ А-ПН-О-4 ГОСТ 19903-74/СТЗСП ГОСТ 14637-89                | кг.       | 12587        | 20,59  | 0   | 259166,33 |            |              |            |          |
| 291964        | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73                 | кг.       | 1462,7       | 34,45  | 0   | 50390,01  |            |              |            |          |
| 292087        | Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73                 | кг.       | 578,7        | 33,43  | 0   | 19345,94  |            |              |            |          |
| 292224        | ЛИСТ А-ПН-О-8 ГОСТ 19903-74/09Г2С ГОСТ 5520-79                 | кг.       | 4414         | 23,606 | 0   | 104194,94 |            |              |            |          |
| 292340        | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73          | кг.       | 60           | 62,16  | 0   | 3729,6    |            |              |            |          |
| 292388        | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73          | кг.       | 680          | 54,59  | 0   | 37121,2   |            |              |            |          |
| 292757        | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73          | кг.       | 180,4        | 42,4   | 0   | 7648,96   |            |              |            |          |
| 293390        | Шестигранник 17 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73                 | кг.       | 450          | 13,65  | 0   | 6142,5    |            |              |            |          |
| 293423        | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 08Х13-М26 ГОСТ 7350-77       | кг.       | 482          | 64,2   | 0   | 30944,4   |            |              |            |          |
| 293911        | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 10Х17Н13М2Т-М26 ГОСТ 7350-77 | кг.       | 624          | 232,37 | 0   | 144998,88 |            |              |            |          |
| 294199        | ШВЕЛЛЕР 20У ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                     | кг.       | 1321         | 23,64  | 0   | 31228,44  |            |              |            |          |
| 294295        | Шестигранник 36 ГОСТ 2879-88/СТАЛЬ 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75      | кг.       | 244          | 164,1  | 0   | 40040,4   |            |              |            |          |
| 294356        | ЛИСТ А-О-ПН-5 ГОСТ 19903-74/СТАЛЬ 12Х18Н10Т-М26 ГОСТ 7350-77   | кг.       | 46,8         | 143,58 | 0   | 6719,54   |            |              |            |          |
| 294591        | Болт М6x20.35 ОСТ 26-2037-96                                   | шт.       | 156          | 1,9    | 0   | 296,4     |            |              |            |          |

926

# Отчет по складу

| Склад | Код материала | Заготовка/материал  | Ед.норм. | Приход     | Расход | Остаток                   | Стоимость   |
|-------|---------------|---|----------|------------|--------|---------------------------|-------------|
| ОМТС  | 340822        | УГОЛОК 200x200x16, ГОСТ 8509-86/СТЗСП ГОСТ 535-88           | кг.      | 254        |        | 254                       | 5059,68     |
| ОМТС  | 342707        | ШВЕЛЛЕР 5 ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                    | кг.      | 21         |        | 21                        | 374,01      |
| ОМТС  | 342709        | ШВЕЛЛЕР 6,5 ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                  | кг.      | 2213       |        | 2213                      | 28326,40    |
| ОМТС  | 342711        | ШВЕЛЛЕР 10 ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                   | кг.      | 325        |        | 325                       | 7354,75     |
| ОМТС  | 342713        | ШВЕЛЛЕР 24П ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                  | кг.      | 298        |        | 298                       | 6910,62     |
| ОМТС  | 342715        | ШВЕЛЛЕР 30 ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                   | кг.      | 186        |        | 186                       | 2962,98     |
| ОМТС  | 342717        | ШВЕЛЛЕР 30, ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                  | кг.      | 324        |        | 324                       | 7610,76     |
| ОМТС  | 342719        | ШВЕЛЛЕР 40У ГОСТ 8240-97/СТЗСП ГОСТ 535-88                  | кг.      | 300        |        | 300                       | 8589,00     |
| ОМТС  | 342721        | Шестигранник 14 ГОСТ 8560-78/латунь                         | кг.      | 1189,90002 |        | 1189,90002                | 116015,25   |
| ОМТС  | 342723        | Шестигранник 14, ГОСТ 8560-78/латунь                        | кг.      | 100,4      |        | 100,4                     | 8032,00     |
| ОМТС  | 342724        | Шестигранник 14 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 35 ГОСТ 1051-73          | кг.      | 130,5      |        | 130,5                     | 3376,04     |
| ОМТС  | 342725        | Шестигранник 17 ГОСТ 2879-88/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73       | кг.      | 756,5      |        | 756,5                     | 13881,78    |
| ОМТС  | 342726        | Шестигранник 17 ГОСТ 2879-88/Сталь 40Х ГОСТ 4543-71         | кг.      | 558        |        | 558                       | 9156,78     |
| ОМТС  | 342727        | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 45Х14Н14В2М ГОСТ 5949-75 | кг.      | 559        |        | 559                       | 217048,52   |
| ОМТС  | 342728        | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/Сталь 40Х ГОСТ 4543-71         | кг.      | 581,5      |        | 581,5                     | 5675,44     |
| ОМТС  | 342729        | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/латунь                         | кг.      | 94         |        | 94                        | 9166,00     |
| ОМТС  | 342730        | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/СТ45 ГОСТ 1050-88              | кг.      | 1656,80005 |        | 1656,80005                | 13353,81    |
| ОМТС  | 342731        | Шестигранник 22 ГОСТ 8560-78/Сталь 40Х ГОСТ 4543-71         | кг.      | 711,79999  |        | 711,79999                 | 20855,74    |
| ОМТС  | 342732        | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 45Х14Н14В2М ГОСТ 5949-75 | кг.      | 873        |        | 873                       | 335589,93   |
| ОМТС  | 342733        | Шестигранник 30 ГОСТ 2879-88/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73       | кг.      | 175        |        | 175                       | 12206,25    |
| ОМТС  | 342734        | Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 45Х14Н14В2М ГОСТ 5949-75 | кг.      | 1943       |        | 1943                      | 746908,64   |
| ОМТС  | 342735        | Шестигранник 36 ГОСТ 2879-88/СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1050-73       | кг.      | 92         |        | 92                        | 6417,00     |
| ОМТС  | 342736        | Шестигранник 36 ГОСТ 2879-88/СТАЛЬ 45Х14Н14В2М ГОСТ 5949-75 | кг.      | 1277       |        | 1277                      | 490891,57   |
| ОМТС  | 342737        | Шестигранник 36 ГОСТ 2879-88/СТ25 ГОСТ 1051-73              | кг.      | 580,29999  |        | 580,29999                 | 18999,02    |
| ОМТС  | 342738        | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75   | кг.      | 44         |        | 44                        | 5246,68     |
| ОМТС  | 342739        | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/Сталь 40Х ГОСТ 1051-73         | кг.      | 69         |        | 69                        | 1771,23     |
| ОМТС  | 342740        | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/Сталь 40Х ГОСТ 4543-71         | кг.      | 261        |        | 261                       | 6467,58     |
| ОМТС  | 342741        | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 35 ГОСТ 1051-73          | кг.      | 864        |        | 864                       | 20900,16    |
| ОМТС  | 342742        | Шестигранник 46 ГОСТ 2879-88/СТ25 ГОСТ 1051-73              | кг.      | 278,10001  |        | 278,10001                 | 11363,17    |
| ОМТС  | 342743        | Шестигранник 55 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 35 ГОСТ 1051-73          | кг.      | 68         |        | 68                        | 1502,80     |
| ОМТС  | 342744        | Шестигранник 75 ГОСТ 8560-78/Сталь 40Х ГОСТ 1051-73         | кг.      | 1003       |        | 1003                      | 19317,78    |
| ОМТС  | 342745        | Шестигранник 75 ГОСТ 8560-78/СТ25 ГОСТ 1051-73              | кг.      | 852,59998  |        | 852,59998                 | 11842,61    |
| ОМТС  | 342747        | Шестигранник 75 ГОСТ 8560-78/СТ25, ГОСТ 1051-73             | кг.      | 1365,69995 |        | 1365,69995                | 23175,93    |
|       |               |   |          |            |        | Итого стоимость остатков= | 86382762,81 |

# Система Stalker MRP. Отчетные документы

ОАО "УТС - ТуймазыХиммаш"

|              |       |                   |
|--------------|-------|-------------------|
| Вид операции | Склад | Объект-получатель |
|              | Мет.  | 05                |

55

Требование № \_\_\_\_\_

22.04.05

Через кого Агапитова

Затребовал Коханов

Разрешил Файзрахманов

| Корресп.сч.<br>счёт,<br>субсчёт | Код<br>анал.уч. | номенклатурный<br>номер | наименование, сорт, размер, марка                   | Единица<br>измерения | Количество  |        | Цена | Сумма | Пор. Незаписи<br>по складской<br>картотеке |
|---------------------------------|-----------------|-------------------------|---|----------------------|-------------|--------|------|-------|--|
|                                 |                 |                         |   |                      | затребовано | Отпущ. |      |       |  |
|                                 |                 |                         | ЛИСТ А-ПН-О-20 ГОСТ 19903-74 /<br>16ГС ГОСТ 5520-79 | кг./м2.              | 41<br>0,3   |        |      |       |  |

## Расшифровка

расход материала по целевому назначению на требование 55

ЛИСТ А-ПН-О-20 16ГС

| Номер<br>п.п. | Изделия |        |         | Материал      |       | Номер<br>п.п. | Изделия |        |         | Материал      |       |
|---------------|---------|--------|---------|---------------|-------|---------------|---------|--------|---------|---------------|-------|
|               | Шифр    | Кол-во | Вес     | По лимиту     | Сумма |               | Шифр    | Кол-во | Вес     | По лимиту     | Сумма |
| 510149        | ЕП5109  | 1      | кг./м2. | 27,31<br>0,17 |       | 510147        | ЕП5108  | 1      | кг./м2. | 13,65<br>0,09 |       |
|               |         |        |         |               |       |               |         |        |         | 40,96         |       |
|               |         |        |         |               |       |               |         |        |         | 0,26          |       |

# Stalker MRP. Лимитная карта

**Лимитная карта №** 539 - 194303 - 779

06.07.07

Для цеха: МЗЦ из склада №ОМТС

ЛИСТ А-ПН-О-20 ГОСТ 19903-74/09Г2С ГОСТ 5520-79

Гл. бухгалтер \_\_\_\_\_

Начальник ОС \_\_\_\_\_

Отв. исполнитель \_\_\_\_\_

| Склад | Номенклатурный номер материала                    | Ед.изм. | Отпущ.        | Цена       | Сумма   | Цех№   |                       |
|-------|---|---------|---------------|------------|---------|--------|-----------------------|
| ОМТС  |   |         |               |            |         | МЗЦ    |                       |
| №     | наименование, сорт, размер, марка                 | Ед.изм. | Шифр изделия  |            | Лимит   | Кол-во | Всего                 |
|       | ЛИСТ А-ПН-О-20 ГОСТ 19903-74 / 09Г2С ГОСТ 5520-79 | кг./м2. | КД061061.00.0 |            | 626,037 | 1      | 626,0376<br>3,9875    |
|       | ЛИСТ А-ПН-О-20 ГОСТ 19903-74 / 09Г2С ГОСТ 5520-79 | кг./м2. | ЕП 062058.00. |            | 395,072 | 1      | 395,0723<br>2,51638   |
|       | ЛИСТ А-ПН-О-20 ГОСТ 19903-74 / 09Г2С ГОСТ 5520-79 | кг./м2. | ЕГ 062059.00. |            | 261,619 | 1      | 261,6197<br>1,66637   |
| Дата  | Причина изменения                                 | Ед.изм. | Уменьшение    | Увеличение | Подпись | Итого  | 1282,72974<br>8,17025 |
|       |   |         |               |            |         |        |                       |
|       |   |         |               |            |         |        |                       |

Отпустил \_\_\_\_\_

Получил \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_ должность расшифровка подпись

Подпись \_\_\_\_\_ должность расшифровка подпись

# Интеграция Stalker MRP с программой 1С.

1С:Предприятие - Производство+Услуги+Бухгалтерия, редакция 2.89Def: ОАО "Завод Стар" - [\\st\mnfctr\$\ExtForms\StalTo1C.ert]

Файл Действия Справочники Документы Журналы Отчеты Налоговый учет Сервис Окна Помощь

Office

М M+ M-

Файл Сталкера W:\W\Примеры\АЦПТ-1.0 (тестирование л... **Перенос Нормативов** Дата нормативов 15.09.05

Изделие из Сталкера Автоцистерна для транспортирования пищевых Изделие в 1С 3 Емкости

Из Сталкера Из Изделия Заполнить Перенести Закрыть

| + | Тип      | Код   | Материал СТ                 | + | Код   | + | Материал 1С       | ЕИ  | ЦехСТ | Цех    | НормСт   | Норм | Кол-во | Цена     | Cost1 |
|---|----------|-------|-----------------------------|---|-------|---|-------------------|-----|-------|--------|----------|------|--------|----------|-------|
|   | Материал | 14651 | Олифа                       |   |       |   |                   | кг. | 28    | 28 цех | 0.01600  |      |        | 30.00000 |       |
|   | Материал |       | Бензин А-76                 |   |       |   |                   | л.  | 11сб  | 11 цех | 20.00000 |      |        | 9.50000  |       |
|   | Материал | 14663 | Смазка Росойл-222           |   | 14663 |   | Смазка Росойл-222 | кг. | 14св  | 14 цех | 0.10000  |      |        | 80.00000 |       |
|   | Материал | 15248 | Круг 24-В Ст3сп             |   |       |   |                   | кг. | 11св  | 11 цех | 1.06740  |      |        | 19.50000 |       |
|   | Материал | 14967 | Круг 14-В Ст3сп             |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 14923 | Круг 16-В Ст3сп             |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15718 | Круг 18-В Ст3сп             |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15852 | Круг 12-В 10-6              |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15848 | Круг 30-В Сталь 35-В-Т      |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15831 | Круг 8-В Сталь 35-а         |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15122 | Круг 30-В Сталь 45-В        |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15782 | Круг 16-н10 Сталь 40Х-6     |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15065 | Круг 12-В Сталь 12Х18Н10Т-6 |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15701 | Круг 18-В Сталь 12Х18Н10Т-а |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15230 | Круг 40-В Сталь 12Х18Н10Т   |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15838 | Круг 82-В Сталь 12Х18Н10Т-а |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 14784 | Круг 8-В Сталь 12Х18Н10Т    |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15786 | Круг 18-В Сталь шпоночная   |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15810 | ЛИСТ Б-ПН-Н0-5 ст3сп        |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15879 | ЛИСТ Б-ПН-Н0-6 ст3сп-4      |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15676 | ЛИСТ Б-ПН-0-12 Ст3сп        |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15865 | ЛИСТ Б-ПН-0-4 Ст3сп-4       |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15675 | ЛИСТ Б-ПН-Н0-2 ОК360В-IV    |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 15677 | ЛИСТ Б-ПН-Н0-3 ОК360В-IV    |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал | 14717 | ЛИСТ Б-ПН-Н0-1.5 ОК360В-IV  |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |
|   | Материал |       | ЛИСТ Б-ПН-0-1 ОК360В-IV     |   |       |   |                   |     |       |        |          |      |        |          |       |

**Справочник: Материалы (Выбор) (15.09.05) (Все)**

Материалы

| Код   | Наименование              | Баз... | Счет |
|-------|---------------------------|--------|------|
| 8464  |                           |        | 10.1 |
| 8466  |                           |        | 10.1 |
| 11819 |                           | шт     | 10.1 |
| 12210 |                           |        |      |
| 12227 |                           |        |      |
| 12587 |                           |        |      |
| 0     |                           |        |      |
| 9459  | Материалы в полуфбрикатах | т      | 10.1 |
| 9460  | Покупные в полуфбрикатах  | т      | 10.2 |
| 8186  | Станок шлифовальн.        | шт     | 10.9 |
| 7652  | Феліх доколь              | шт     | 10.9 |
| 7653  | Феліх стеллаж             | шт     | 10.9 |
| 7654  | Феліх столик 2            | шт     | 10.9 |

Полное наименование:

Нормативы Единицы Остатки

Закрыть История Список Поиск Колонки Назначения использования

Дополнительные возмож... \\st\mnfctr\$\ExtForm...

Для получения подсказки нажмите F1

NUM TA: 15.09.05 11:14:49 БИ: 3 квартал 2005 г. ТП:

Microsoft

11:21

# Интеграция Stalker-MRP с программой 1С

Stalker PLM 7.2 - admin - [5/14/2008КД1.620477.]

Файл ПЭО Поиск Отчёт Справочники Запросы Утилиты Окно Справка

293421 [ КД1.620477.00.000 ] КОЛОННА К-203 [ Кол. 1 ]  
 293542 [ КД1.620477.01.000 ] ОПОРА [ Кол. 1 ]  
 293562 [ КД1.620477.02.000 ] ШТУЦЕР 150-16 [ Кол. 1 ]  
 293604 [ КД1.620477.03.000 ] ШТУЦЕР 150-16 [ Кол. 1 ]

**Бухгалтерия**

Обновить Файл Выгрузить Документ

Приходные ордера | Расходные ордера

Дата выгрузки 14.05.2008 | Файл не задан

| №рдок | Дата                | Контрагент  | ИНН        | КПП       | Склад         | Код мат. | Материал                        | Цена     | Количество | НДС    | Счёт-фактура |
|-------|---------------------|-------------|------------|-----------|---------------|----------|---------------------------------|----------|------------|--------|--------------|
| 38    | 14.05.2008 15:47:00 | ООО "ИЛЕКО" | 7401009282 | 740101001 | Склад металла | 292972   | ЛИСТ А-О-ПН-16 ГОСТ 19903-74/С  | 147,14р. | 3100       | 0,00р. | 1037         |
| 38    | 14.05.2008 15:47:00 | ООО "ИЛЕКО" | 7401009282 | 740101001 | Склад металла | 294477   | ЛИСТ А-О-ПН-16 ГОСТ 19903-74/С  | 147,14р. | 11258      | 0,00р. | 1037         |
| 38    | 14.05.2008 15:47:00 | ООО "ИЛЕКО" | 7401009282 | 740101001 | Склад металла | 298267   | ЛИСТ А-О-ПН-8 ГОСТ 19903-74/12> | 147,14р. | 5631       | 0,00р. | 1037         |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 291727   | Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86/СТЭ | 21,10р.  | 481        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 291892   | ЛИСТ А-ПН-О-4 ГОСТ 19903-74/СТ  | 20,59р.  | 12587      | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 291964   | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/С  | 34,45р.  | 1462,7     | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 292087   | Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78/С  | 33,43р.  | 578,7      | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 292224   | ЛИСТ А-ПН-О-8 ГОСТ 19903-74/09Г | 23,61р.  | 4414       | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 292340   | Шестигранник 24 ГОСТ 8560-78/С  | 62,16р.  | 60         | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 292388   | Шестигранник 41 ГОСТ 8560-78/С  | 54,59р.  | 680        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 292757   | Шестигранник 19 ГОСТ 8560-78/С  | 42,40р.  | 180,4      | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 293390   | Шестигранник 17 ГОСТ 8560-78/С  | 13,65р.  | 450        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 293423   | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТ  | 64,20р.  | 482        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 293911   | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТ  | 232,37р. | 624        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 294199   | ШВЕЛЛЕР 20У ГОСТ 8240-97/СТЗС   | 23,64р.  | 1321       | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 294295   | Шестигранник 36 ГОСТ 2879-88/С  | 164,10р. | 244        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 294356   | ЛИСТ А-О-ПН-5 ГОСТ 19903-74/СТ  | 143,58р. | 46,8       | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 294591   | Болт М6x20.35 ОСТ 26-2037-96    | 1,90р.   | 156        | 0,00р. |              |
| 39    | 14.05.2008 16:14:00 |             |            |           | Склад металла | 295131   | ЛИСТ А-О-ПН-6 ГОСТ 19903-74/СТ  | 212,00р. | 80         | 0,00р. |              |

294183 [ КД1.620477.00.000 ] КЗЧ ] КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ [ Кол. 1 ]  
 294175 [ КД1.620477.00.000 ] Т/О ] МАТЕРИАЛЫ НА Т/О [ Кол. 1 ]  
 294183 [ КД1.620477.00.000 ] КУС ] КОМПЛЕКТ УКЛАДОЧНЫХ СРЕДСТВ [ Кол. 1 ]  
 294249 [ КД1.620477.00.000 ] Т/Н ] МАТЕРИАЛЫ НА ТЕХ/НУЖДЫ [ Кол. 1 ]

116 0 293421

Пуск Total Commander 6.53 - ... 1С:Предприятие - Бухг... Stalker PLM 7.2 Microsoft PowerPoint - [...]

# Интеграция Stalker-MRP с программой 1С

The screenshot displays the 1C software interface with the following components:

- Window Title:** 1С:Предприятие - Бухгалтерский учет, редакция 4.5: ОАО "Уралтехнострой-Туймазыхиммаш"
- Menu Bar:** Файл, Действия, Операции, Справочники, Документы, Журналы, Отчеты, Налоговый учет, Сервис, Окна, Помощь
- Stalker Window:**
  - Buttons: Загрузить, Файл, [Path: C:\LINK\server72\Stalker-1C.txt], ...
  - Buttons: Загрузить, Файл, [Empty], ...
  - Field: Кодировка [Dropdown]
  - Button: Закрыть
- Message Log (Bottom Panel):**
  - {Обработка.Сталкер.Форма.Модуль(622)}: Индекс не входит в границы списка значений.
  - Загружено 0 позиций
  - Загрузка приходных ордеров
  - Текст.КодоваяСтраница(Кодировка.ПолучитьЗначение(Кодировка.ТекущаяСтрока()));
  - {Обработка.Сталкер.Форма.Модуль(768)}: Индекс не входит в границы списка значений.
  - Существующий документ
  - Поступление материалов: Номер документа: Сталкер - 38 , 1С - 00000001
  - Существующий документ
  - Поступление материалов: Номер документа: Сталкер - 39 , 1С - 00000002
- Status Bar:** Выполняется обработка, Итоги: 2 квартал 2008 г.

# Stalker MES. Внутрицеховой и межцеховой учет.

Внутрицеховой учёт по цеху : 05М

Файл Цех Режим Правка Задания Вид Документы Справочник Отчёт

| Код   | Краткое обозначение | Полное обозначение | Наименование  | Размеры         | План | Заготовка/материал                                  |          |
|-------|---------------------|--------------------|---|-----------------|------|---|----------|
| 358   | EP5125.00.000       | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | ТН18.03 КОЛПАЧОК                                      |                 | 2    | ПОЛИЭТИЛЕН ЧЕРНЫЙ 21108-75 ГОСТ16338-75             |          |
| ▶ 359 | EP 5133.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | У07.58.00-16 ФЛАНЕЦ 2-400-16 09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ  |                 | 1    | ПОКОВКА 2-400-16 ГОСТ12821-80/09Г2С-7 гр.ІVкп245 Г  |          |
| 360   | EP 5134.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | У07.59.00-16 ФЛАНЕЦ 3-400-16 ГОСТ12821-80             |                 | 1    | Поковка 3-400-16 ГОСТ12821-80/09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГС |          |
| 361   | EP 5135.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP 5133.05.002 Вставка                                | 8.00            | 1    | Круг 85 ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ 19281-89            |          |
| 362   | EP 5136.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EG0101.02.101-04 Кольцо 09Г2С-7                       | 8.00            | 1    | КРУГ 80 ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ 19281-89            |          |
| 363   | EP 5137.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP 5133.04.001 Патрубок                               |                 | 2    | ПОКОВКА EP5133.04.001 /09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ 84   |          |
| 364   | КД 5121.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP 5133.05.001 Патрубок                               |                 | 1    | ПОКОВКА EP5133.05.001 /09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ 84   |          |
| 365   | 523-00.00.000       | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP 5133.06.001 Патрубок                               |                 | 1    | ПОКОВКА EP5133.06.001 /09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ 84   |          |
| 366   | Д 5261.00.000       | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP 5133.07.001 Патрубок                               |                 | 1    | ПОКОВКА EP5133.07.001 /09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ 84   |          |
| 367   | EG 5235.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP 5133.08.001 Патрубок                               |                 | 1    | ПОКОВКА EP5133.08.001 /09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ 84   |          |
| 368   | EG 5255.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | ▶ У07.59.00-06 ФЛАНЕЦ 3-50-16 09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ | 70.00           | 2    | Круг 105 (ПОКОВКА 50-16) ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ    |          |
| 369   | MP 5210.00.000      | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | У07.59.00-08 ФЛАНЕЦ 3-80-16 09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ   | 1160.00         | 3    | Круг 105 (ПОКОВКА 80-16) ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ    |          |
| 370   | EP5372.00.000       | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | У 07.59.00-05 Фланец 3-40-16 ГОСТ 12821-80 Сталь 09Г2 | 75.00           | 1    | Круг 90 (ПОКОВКА 40-16) ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ 15  |          |
| 371   | EP5373.00.000       | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | У07.58.00-08 ФЛАНЕЦ 2-80-16 09Г2С-7 гр.ІVкп245 ГОСТ   | 1160.00         | 3    | Круг 105 (ПОКОВКА 80-16) ГОСТ 2590-88/09Г2С ГОСТ    |          |
| 372   | K5347.00.000        | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  |   |                 |      |   |          |
| 373   | PK5371.             | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  |   |                 |      |   |          |
| 374   | T5340.00.000        | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | Шифр СЕ   | Наименование СЕ | Исп. | Количество в СЕ                                     | План ПДО |
| 375   | T5366.00.000        | C:\D1\ТЕХ\N\BAZ\A  | EP5133.06.000   | ШТУЦЕР 50-16    | 1    | 1   | 1        |
|       |                     |                    | EP5133.07.000   | ШТУЦЕР 50-16    | 1    | 1   | 1        |

| Ярлык | Количество | Заготовка/материал(замена) |
|-------|------------|----------------------------|
| ▶     |            |                            |

| Вид работ                  | См.зад. | План | Факт | Время |
|----------------------------|---------|------|------|-------|
| ▶ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ · 13 |         |      |      |       |
| СВЕРЛИЛЬНЫЕ                |         |      |      |       |
| МАРКИРОВКА                 |         |      |      |       |

| №     | Участок | Время               | Заказ            | Наименование             | План | Факт | Вид работ                        | Разряд | Норма врем. | Заготовка/м |
|-------|---------|---------------------|------------------|--------------------------|------|------|----------------------------------|--------|-------------|-------------|
| 477   | 05М     | 13.09.2005 11:39:00 | ▶ СГ 5272.00.000 | СГ 5272.00.007 Прокладка | 3    | 0    | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК-СЛЕСАРНЫЕ | 3      | 0,063       | ПАРОНИТ ПИ  |
| 478   | 05М     | 13.09.2005 11:43:00 | СГ 5272.00.000   | СГ 5272.00.007 Прокладка | 3    | 0    | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК-СЛЕСАРНЫЕ | 3      | 0,063       | ПАРОНИТ ПИ  |
| ▶ 480 | 05М     | 13.09.2005 11:54:00 |                  |                          |      |      |                                  |        |             |             |

0 0 11:76

# Stalker MES. Внутрицеховой и межцеховой учет.

Внутрицеховой учёт по цеху : 05М

Файл Цех Режим Правка Задания Вид Документы Справочник Отчёт

| Вид работ                          | Разряд | Заказ                | Наименование                             | Кол | ЕВ      | Маршрут       | НР(числ.) | НР(знам.) |
|------------------------------------|--------|----------------------|--|-----|---------|---------------|-----------|-----------|
| ОББИВКА ГРАТА (ПЛАЗМ)              | 3      | 523-00.00.000        | У 07.58.00-09 Фланец 2-100-16 ГОСТ 12821 | 1   | кг./шт. | 05М,03        | 9,600     | 1,000 Г   |
| ОБЩАЯ СБОРКА АППАРАТА              | 4      | 523-00.00.000        | У 07.59.00-09 Фланец 3-100-16 ГОСТ 12821 | 1   | кг./шт. | 05М           | 9,700     | 1,000 Г   |
| РАЗДЕЛКА КРОМОК ПОД СВАРКУ         | 3      | 74618-ЕП5125.00.000  | ЕП 5125.20.002 Заглушка                  | 2   | кг./м2. | 05,05м        | 9,3491    | 0,1489 Г  |
| РАСТОЧНЫЕ                          | 4      | 74618-ЕП5125.00.000  | У 07.68.00-06 ФЛАНЕЦ 2-50-40 ГОСТ12821   | 4   | кг./м.  | 04,10к,05М,02 | 19,6606   | 0,2892 К  |
| РЕЗКА ТРУБ ВУЛКАНИТОМ              | 3      | 74618-ЕП5125.00.000  | У 07.69.00-06 ФЛАНЕЦ 3-50-40 ГОСТ12821   | 4   | кг./м.  | 04,10к,05М    | 19,6606   | 0,2892 К  |
| РЕНТГЕНПРОСВЕТ                     | 3      | 74618-ЕП5125.00.000  | У 07.68.00-13 Фланец 2-250-40 ГОСТ 12821 | 1   | кг./шт. | 05М,02        | 74,600    | 1,000 Г   |
| РУЧНАЯ СВАРКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ    | 5      | 74618-ЕП5125.00.000  | У 07.69.00-13 Фланец 3-250-40 ГОСТ 12821 | 1   | кг./шт. | 05М           | 73,000    | 1,000 Г   |
| РУЧНАЯ СВАРКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПО | 6      | 74618-ЕП5125.00.000  | У 07.68.00-13 Фланец 2-250-40 ГОСТ 12821 | 1   | кг./шт. | 05М,02        | 74,600    | 1,000 Г   |
| РУЧНАЯ СВАРКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ        | 5      | 74618-ЕП5125.00.000  | У 07.69.00-13 Фланец 3-250-40 ГОСТ 12821 | 1   | кг./шт. | 05М           | 73,000    | 1,000 Г   |
| СБОРКА ШТУЦЕРОВ                    | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | ЕП 5136.07.002 Фланец без расточки       | 5   | кг./м2. | 05,05М,03     | 9,1574    | 0,0648 Г  |
| СБОРКА ШТУЦЕРОВ                    | 4      | 75555-ЕП 5136.00.000 | ЕП 5136.13.001 Фланец                    | 1   | кг./м2. | 05,04,03      | 1,8315    | 0,013 Г   |
| СВЕРЛИЛЬНЫЕ                        | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 07.69.00-03 Фланец 3-25-40 ГОСТ 12821  | 1   | кг./м.  | 04,10к,05М    | 1,8342    | 0,0826 К  |
| СЛЕСАРНЫЕ                          | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 07.58.00-06 ФЛАНЕЦ 2-50-16 ГОСТ12821   | 2   | кг./м.  | 04,10к,05М,03 | 9,8303    | 0,1446 К  |
| ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ - 13           | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 07.58.00-08 ФЛАНЕЦ 2-80-16 ГОСТ12821   | 1   | кг./м.  | 04,10к,05М,03 | 11,2346   | 0,1653 К  |
| ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ - 16           | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 07.59.00-06 ФЛАНЕЦ 3-50-16 ГОСТ12821   | 2   | кг./м.  | 04,10к,05М    | 9,8303    | 0,1446 К  |
| ТОКАРНО-КАРУСЕЛЬНЫЕ - 16           | 4      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 07.59.00-08 ФЛАНЕЦ 3-80-16 ГОСТ12821   | 1   | кг./м.  | 04,10к,05М    | 11,2346   | 0,1653 К  |
| ТОКАРНЫЕ                           | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 07.68.00-03 Фланец 2-25-40 ГОСТ12821   | 1   | кг./м.  | 04,10к,05М,01 | 1,8342    | 0,0826 К  |
| ТРУБОГИБ                           | 3      | 75555-ЕП 5136.00.000 | У 36.01.03 -02ЗАГЛУШКА 4-4/3             | 2   | кг./м2. | 05,05М        | 4,2053    | 0,0893 Г  |

| Ярлык | Количество | Заготовка/материал(замена) |
|-------|------------|----------------------------|
|       |            |                            |

| Вид работ                | Разряд | Время | Текст |
|--------------------------|--------|-------|-------|
| ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ - 13 | 3      | 0,632 | Null  |
| СВЕРЛИЛЬНЫЕ              | 3      | 0,256 | Null  |
| МАРКИРОВКА               | 3      | 0,03  | Null  |

| №   | Участок | Время               | Заказ          | Наименование              | План | Факт | Вид работ                        | Разряд | Норма врем. | Заготовка/м |
|-----|---------|---------------------|----------------|---------------------------|------|------|----------------------------------|--------|-------------|-------------|
| 89  | 05М     | 19.07.2005 11:33:00 | ЕГ 5235.00.000 | ЕГ 0340.00.005 Прокладка  | 4    | 0    | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК-СЛЕСАРНЫЕ | 3      | 0,114       | Паронит ПМБ |
| 179 | 05М     | 18.10.2005 21:17:00 | ЕГ 5235.00.000 | ЕГ 5235.02.004 Заглушка ф | 3    | 0    | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК-СЛЕСАРНЫЕ | 3      | 0,038       | Паронит ПМБ |
| 180 | 05М     | 01.08.2005 10:50:00 | ЕГ 5235.00.000 | ЕГ5235.03.003 Прокладка ф | 1    | 0    | ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДОК-СЛЕСАРНЫЕ | 3      | 0,053       | Паронит ПМБ |

0 0 34:38

# Stalker MES. Карта комплектации

ВЕДОМОСТЬ КОМПЛЕКТАЦИИ(сводная) НА ИЗДЕЛИЕ (УЗЕЛ) С ШИФРОМ : ЕП4532.00.000

Наименование изделия(узла): СЕПАРАТОР V=2м3 С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ F=3,5 м2

Количество : 1шт.

Лист : 3/21

| Наименование детали и ее шифр   | Размер заготовки  | Количество на |       | Маршрут по цехам                             |  |
|---|---|---------------|-------|--|--|
|   |   | аппарат       | заказ |  |  |
| Наименование материала  | Наименование заготовки  |               |       | Кол.заг.                                     |  |
| ВОЛЬФРАМ ЭВЛ ГОСТ 23949-80<br><b>ЕП4532.00.000</b><br><b>ЕП4532.10.000</b>  | <b>СЕПАРАТОР V=2м3 С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ F=3,5 м2</b><br><b>ЗМЕЕВИК</b>                    |               |       | <b>01</b><br><b>01</b>                       | <b>1 / 1</b><br><b>1 / 1</b>                 |
| ГАЙКА М12-7Н.25 ОСТ 26-2038-96<br>СТ25 ГОСТ 1051-73<br><b>ЕП4532.00.000</b>   | 13.00   |               | 29.0  |  |  |
|   | Шестигранник 19<br><b>СЕПАРАТОР V=2м3 С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ F=3,5 м2</b>                   |               |       | <b>04,01</b>                                 | <b>29 / 29</b>                               |
| ГАЙКА М12-7Н.25 ОСТ 26-2041-96<br>СТ25 ГОСТ 1051-73<br><b>ЕП4532.00.000</b><br><b>ЕП4532.10.000</b>                         | 15.00   |               | 32.0  |  |  |
|   | Шестигранник 19<br><b>СЕПАРАТОР V=2м3 С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ F=3,5 м2</b><br><b>ЗМЕЕВИК</b> |               |       | <b>04,01</b><br><b>04,01</b>                 | <b>16 / 16</b><br><b>16 / 16</b>             |
| ГАЙКА М16-7Н.25 ГОСТ 5916-70<br>СТ25 ГОСТ 1051-73<br><b>У03.02.00</b>   | 16.00   |               | 1.0   |  |  |
|   | Шестигранник 24<br><b>БОБЫШКА ДЛЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ</b>                                      |               |       | <b>04,01</b>                                 | <b>1 / 1</b>                                 |
| ГАЙКА М16-7Н.25 ОСТ 26-2041-96<br>СТ25 ГОСТ 1051-73<br><b>ЕП4532.02.000</b><br><b>ЕП4532.05.000</b><br><b>ЕП4532.08.000</b> | 19.00   |               | 24.0  |  |  |
|   | Шестигранник 24<br><b>ШТУЦЕР 50-16</b><br><b>ШТУЦЕР 50-16</b><br><b>ШТУЦЕР 50-16</b>  |               |       | <b>04,01</b><br><b>04,01</b><br><b>04,01</b> | <b>8 / 8</b><br><b>8 / 8</b><br><b>8 / 8</b> |
| ГАЙКА М16-7Н.30ХМА ОСТ 26-2038-96<br>СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73<br><b>ЕП1283.11.000</b>                                       | 16.00   |               | 2.0   |  |  |
|   | Шестигранник 24<br><b>УСТРОЙСТВО 3-450-1,6 ОСТ 26-2013-83</b>                         |               |       | <b>04,01</b>                                 | <b>2 / 2</b>                                 |
| ГАЙКА М20-7Н.25 ОСТ 26-2041-96<br>СТ25 ГОСТ 1051-73<br><b>ЕП4532.03.000</b><br><b>ЕП4532.04.000</b><br>ЕП4532.07.000        | 23.00   |               | 56.0  |  |  |
|   | Шестигранник 30<br><b>ШТУЦЕР 150-16</b><br><b>ШТУЦЕР 150-16</b><br>ШТУЦЕР 200-16      |               |       | <b>04,01</b><br><b>04,01</b><br>04,01        | <b>16 / 16</b><br><b>16 / 16</b><br>24 / 24  |
| ГАЙКА М20-7Н.30ХМА ОСТ 26-2041-96<br>СТАЛЬ 30ХМА ГОСТ 1051-73   | 23.00   |               | 48.0  |  |  |
|   | Шестигранник 30   |               |       |  |  |

# Сменное задание наряд

Страница 1/1

Утверждаю: \_\_\_\_\_ начальник цеха

Время печати 27 Сентябрь 2005 г. 12:50:31

## Сменное задание наряд 522

Дата: 21.09.2005 6:21:00

Исполнитель Бр. Кильманалова.

| Цех | Участок | Категория | Смена |
|-----|---------|-----------|-------|
| 04  | 1х82    |           |       |

| №п.г. | ФИО рабочего | ЗАДАНО   |      |  | Годных     |                            | Норма на 1 шт. |          | Всего           |                 | Примечание |
|-------|--------------|--|------|--|------------|----------------------------|----------------|----------|-----------------|-----------------|------------|
|       |              | Наименование детали  | Кюно | Описание работ   | Количество | В т.ч. с 1-го предъявления | Норма времени  | Расценка | Сумма заработка | Сумма заработка |            |
|       |              | ТП5265.00.000<br>ТП5265.00.000Стяжка                               | 2    | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ<br>Круг 12ГОСТ2590-88/СТАЛЬ 10Х17Н13М2ГОСТ5940-75  | 5160.00    |                            | 0,034          |          |                 | 0,068           |            |
|       |              | ТП5265.00.000<br>ТП5265.00.000Стяжка                               | 2    | ПРАВКА<br>Круг 12ГОСТ2590-88/СТАЛЬ 10Х17Н13М2ГОСТ5940-75         | 5160.00    |                            | 0,24           |          |                 | 0,480           |            |
|       |              | ТП5265.00.000<br>ТП5265.00.000Стяжка                               | 4    | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ<br>Круг 12ГОСТ2590-88/СТАЛЬ 10Х17Н13М2ГОСТ5940-75  | 5730.00    |                            | 0,034          |          |                 | 0,136           |            |
|       |              | ТП5265.00.000<br>ТП5265.00.000Стяжка                               | 4    | ПРАВКА<br>Круг 12ГОСТ2590-88/СТАЛЬ 10Х17Н13М2ГОСТ5940-75         | 5730.00    |                            | 0,26           |          |                 | 1,040           |            |
|       |              | ТП5265.00.000<br>Шпилька Н-М20-8х220.37Х12Н8Г8МФБ<br>ОСТ26-2040-96 | 16   | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ<br>Круг 20ГОСТ2590-88/СТАЛЬ 37Х12Н8Г8МФ ГОСТ5940-7 | 225.00     |                            | 0,0096         |          |                 | 0,154           |            |
|       |              | ТП5265.00.000<br>Шпилька Н-М20-8х250.37Х12Н8Г8МФБ<br>ОСТ26-2040-96 | 8    | ПРЕСС-НОЖНИЦЫ<br>Круг 20ГОСТ2590-88/СТАЛЬ 37Х12Н8Г8МФ ГОСТ5940-7 | 255.00     |                            | 0,0096         |          |                 | 0,077           |            |
|       |              |  |      |  |            |                            |                |          | Итого:          | 1,955           |            |

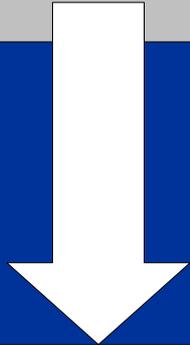
# Сопроводительные ярлыки

| Сопроводительный ярлык                                      |  |                    |
|---|--|--------------------|
| Наименование детали   | Шпилька М20-3х220.37Х12Н8Г8МБФ ГОСТ 26-2040-96 |                    |
| № аппарата и чертежа  | ТП5265.00.000                                  |                    |
| Количество  | 16   |                    |
| Марка стали и плавка  |  |                    |
| Заготовка/материал  |  |                    |
| Круг 20 ГОСТ 2590-88/СТАЛЬ 37Х12Н8Г8МБФ ГОСТ 5949-75 225.00 |  |                    |
| Маршрут 04,01   |  |                    |
| Наименование операции                                       | Отметка исполнителя                            | Отметка ОТК (дата) |
| ПРЕСС-НОЖНИЦЫ   |  |                    |
| ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ - 13                                    |  |                    |
| СВЕРЛИЛЬНЫЕ   |  |                    |
| ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  |  |                    |
| РЕЗЬБОНАКАТНЫЕ  |  |                    |
| МАРКИРОВКА  |  |                    |
| Окончательная приёмка                                       |  |                    |

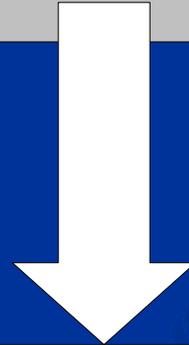
| Сопроводительный ярлык  |                                       |                    |
|---|---------------------------------------|--------------------|
| Наименование детали   | Гайка М20-7Н.45Х14Н14В2МОСТ26-2036-96 |                    |
| № аппарата и чертежа  | ТП5265.00.000                         |                    |
| Количество  | 48                                    |                    |
| Марка стали и плавка  |                                       |                    |
| Заготовка/материал  |                                       |                    |
| Шестигранник 30 ГОСТ 8560-78/СТАЛЬ 45Х14Н14В2МОСТ 1051-73 19.00 |                                       |                    |
| Маршрут 04,01   |                                       |                    |
| Наименование операции   | Отметка исполнителя                   | Отметка ОТК (дата) |
| ПРЕСС-НОЖНИЦЫ   |                                       |                    |
| СЛЕСАРНЫЕ   |                                       |                    |
| ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЕ - 11                                       |                                       |                    |
| СВЕРЛИЛЬНЫЕ   |                                       |                    |
| ГАЙКОНАРЕЗНЫЕ   |                                       |                    |
| МАРКИРОВКА  |                                       |                    |
| Окончательная приёмка   |                                       |                    |

| Сопроводительный ярлык                                      |                      |                    |
|---|----------------------|--------------------|
| Наименование детали   | ТП5265.00.000 Стяжка |                    |
| № аппарата и чертежа  | ТП5265.00.000        |                    |
| Количество  | 4                    |                    |
| Марка стали и плавка  |                      |                    |
| Заготовка/материал  |                      |                    |
| Круг 12 ГОСТ 2590-88/СТАЛЬ 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5949-75 5730.00 |                      |                    |
| Маршрут 04,01   |                      |                    |
| Наименование операции                                       | Отметка исполнителя  | Отметка ОТК (дата) |
| ПРАВКА  |                      |                    |
| ПРЕСС-НОЖНИЦЫ   |                      |                    |
| ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ - 13                                    |                      |                    |
| МАРКИРОВКА  |                      |                    |
| СБОРКА СЛЕСАРНАЯ  |                      |                    |
| Окончательная приёмка                                       |                      |                    |

# Методы интеграции CAD/CAM/PDM/PLM и ERP - систем



Файлы экспорта/  
импорта



API-функции



Полная  
интеграция

Спасибо за внимание.